

公开招标文件

项目编号：0724-2631Z3233991

采购项目名称：中山大学附属第一医院年度医用家具招标采购及
安装招标项目（重招）



国义招标股份有限公司 编制
发布日期：2026 年 6 月 30 日

第一章 投标邀请

国义招标股份有限公司受中山大学附属第一医院委托，采用公开招标方式组织采购中山大学附属第一医院年度医用家具招标采购及安装招标项目（重招）。欢迎符合资格条件的国内供应商参加投标。

一、项目概述

1. 名称与编号

项目名称：中山大学附属第一医院年度医用家具招标采购及安装招标项目（重招）

采购项目编号：0724-2631Z3233991

采购方式：公开招标

预算金额：2,000,000.00 元

2. 项目内容及需求情况（采购项目技术规格、参数及要求）

采购包 1（医院年度医用家具招标采购及安装）：

采购包 1

品目号	品目名称	采购标的	数量 (单位)	技术规格、 参数及要求	采购包预算 (元)	是否允 许进口 产品
1-1	组合家具	医院年度医 用家具招标 采购及安装	1（批）	详见第二章	2,000,000.00	否

本采购包不接受联合体投标。

合同履行期限：自合同生效之日起至合同全部权利义务履行完毕之日止。合同采购期限为合同生效之日起 1 年。

二、投标人的资格要求

1. 投标人应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，提供下列材料：

1) 具有独立承担民事责任的能力：在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织或自然人，投标时提交有效的营业执照（或事业法人登记证或身份证等相关证明）副本复印件。分支机构投标的，须提供总公司和分公司营业执照副本复印件，总公司出具给分支机构的授权书。

2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供《投标函》，详见第六章；

3) 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力：提供《投标函》，详见第六章；

4) 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供《投标函》，详见第六章；

5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录：提供《投标函》，详见第六章。重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。（根据财库〔2022〕3 号文，“较大数额罚款”认定为 200 万元以上的罚款，法律、行政法规以及国务院有关部门明确规定相关领域“较大数额罚款”标准高于 200 万元的，从其规定。）

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

采购包 1：本项目属于专门面向中小微企业采购的项目，投标人应标的货物须全部由中小微企业、或监狱企业、或残疾人福利性单位制造。（投标人需提供《中小企业声明函》（货物）；本项目的按照《中小企业划分标准规定》（工信部联企业[2011]300 号）行业划分为：工业；或提供由监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的所投货物制造企业属于监狱企业的证明文件；或提供声明所投货物制造企业为残疾人福利单位的《残疾人福利性单位声明函》）。

3. 本项目特定的要求：

采购包 1：

（1）信用记录：供应商未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“失信被执行人或重大税收违法失信主体或政府采购严重违法失信行为”记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期（以采购代理机构于投标（响应）截止时间当天在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）及中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn/>）查询结果为准），如相关失信记录已失效，供应商需提供相关证明资料。

（2）符合法律、行政法规规定的其他条件。

（3）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本采购项目（采购包）投标。为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参与本采购项目（采购包）投标（提供《投标函》，详见第六章）。

（4）本项目不接受联合体投标。

（5）已领购本次招标文件。

三、获取招标文件

时间：2026 年 7 月 1 日至 2026 年 7 月 7 日，每天上午 8:30:00 至 12:00:00，下午 14:00:00 至 17:30:00（北京时间，法定节假日除外）

地点：广州市东风东路 726 号 2 楼

方式：（1）领购招标文件的投标人通过点击招标公告中二维码链接（复制网址至手机浏览器中打开）填写相关信息及缴纳费用。（二维码链接：

<https://www.gmgitc.com/DocSaleNew/Weixin/Edit.aspx?BidCode=0724-2631Z3233991>）



(2) 国内投标人如选取“邮购”方式领购标书，采购代理机构将用航空快递及时寄去招标文件，但在任何情况下采购代理机构对邮寄过程中发生的迟交或遗失都不承担责任。现场领取纸质招标文件地址：

国义招标股份有限公司 2 楼

地址：广州市东风东路 726 号 2 楼

电话：020-37860613

传真：020-37860611

联系人：郑小姐

售价：150.00

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间和开标时间：2026 年 7 月 22 日 09 时 30 分 00 秒（北京时间）

地点：国义招标股份有限公司 2 楼 2 号会议室（广州市越秀区东风东路 726 号）

五、公告期限、发布公告的媒介

1. 公告期限：自本公告发布之日起 5 个工作日。

2. 发布公告的媒介：中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)、国义招标股份有限公司官网(www.gmgitc.com)。

六、本项目联系方式

1. 采购人信息

名称：中山大学附属第一医院

地址：广州市中山二路 58 号

联系方式：余老师：020-87628342

2. 采购代理机构信息

名称：赖希捷、曾嘉伟、唐梓云、蔡钰莹、余力、曹敏

地址：广州市东风东路 726 号 18 楼

联系方式：020-37860544/1075/0543/0735/0532/0510

3. 项目联系方式

项目联系人：赖希捷、曾嘉伟、唐梓云、蔡钰莹、余力、曹敏

电话：020-37860544/1075/0543/0735/0532/0510

国义招标股份有限公司

2026 年 6 月 30 日

第二章 用户需求书

一、项目概况

标的名称	数量	最高限价（人民币/元）
医院年度医用家具招标采购及 安装	1 批	1, 997, 603.00

详细技术规范请参阅招标文件中的用户需求书。投标人必须对本项目（所投采购包号内）全部内容进行投标报价，如有缺漏，将导致投标无效。如所投包号投标报价超出对应采购包的最高限价，将导致投标无效。

二、总体要求：

1. 投标人必须对本项目（所投采购包号内）的所有内容进行投标。
2. 投标人漏报的单价或每单价投标中漏报、少报的费用，视为此项费用已包含在投标报价中，中标后不得再向采购人收取任何费用。

三、具体技术（参数）要求

（一）总体要求：

- 1、本章节指标要求仅为最低要求。投标人在响应详细内容中应列出具体的数值。
- 2、投标人应承诺提供厂商原装、全新的、符合国家及用户提出的有关质量标准的产品。

（提供承诺书，格式自拟并标注在投标文件中___页）

3、投标人在投标文件中提供的产品应给出具体的型号，并提供原厂有关产品说明资料（或有关产品的彩页说明）作为附件。所提供的产品说明资料应能反映投标人在《实质性响应一览表》和《技术和服务要求响应表》中响应的指标参数。若提供的产品说明资料与投标文件中提供的同一指标不一致时，应由生产厂商出具相关证明，否则以产品说明书为准。

★4、投标人必须承诺所投标产品中凡列入《中华人民共和国实施强制性产品认证的产品目录》的产品已经获得 CCC 认证证书。（提供承诺书，格式自拟并标注在投标文件中___页）

5、节能产品的优先采购和强制采购以国家财政部和国家发展改革委公布的最新《节能产品政府采购清单》中所列产品及相关规定为准。如果涉及到政府强制采购节能产品的，投标人应在投标报价明确列明具体产品的节能证书编号。

6、环境标志产品的优先采购以国家财政部和国家环境保护部公布的最新《环境标志产品政府采购清单》所列产品为准。

7、投标人应保证，采购人在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。（提供承诺书，格式自拟并标注在投标文件中___页）

▲8、如投标人为代理经销商，须提供制造厂商对所投产品的合法授权函。（合法授权函并标注在投标文件中___页）

▲9、中标人出具经环境检测部门对家具苯、甲醛等的检测报告作为验收依据，其提供家具应符合国家《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》的环保标准以及厂家出厂标准。中标人家具全部安装前后，采购人有权请第三方有资质的空气检测单位对安装家具所在空间环境内的甲醛、苯、TVOC 挥发性气体三项指标进行检测，参照国家相关规范为《民用建筑工程室内环境污染控制标准》GB50325-2020 和《室内空气质量标准》GB/T 18883-2022。如中标人提供的家具检测及格，检测费用由采购人支付，如存在有害物质超标的情况，其检测费用由中标人支付，且中标人应于采购人通知后 6 小时内予以更换完毕后再检测，如检测再不及格，中标人除需承担检测费用外，采购人将按本项目合同第 8 条款进行相关的索赔。（提供承诺书，格式自拟并标注在投标文件中___页）

10、本项目投标报价应按本项目需求清单的要求包括货物制作(含各种税金、设计费、材料费、加工费、人工费等)、运输、安装、调试、相关部门验收、相关仓储费用、原材料价格市场波动等引起的费用、退换物品的费用及保修期内的维护保养、保险、随机零配件、利润等完成本项目合同所需的所有费用（注：“税金”按《广东省计价依据》等有关文件计取）。

11、本次项目采购采用单价报价形式，并按用户需求书采购清单中的使用参考数量合计投标报价作为本项目的投标总报价(即每项投标产品按用户需求书中提供的采购参考数量×投标单价报价=投标报价，并将各项投标产品的投标报价的合计作为本项目投标总报价)，本项目的价格评审以投标总报价为依据。投标人若中标，投标单价不可改变，供货时按采购人需求的实际品种数量采购及办理合同结算手续。

12、本项目所有货物的采购数量为计划采购数量，具体采购数量由采购人根据实际需要进行调整，采购人不承诺采购保底数量，具体合同付款金额按采购人实际验收数量计算。

13、投标人承诺在采购合同履行期间，如采购人对本次招标项目清单中的货物有规格变更要求的，按规格进行变更时的计价处理方式计价，变更部分的单价原则上与投标报价对应的单价一致，可以折算成延长米或平方面积等单价计算。（提供承诺书，格式自拟并标注在投标文件中___页）

包括：医用护士工作站、医用矮柜、医用操作地柜、医用配药操作地柜、医用人造石面、医用吊柜及吊柜等按折算每延米价格计算；衣物柜、医用储物柜、医用文件柜、医用钢制文件柜、医用资料柜、医用餐具柜等高柜按正立面折算每平方米价格计算；医用办公台、医生办公台、教授诊室办公台、医用屏风办公台、医用抽血台、组合医生工作台、医用诊床按俯视图面积折算每平方米价格计算(即参照本次投标时材料、质量相同的货物价格计算，计算公式为：投标时相同材料、质量的货物单价/延米或平方数×实际采购货物的延长米或平方数)，最终按采购人确认的材料、质量、规格做成的货物进行验收付款。人造石面长度（米）对应的标准深度（W）为 600mm，如果深度大于或者小于 600mm，人造石面的长度将按照公式“人造石面的计价长度=（人造石面实际展开深度÷600mm）×人造石台面长度”进行计算。

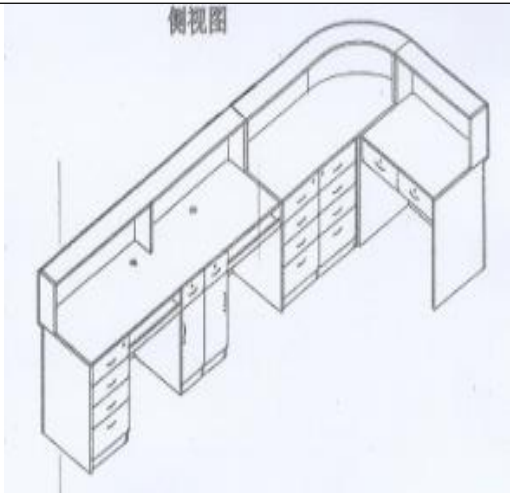
(二) 需求清单 (详见下表)

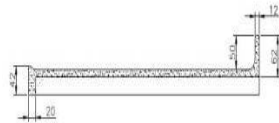
注:

1、本项目的核心产品为需求清单中序号 38 医用教授屏风办公台、序号 93 办公椅、序号 234 医用更衣柜 1。

2、当不同投标人提供的任意一项核心产品的品牌相同, 则视同其是所响应核心产品品牌相同供应商。

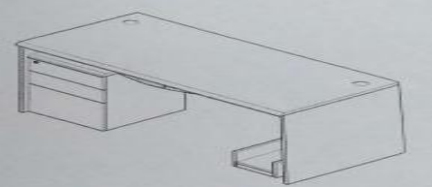
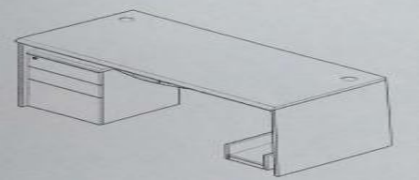
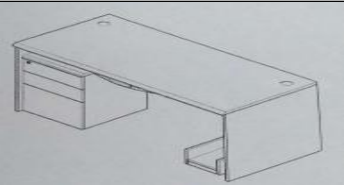
序号	货物名称	图片展示	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	★最高 限价单 价 (元)	★最 高 限 价 总 价 (元)	材料说明 (配置不低于以下要求)
1	医 用 护 士 工 作 站 1		3000W*70 0/280D*76 0/1080H	1	组	11878	11878	一、主要材料及厚度说明: 1、材质: 挡板骨架和底座采用木纹色 E1 级或以上多层实芯环保生态板, 面贴$\geq 3\text{mm}$ 中纤板+木纹色防火板; 外侧板、面板、看台板为木纹色 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板; 2、厚度: 外侧板、面板、看台板厚度均$\geq 25\text{mm}$; 二、结构/配置: 1、结构: 挡板采用双层加厚型结构内部带走线功能, 分段制造, 带隐藏式自锁结构; 2、配置: 护士站主框架+高台框架+三抽柜+主机柜+医用人造石面; 三、五金配件: 采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件; 四、工艺/其它: 1、封边: 见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
2	医 用 护 士 工 作 站 2		3700W*70 0D*760H	1	组	13356	13356	一、主要材料及厚度说明: 1、材质: 挡板骨架和底座采用木纹色 E1 级或以上多层实芯环保生态板, 面贴$\geq 3\text{mm}$ 中纤板+木纹色防火板; 外侧板、面板、看台板为木纹色 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板; 2、厚度: 外侧板、面板、看台板厚度均$\geq 25\text{mm}$; 二、结构/配置: 1、结构: 挡板采用双层加厚型结构内部带走线功能, 分段制造, 带隐藏式自锁结构; 2、配置: 护士站主框架+三抽柜+主机柜+医用人造石面;

								三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
3	医 护 士 工 作 站 3		(2180+24 30) W*700/28 0D*760/10 80H	1	组	21522	21522	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：挡板骨架和底座采用木纹色 E1 级或以上实木多层板，面贴 3mm 中纤板+木纹色防火板；外侧板、面板、看台板为木纹色 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：外侧板、面板、看台板厚度均≥25mm； 二、结构/配置： 1、结构：挡板采用双层加厚型结构内部带走线功能，分段制造，带隐藏式自锁结构； 2、配置：护士站主框架+三抽柜+主机柜+人造石面； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
4	医 护 士 工 作 站 4		3800W*16 00D*1200 H	1	个	18589	18589	一、主要材料及厚度说明： 1、生态夹板：挡板骨架和底座采用木纹色 E1 级或以上多层实芯环保生态夹板，面贴≥3mm 中纤板+木纹色防火板； 2、实木颗粒板：外侧板、面板、看台板为木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 3、厚度：外侧板、面板、看台板厚度均≥25mm； 二、结构/配置： 1、结构：挡板采用双层加厚型结构内部带走线功能，分段制造，带隐藏式自锁结构； 2、配置：主台+高看台+医用人造石面 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

5	医 用 导 台		弧 长 6000W*70 0/280D*76 0/1080H	2	组	24936	49872	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：挡板骨架和底座采用木纹色 E1 级或以上实木多层板，面贴$\geq 3\text{mm}$ 中纤板+木纹色防火板；外侧板、面板、看台板为木纹色 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：外侧板、面板、看台板厚度均$\geq 25\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、结构：挡板采用双层加厚型结构内部带走线功能，分段制造，带隐藏式自锁结构； 2、配置：护士站主框架+高台框架+三抽柜+主机柜+医用人造石面； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
6	医 用 人 造 石 面 1		标准宽度 600	5	米	844	4220	一、主要材料及厚度说明： 1、采用医用人造石； 2、厚度范围：11-12mm； 二、结构/配置：1、现场拼接而成； 三、工艺/其它：1、需一体化浇注而成，用同色胶水接驳，做到无缝效果； 2、按延米计算，大于标准深度（600mm）乘以相应系数； 3、木架包装，人造石打木架包装费用含在本项目报价内。

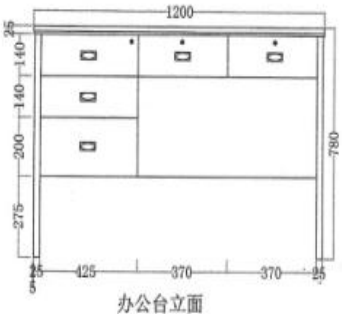
7	医用人造石面2		标准宽度 600	5	米	860	4300	一、主要材料说明： 1、采用医用复合亚克力人造石； 2、厚度范围：11-12mm； 二、结构/配置： 1、现场拼接而成； 三、工艺/其他说明： 1、需一体化浇注而成，用同色胶水接驳，做到无缝效果； 2、按延米计算，大于标准深度（600mm）乘以相应系数； 3、木架包装，人造石打木架包装费用含在本项目报价内。
8	医办公台1		1200W*600D*750H	30	张	912	27360	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：台面板、立柜面板、侧脚板厚度均≥25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度均≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+木质键盘架+钢管主机架+立柜（上抽下门+2个金属圆柱支撑）+Φ60金属线盒； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

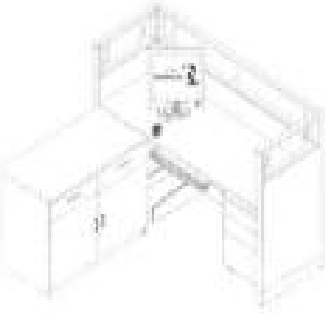
9	医 用 办 公 台 2		1200W*350/600D*2000H	20	张	1611	32220	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：台面板、立柜面板、侧脚板厚度均≥25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度均≥16mm； 二、配置：主台+木质键盘架+活动主机架+上柜+三抽立柜。 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
10	医 用 办 公 台 3		1200W*600D*750H	5	张	906	4530	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：台面板、立柜面板、侧脚板厚度均≥25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度均≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+木质键盘架+钢管主机架+立柜（上抽下门+2 个金属圆柱支撑）+Φ60 金属线盒； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
11	医 用 办 公 台 4		1400W*700D*750H	5	张	1070	5350	

12	医 用 办 公 台 5		1200W*70 0D*780H	10	个	964	9640	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：台面板、立柜面板、侧脚板厚度为 25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+木质键盘架+钢管主机架+立柜（上抽下门+2 个金属圆柱支撑）+Φ60 金属线盒； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
13	医 用 办 公 台 6		1200W*60 0D*750H	5	个	884	4420	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：台面板、立柜面板、侧脚板厚度为 ≥25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度为 ≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+木质键盘架+钢管主机架+立柜（上抽下门+2 个金属圆柱支撑）+Φ60 金属线盒； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
14	医 用 办 公 台 7		1400W*70 0D*750H	5	个	1029	5145	
15	医 用 办 公 台 8		1500W*70 0D*750H	5	个	1126	5630	

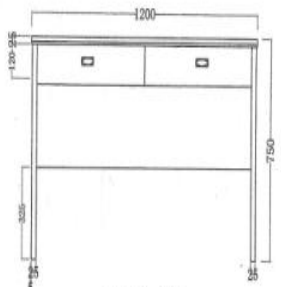
16	医 用 办 公 台 9		1400W*1200D*750H	5	组	1187	5935	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：台面板、立柜面板、侧脚板厚度均≥25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度均≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+木质键盘架+钢管主机架+立柜（上抽下门+2个金属圆柱支撑）+Φ60 金属线盒； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
17	医 用 办 公 台 10		1200W*600D*750H	5	组	965	4825	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：台面板厚度为≥25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+50*50 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+吊木挡板+钢管主机架 +Φ60 金属线盒； 三、五金配件：采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
18	医 用 办 公 台 11		2400W*1200D*1055H	5	组	3130	15650	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用的 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：台面板厚度为≥25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、主台+60*30 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+屏风+钢管主机架 +Φ60 金属线盒； 三、五金配件：采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

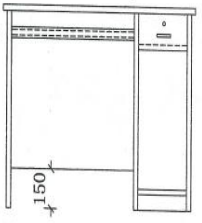
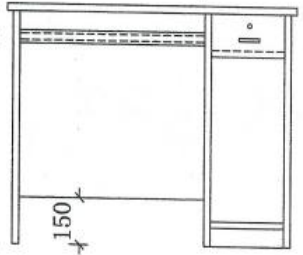
19	医 用 办 公 台 12	 办公主副台A立面 办公主副台顶视	1500W*70 0D*780H	5	个	1511	7555	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的或以上木纹色 E1 级实木颗粒板； 2、厚度：面板、侧脚板厚度为≥25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置：1、主台+2 个活动柜； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
20	医 用 办 公 台 13		1200W*60 0D*750H	5	个	898	4490	一、主要材料及厚度说明： 实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 厚度：面板、侧脚板厚度为≥25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、主台+1 个活动三抽柜+铁型活动主机架+键盘架； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
21	医 用 办 公 台 14		1400W*70 0D*750H	5	个	1070	5350	一、主要材料及厚度说明： 实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 厚度：面板、侧脚板厚度为≥25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、主台+1 个活动三抽柜+铁型活动主机架+键盘架； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

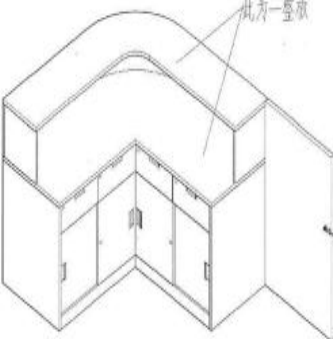
22	医 用 办 公 台 15		1200W*60 0D*780H	5	个	908	4540	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：台面板、侧脚板厚度为≥25mm，侧板、背板、抽面、门板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+三抽+二抽。 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用的耐用耐磨耐腐蚀材质产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
23	医 用 办 公 主 副 台		1500W*70 0D*750H	5	个	1294	6470	一、主要材料及厚度说明：1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：面板、侧脚板厚度为≥25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置：1、主台+副柜（上 4 分格下 1 带锁抽屉）+塑料键盘架+钢管主机架； 三、五金配件：1、三节路轨、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
24	医 用 屏 风 办 公 台 1		1200W*60 0D*1200H	5	个	1509	7545	一、主要材料及厚度说明： 1、320 款屏风框架；实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：面板、侧脚板厚度为≥25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、主台+1 个三抽柜+主机位+键盘架； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

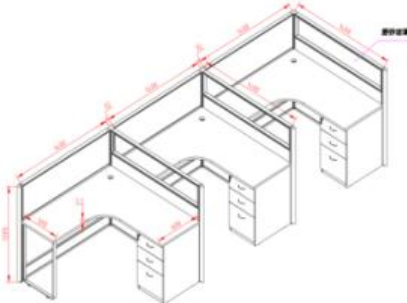
25	医 用 屏 风 办 公 台 2		1400W*700D*1200H	5	个	1720	8600	一、主要材料及厚度说明： 1、320 款屏风框架；实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：面板、侧脚板厚度为≥25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、主台+1 个三抽柜+主机位+键盘架； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
26	医 用 屏 风 办 公 台 3 (带附台)		1600W*800D*1200H /1000W*500D*650H	5	个	2226	11130	一、主要材料及厚度说明： 1、320 款屏风框架；实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：面板、侧脚板厚度为≥25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置：1、主台+1 个三抽柜+主机位+键盘架+副柜； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

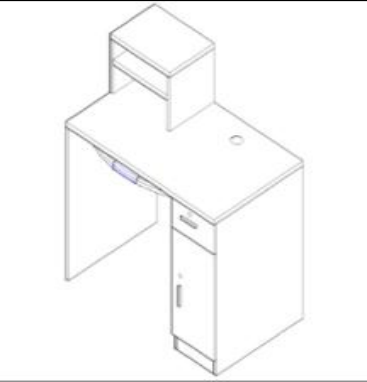
27	医 用 屏 风 办 公 台 4 (320 款)		1600W*800D/1600W*450D*1200H	5	张	2358	11790	
28	医 用 屏 风 办 公 台 5 (320 款)		1400W*600D/1400W*400D*1200H	5	张	2128	10640	一、主要材料及厚度说明： (1) 屏风：铝合金框架，上部装≥5mm 厚磨砂玻璃，下为木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； (2) 台面板、台脚：基材采用≥25mm 厚,木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板，其它板材厚度为≥16mm； (3) 封边：采用 PVC 封边条（见光面为≥2.0mm 厚），环保胶水，全自动封边工艺； 二、结构/配置：主台+键盘架+活动主机架+三抽柜+口型钢脚架。 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的三节路轨、门铰及锁具； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
29	医 用 屏 风 办 公 台 6 (320 款)		1200W*600D*750H(带屏风直台)	5	张	1490	7450	

30	医 用 屏 风 台 7 (L 型)		1200W*60 0D/1200W *450D*12 00H	5	个	1771	8855	一、主要材料及厚度说明： 1、320 款屏风框架；实木颗粒板：所有板材均采用木的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：面板、侧脚板厚度为≥25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、主台+1 个三抽柜+主机位+键盘架； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
31	医 用 屏 风 台 8 (L 型)		1400W*70 0D/1400W *500D*12 00H	5	个	2150	10750	一、主要材料及厚度说明： 1、320 款屏风框架；实木颗粒板：所有板材均采用木的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：面板、侧脚板厚度为≥25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、主台+1 个三抽柜+主机位+键盘架； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
32	医 用 双 抽 台	 双抽台立面	1200W*60 0D*750H	5	个	649	3245	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用木的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：台面板、侧脚板厚度为≥25mm，侧板、背板、抽面、门板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+二抽。 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：

								1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
33	医 用 电 脑 台 1		1000W*50 0D*760H	5	个	631	3155	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：面板、侧脚板厚度为$\geq 25\text{mm}$，层板、侧板、背板、抽面厚度为$\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、主台+1 个抽+主机位+键盘架； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
34	医 用 电 脑 台 2 (B 超)		1000W*50 0D*760H	5	张	630	3150	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：面板、侧脚板厚度为$\geq 25\text{mm}$，层板、侧板、背板、抽面厚度为$\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 主台+1 个抽+主机位+键盘架； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

35	医 用 服 台		2100W*14 00D*1150 H	2	个	3582	7164	一、主要材料及厚度说明： 1、生态夹板：挡板骨架和底座采用木纹色 E1 级或以上多层实芯环保生态夹板，面贴≥3mm 中纤板+木纹色防火板； 2、实木颗粒板：外侧板、面板、看台板为木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 3、厚度：外侧板、面板、看台板厚度为≥25mm； 二、结构/配置： 1、结构：挡板采用双层加厚型结构内部带走线功能，分段制造，带隐藏式自锁结构； 2、配置：主台+高看台 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
36	组 合 医 生 工 作 台		4200W*15 00D*750/ 350H/6 人	5	张	4106	20530	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：台面板、双面柜面板、活动柜面板厚度为≥25mm，侧板、背板、底板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：6 个分段主台面+50*50 钢脚架（二长二短，两端封板）+3 个双面柜+6 个塑料键盘架+6 个多功能线盒+纵向走线槽+6 个钢管主机架+6 个活动三抽柜；（不配挡板） 三、五金配件：1、三节路轨、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

37	医用屏工作台		1200W*600D*1200H	10	张	1248	12480	一、主要材料及厚度说明： 1、屏风：铝合金框架，上部装≥5mm 厚磨砂玻璃，下为木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、台面板：基材采用≥25mm 厚，木纹色 E1 级三聚氰胺板面的实木颗粒板，其它板材厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+键盘架+活动三抽柜+活动主机架+钢脚架。 四、工艺/其它： 1、封边：采用 PVC 封边条（见光面为 2.0mm 厚），环保胶水，全自动封边工艺； 2、采用三节路轨及锁具，三节路轨开合次数≥8 万次。
38	医用屏风办公台		1400W*1400D*1200H	20	张	1925	38500	一、主要材料说明： 1、屏风采用≥40mm 厚铝合金框架，上部采用玻璃，高度 750mm 以下单面采用中密度纤维板三胺面；安装时根据采购人电位开插座孔； 2、台面板、落地柜采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 3、配 1 个 50mm*25mm 方管田口字钢脚； 二、五金配件： 三节路轨、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 三、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
39	医用教授诊台		1600W*1600D*750H	5	张	2138	10690	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用优质木纹色 E1 级三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：台面板、副柜面板厚度为≥25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度为≥16mm； 二、结构/配置：1、配置：主台+副柜（内含三抽柜、单门柜、主机柜、空格柜）+吊木挡板+50*50 钢脚架（两长两短）+塑料键盘架+铝合金毛刷线盖； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具均采用优质产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

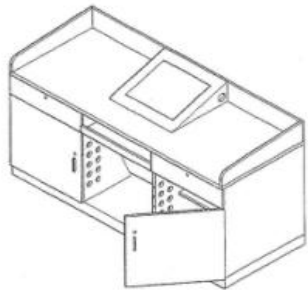
40	医 用 处 方 核 对 桌		1000W*500D*750H	5	张	761	3805	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：台面板、立柜面板、侧脚板厚度为≥25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 配置：主台+木质键盘架+立柜（上抽下门）+Φ60 金属线盒； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
41	医 用 收 费 台		1300W*800D*750H	5	张	1293	6465	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：主台面板、侧脚板、打印机柜面板厚度为≥25mm，层板、侧板、挡板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台（带三抽立柜）+现金存放抽屉+键盘架+钢管主机架+打印机柜； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

42	医 用 抽 血 （ 调 整）		1200W*600D*780H	5	个	1708	8540	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：台面板、柜身采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、生态夹板：整个垃圾抽屉和其它 3 个抽面为的木纹色 E1 级或以上多层实芯环保生态夹板； 3、厚度：台面板、侧脚板厚度为≥25mm，侧板、挡板、背板、底板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：台面板+2 个抽屉+1 个垃圾抽屉+医用人造石面； 三、五金配件： 1、三节路轨采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
43	医 用 诊 台 1		1618W*2450D*950H	5	张	2875	14375	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：主台面板、副台面板、副柜面板、前后高挡板厚度为≥25mm，层板、侧板、背板、抽面、门板、侧挡板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、主台+副柜（单门柜+上单据下抽屉柜+主机柜+金属圆柱支撑）+副台+钢管主机架+键盘架+φ80 金属脚+吊钢挡板+三面高挡板（侧挡板装铝合金挂槽）+铝合金毛刷线盖； 三、五金配件：采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

44	医 用 诊台 2		1400W*14 00D*750H	5	张	1870	9350	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：主台面板、立柜面板厚度为≥25mm，侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+三抽立柜（金属圆柱支撑）+塑料键盘架+钢管主机架+工字钢脚架+木挡板+铝合金毛刷线盖； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
45	医 用 诊台 3		1600W*17 00D*750H	5	张	2123	10615	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：主台面板、副柜面板厚度为≥25mm，层板、侧板、背板、抽面、门板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台（含主机柜）+副柜（含上抽下门立柜）+圆盘脚架+吊钢挡板+塑料键盘架+铝合金毛刷线盖； 三、五金配件：采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
46	医 用 台 面 板		m²	5	m²	262	1310	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：台面采用 25mm 厚的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 二、结构/配置： 三、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

47	医 用 诊 台 - L			1600W*1600D*750H	5	组	2577	12885	一、主要材料及厚度说明： 1、生态夹板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上多层实芯环保生态夹板； 2、厚度：台面板、副柜面板厚度为≥25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主台+副柜（内含三抽柜、单门柜）+塑料键盘架+钢脚架+铝合金毛刷线盖； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
48	教 授 诊 室 办 公 台 1			1800W*900D*760H	1	张	3000	3000	一、主要材料说明： 1、所有板材采用中密度纤维板基材，台面板、附柜顶板面贴≥AAA 级胡桃木皮，木皮厚度为≥0.6mm，采用净味环保油漆，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，应达到 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置： 1、拼接结构； 三、五金配件： 1、门铰、锁具、导轨等采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品。
49	教 授 诊 室 办 公 台 2			1600W*800D*760H	1	张	2000	2000	一、主要材料说明： 1、所有板材采用中密度纤维板基材，台面板、附柜顶板面贴≥AAA 级胡桃木皮，木皮厚度为≥0.6mm，采用净味环保油漆，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，达到 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置： 1、拼接结构； 三、五金配件： 1、门铰、锁具、导轨等采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品。

50	教授 办公 台 3		1400W*700D*760H	1	张	1600	1600	1、主要材料说明： 1、所有板材采用中密度纤维板基材，台面板、附柜顶板面贴≥AAA 级胡桃木皮，木皮厚度为≥0.6mm，采用净味环保油漆，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，达到 E1 级环保标准或以上； 2、结构/配置： 1、拼接结构； 3、五金配件： 1、门铰、锁具、导轨等采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品。
51	医 用 会 议 台 1		3200W*1500D*750H	5	张	3236	16180	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：台面板为≥25mm 厚木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；二、结构/配置： 1、配置：台面+三角管钢脚架+多功能带底盒带毛刷线盒 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
52	医 用 会 议 台 2		4800W*1800D*760H	1	张	7326	7326	一、主要材料说明： 1、所有板材采用中密度纤维板基材，台面板、附柜顶板面贴≥AAA 级胡桃木皮，木皮厚度为≥0.6mm，采用净味环保油漆，≥5 层底油及≥3 层面漆，须达到 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置： 1、拼接结构； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品。
53	医 用 会 议 台 3		4000W*1800D*760H	1	张	6178	6178	
54	医 用 会 议 台 4		3600W*1800D*760H	1	张	5177	5177	
55	医 用 会 议 台 5		2400W*1200D*760H	1	张	2902	2902	

56	医 用 讲 台 、 示 教 台 1		1800W*700D*800H	2	个	2469	4938	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：面板、侧脚板厚度为$\geq 25\text{mm}$，层板、侧板、背板、抽面厚度为$\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、拼接结构； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
57	医 用 讲 台 、 示 教 台 2		800W*500D*1200H	2	组	1993	3986	一、主要材料说明： 1、材质：基材为中密度纤维板，面贴木皮，采用净味环保油漆，≥ 5 层底油及≥ 3 层面漆，达 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置： 1、拼接结构； 三、五金配件： 1、采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的配件。
58	医 用 讲 台 、 示 教 台 3		600W*535D*1050H	2	个	1213	2426	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：台面板采用$\geq 25\text{mm}$ 厚采用木纹色 E1 级或以上实木多层板； 二、结构/配置： 1、配置：台面+活动弧形挡板钢脚架+防下滑钢挡条； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

59	医 用 示 教 室 固 定 课 桌 椅		1200W*60 0D*750H	10	组	610	6100	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：面板厚度为≥25mm，挡板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：台面+活动脚架+挡板； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
60	医 用 示 教 室 活 动 课 桌		1200W*60 0D*750H	10	组	612	6120	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：面板厚度为≥25mm，挡板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：台面+活动脚架+挡板； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
61	医 用 培 训 桌		1200W*60 0D*750H	15	张	604	9060	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材采用的木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：面板厚度为≥25mm，挡板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：台面+活动脚架+挡板； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

62	医 用 培 训 条 桌		1600W*40 0D*750H	20	张	500	10000	一、主要材料及厚度说明： 三聚氰胺板面的实木颗粒板：台面采用≥25mm 厚的木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 二、结构/配置： 1、配置：台面+折叠脚架； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
63	医 用 餐 台 1		1200W*60 0D*750H	5	张	711	3555	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：台面板采用≥25mm 厚 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、防火板：面贴木纹色防火板； 二、结构/配置： 1、配置：台面+喷涂口字形脚架； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
64	特 诊 病 区 餐 台		1400W*70 0D*750H	5	张	2366	11830	一、主要材料说明： 1、所有木材采用白蜡木实木基材，植物木蜡油漆表面处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，甲醛释放标准 E0 级； 二、结构/配置： 1、全拆装结构； 三、五金配件： 1、耐用耐磨耐腐蚀材质的隐藏式五金扣件； 四、工艺/其他说明： 1、结构结合耐用耐磨耐腐蚀材质的隐藏式五金扣件，粘合全部使用环保、粘和性强的环氧树脂 AB 胶。

65	医用餐台 2		1400W*700D*750H	2	张	2207	4414	一、主要材料说明：1、所有木材采用纯白蜡木实木基材，植物木蜡油漆表面处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，甲醛释放标准 E0 级； 二、结构/配置： 1、全拆装结构； 三、五金配件： 1、耐用耐磨耐腐蚀材质的隐藏式五金扣件； 四、工艺/其他说明： 1、结构结合耐用耐磨耐腐蚀材质的隐藏式五金扣件，粘合全部使用环保、粘和性强的 AB 铁胶。
66	医用餐台 3		1600W*800D*750H	2	张	2477	4954	一、主要材料说明：1、所有木材采用纯白蜡木实木基材，植物木蜡油漆表面处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，甲醛释放标准 E0 级； 二、结构/配置： 1、全拆装结构； 三、五金配件： 1、耐用耐磨耐腐蚀材质的隐藏式五金扣件； 四、工艺/其他说明： 1、结构结合耐用耐磨耐腐蚀材质的隐藏式五金扣件，粘合全部使用环保、粘和性强的 AB 铁胶。
67	医用书桌		800W*500D*750H	5	张	1025	5125	一、主要材料说明： 1、贴面材料：采用≥AAA 级胡桃木皮，厚度为≥0.6mm； 2、封边：台面板厚度为≥25mm，采用胡桃实木封边； 3、基材：采用中密度纤维板,符合 E1 级环保标准或以上； 4、油漆：采用环保油漆，达到 E1 级环保标准或以上，油漆工艺符合工序要求； 二、结构/配置：两抽屉+隐形工艺拉手。 三、五金配件：采用三节路轨、门铰及锁具，三节路轨及门铰开合次数≥8 万次。

68	医 用 写 字 台		1200W*50 0D*760H	2	张	1419	2838	一、主要材料及厚度说明： 1、采用 E1 级夹板基材，面贴优质 AAA 级木皮，木皮厚度为$\geq 0.6\text{mm}$，经过净味环保喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，达到 E1 级环保标准； 二、五金配件：1、五金配件采用优质产品。
69	医 用 长 茶 几 1		1200W*60 0D*450H	5	张	615	3075	一、主要材料说明： 1、材料：采用$\geq 25\text{mm}$ 厚中密度纤维板，面贴$\geq 0.6\text{mm}$ 厚木皮； 2、封边：采用樱桃木实木封边； 3、油漆：采用环保油漆，达到 E1 级环保标准或以上，油漆工艺符合工序要求； 二、结构/配置：配电镀脚架。
70	医 用 长 茶 几 2		1200W*60 0D*450H	5	张	653	3265	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板件采用的木纹色 E1 级或以上多层实芯环保生态板； 2、面板厚度为$\geq 25\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：50*50 钢脚架+台面； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
71	医 用 方 茶 几		600W*600 D*450H	5	张	464	2320	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板件采用的木纹色 E1 级或以上多层实芯环保生态板； 2、面板厚度为$\geq 25\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：50*50 钢脚架+台面； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

72	方 茶 几		600W*600 D*450H	2	张	800	1600	一、主要材料说明： 1、所有板材采用中密度纤维板基材，台面板、附柜顶板面贴≥AAA 级胡桃木皮，木皮厚度为≥0.6mm，经过净味环保油漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，达到 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置： 1、拼接结构； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品。
73	长 茶 几		1200W*60 0D*450H	2	张	1000	2000	一、主要材料说明： 1、所有板材采用中密度纤维板基材，台面板、附柜顶板面贴≥AAA 级胡桃木皮，木皮厚度为≥0.6mm，经过净味环保油漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，达到 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置： 1、拼接结构； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品。
74	特 诊 病区 接待 室 茶 几 1		1200W*60 0D*450H	5	张	734	3670	一、主要材料说明： 1、面板采用环保密度板贴胡桃木皮，经净味环保≥5 层底油及≥3 层面漆处理，达 E1 级环保标准或以上； 2、采用橡胶实木脚架； 二、结构/配置： 1、拼接结构； 三、五金配件： 1、采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的配件。

75	特 诊 病区 接 待 室 茶 几 2		600W*600 D*450H	5	张	549	2745	一、主要材料说明： 1、面板采用环保密度板贴≥AAA 级胡桃木皮，经净味环保≥5 层底油及≥3 层面漆处理，达到 E1 级环保标准或以上； 2、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的实木脚架； 二、结构/配置： 1、拼装结构 三、五金配件： 1、采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的配件。
76	医 用 VIP 病 房 长 茶 几		1300W*70 0D*400H	1	张	1573	1573	一、主要材料说明： 1、面板采用人造大理石瓷面； 2、实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上实木颗粒板；厚度：面板、侧脚板厚度为≥25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
77	医 用 VIP 病 房 圆 几		直 径 800*450H	5	张	1389	6945	一、主要材料说明： 1、台面板：采用 E1 级≥25mm 厚采用橡胶实木； 2、脚架：采用 35*50 橡胶实木，榫卯结构，结实牢固； 3、油漆：采用环保油漆。
78	医 用 VIP 病 房 圆 茶 几 1		φ 直 径 600*450H	5	张	857	4285	一、主要材料说明： 1、采用 E1 级中密度纤维板喷漆； 2、其他：配实木脚架、采用环保油漆。

79	医 用 VIP病 房 圆 茶 几 2		φ 直 径 430*550H	1	张	826	826	1、面板银梨木色； 2、采用不锈钢脚。
80	医 用 VIP病 房 适 老 茶几		1100W*60 0D*450H	5	张	1602	8010	一、主要材料说明： 1、所有板材采用 E1 级夹板基材，面贴≥AAA 级木皮，木皮厚度为≥0.6mm，经过净味环保喷漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 2、木扶手为橡胶实木； 二、结构/配置： 1、整体结构； 三、五金配件：1、采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的配件。
81	适 老 休 闲 几		1200W*60 0D*400H	2	张	1583	3166	一、主要材料说明：1、所有木材采用纯白蜡木实木基材，整体贴≥A 级白蜡木木皮，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，甲醛释放标准 E0 级； 二、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
82	医 用 工 作 台 1		2400W*10 00D*750H	2	张	1952	3904	（1）面料：采用三聚氰胺板面；（2）基材：芯板为≥25mm 厚高密度刨花板，符合 E1 级环保标准或以上，包括但不限于耐划痕、耐污染、耐干热、耐水蒸汽，具有良好的扩膨胀能力；（3）封边：采用≥2.0mm 厚 PVC 封边，全自动封边机完成封边，材料本身可回收材质，而且不会散发任何气味；（4）钢制烤漆脚架。

83	医 用 双 层 值 班 床 加 床 垫		1990W*1070D*1780H	15	张	2412	36180	(1) 材料：所有板材均采用松木，四腿落地，榫卯结构； (2) 松木方：床架立柱 100*40mm*4 条；床头床尾枋 95*40mm，床侧枋 120*20mm，护栏横枋条 60*20mm，护栏竖枋条 80*20mm；梯子枋 85*25mm（以上误差在 1mm 以内）； (3) 床板：床板底架采用 38*19mm 杉木枋，床板面约 70*13mm 杉木枋（以上误差在 1mm 以内）； (4) 喷环保漆，达到 E1 级环保标准或以上； (5) 配置：实木枋床板 2 件+50mm 棕垫 2 件。
84	医 用 值 班 床 （ 上 下 组 合）		2000W*900D*2100H	15	张	1409	21135	一、主要材料说明： 1、用料：立柱 75*75*1.5mm，立柱横梁 95*30*0.8mm，床母 95*30*1.2mm，床横梁 40*30*0.8mm，床护栏 $\varnothing$ 22mm*1.0mm 圆管，梯子 20*40*1.0mm，表面经过酸洗； 二、结构/配置： 1、配左右立柱，左右床母，及梯子； 2、配$\geq$16MM 厚杉木床板 2 套； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
85	医 用 值 班 床 （ 单 张）		2000W*900D*850H	5	张	825	4125	一、主要材料说明： 1、用料：立柱 75*75*1.5mm，立柱横梁 95*30*0.8mm，床母 95*30*1.2mm，床横梁 40*30*0.8mm，床护栏 $\varnothing$ 22mm*1.0mm 圆管，梯子 20*40*1.0mm，表面经过酸洗； 二、结构/配置： 1、配左右立柱，左右床母，及梯子； 2、配$\geq$16MM 厚杉木床板 2 套； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
86	值 班 床 （ 大 床）		1500W*2100D*450/1200H	1	张	1927	1927	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：橡胶床屏床尾，松木排骨架床板，油漆经过净味环保喷漆处理，$\geq$5 层底油及$\geq$3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，达到 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置： 1、配置：床架+床板+床垫； 三、五金配件：

								1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
87	医 用 诊 查 床		1900W*600D*680H 立 柜： 400W*560D*605H	2	张	1637	3274	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：面板厚度为≥25mm，侧板、门板、背板、抽面、挡板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：床架（左右为单抽单门柜）+双挡板+50mm 厚西皮软包垫； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
88	医 用 诊 床		1900W*600D*700H	2	个	1395	2790	一、主要材料说明： 1、采用冷轧钢，2、床架用国标 50X25X1.2mm 方管，3、立柱用国标Φ38X1.2mm 圆管，4、床框内加强管用国标 25X25X1.0mm 扁管，5、床脚加强管用国标 Φ25X1.0mm 圆管（以上误差在 2mm 以内）， 二、结构/配置： 1、床架为不锈钢管焊接成型， 2、面板上加 ≥50mm 厚西皮软包垫，海棉密度 ≥38KG/M³ 外包西皮。3、配置：≥50mm 厚西皮床垫 1 张。 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍； 四、工艺/其它说明： （1）所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光而成。

89	医 用 理 床		1900W*650D*650H	5	组	2014	10070	一、主要材料说明： 1、软包面料采用耐磨防污的西皮； 2、采用高密度回弹海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形； 3、脚架采用橡胶木实木基材，经过喷净味环保油漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，甲醛释放标准 E1 级或以上； 二、结构/配置： 1、脚架四腿落地； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍；
90	病 人 椅 1		标准	30	张	370	11100	（1）采用橡胶木实木材料，自然木纹，保留天然特性； （2）外观无裂缝、无树节子、无孔洞等缺陷； （3）四腿落地，榫卯结构； （4）喷环保油漆,达到 E1 级环保标准或以上,油漆工艺符合工序要求。
91	医 用 病 人 椅		标准	5	张	414	2070	一、主要材料说明： 1、座垫面料采用西皮，耐磨防污性好； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为≥D38； 3、坐垫底板采用≥12mm 多层夹板压制成型； 4、脚架采用纯白蜡木实木基材，植物木蜡油漆表面处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，甲醛释放标准 E0 级； 二、结构/配置： （1）脚架四腿落地； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍； 四、工艺/其他说明： 1、粘合全部 AB 铁胶。
92	医 生 木 办 公 椅		标准	30	张	319	9570	一、主要材料说明：1、采用橡胶木实木材料，自然木纹，保留天然性能；2、四腿落地，榫卯结构；3、油漆经过净味环保喷漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置：脚架四腿落地 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

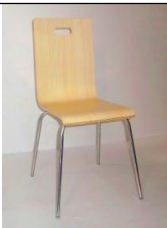
93	办 公 椅		标准	20 0	张	359	71800	一、主要材料说明： 1、座垫为耐用耐磨西皮(或耐用耐磨透气网布)； 2、靠背为耐用耐磨透气网布； 3、框架采用聚丙烯注塑成型； 4、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为 $\geq D40$ ； 5、坐垫底板采用 $\geq 12\text{mm}$ 多层夹板压制成型； 6、底盘采用功能底盘，钢板 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚； 7、承重性能强且耐用的三级气压棒； 二、结构/配置： 1、PP 固定扶手+尼龙活动五星脚架； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
94	特 需 诊 室 办 公 椅		常规	10	组	485	4850	一、主要材料说明： 1、座背布采用网布； 2、座采用定型海绵； 3、尼龙加玻纤背架，活动腰靠； 4、普通底盘带原位锁定； 5、120#沉口 3 公分黑杆 二、结构/配置： 1、PU 升降扶手； 2、 $\phi 330$ 尼龙高脚，配 $\phi 60\text{MMPU}$ 专用轮； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
95	医 用 办 公 椅 1		标准	20	张	490	9800	一、主要材料说明： 1、座背布采用耐磨防污的网布； 2、座采用定型海绵； 3、尼龙加玻纤背架，带活动头枕； 4、普通底盘带原位锁定； 5、120#沉口 3 公分黑杆 二、结构/配置： 1、PP 固定扶手； 2、 $\phi 330$ 尼龙高脚，配 $\phi 60\text{MMPU}$ 专用轮； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

96	诊室 教授办公椅		标准	5	张	1441	7205	一、主要材料说明： 1、座垫、靠背为真皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为$\geq D40$； 3、坐垫底板采用$\geq 12\text{mm}$ 多层夹板压制成型； 4、底盘采用多功能底盘，钢板$\geq 3.0\text{mm}$ 厚； 5、承重性能强且耐用的三级气压棒； 二、结构/配置： 1、配实木喷漆面覆软垫扶手； 2、配实木喷漆活动五星脚架； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
97	大班椅 2		标准	5	张	1015	5075	一、主要材料说明： 1、靠背、座垫面料采用耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、多功能底盘； 4、承重性能强且耐用的 3 级气压棒； 二、结构/配置： 1、配金属面覆软垫扶手； 2、配活动五星脚架； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
98	医用 办公椅 2		标准	5	张	722	3610	一、主要材料说明： 1、面料为耐磨防污的西皮(或耐磨防污的网布)； 2、框架采用聚丙烯注塑成型； 3、海绵采用一次成型定型海绵，密度为$\geq D50$； 4、坐垫底板采用$\geq 12\text{mm}$ 多层夹板压制成型； 5、底盘采用多功能底盘，钢板$\geq 3.0\text{mm}$ 厚； 6、承重性能强且耐用的三级气压棒； 二、结构/配置： 1、PP 固定扶手+尼龙活动五星脚架； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

99	医 用 办 公 椅 3		标准	5	张	511	2555	一、主要材料说明： 1、座垫为耐磨防污的西皮(或耐磨防污的网布)； 2、靠背为耐磨防污的网布； 3、框架采用聚丙烯注塑成型； 4、海绵采用一次成型定型海绵，密度为 $\geq D50$ ； 5、坐垫底板采用 $\geq 12\text{mm}$ 多层夹板压制成型； 6、底盘采用多功能底盘，钢板 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚； 7、承重性能强且耐用的三级气压棒； 二、结构/配置： 1、PP 升降扶手+尼龙活动五星脚架； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
100	医 用 办 公 椅 4		标准	5	张	600	3000	一、主要材料说明： 1、靠背面料采用耐磨防污的网布，座垫为耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、尼龙+玻璃纤维背架，细纹西皮弧面定型海绵头枕，尼龙固定腰靠； 4、原位锁定功能底盘； 5、承重性能强且耐用的 3 级气压棒； 二、结构/配置： 1、PP 固定扶手； 2、配耐用耐磨耐腐蚀材质的电镀脚及电镀脚轮； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
101	医 用 办 公 椅 5		标准	10	张	500	5000	一、主要材料说明： 1、靠背面料采用耐磨防污的网布，座垫为耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、尼龙+玻璃纤维背架，尼龙固定腰靠； 4、原位锁定功能底盘； 5、承重性能强且耐用的 3 级气压棒； 二、结构/配置： 1、PP 固定扶手； 2、配耐用耐磨耐腐蚀材质的电镀脚及电镀脚轮； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

102	医 用 圆 椅		标准	5	张	567	2835	一、主要材料说明： 1、座垫为耐磨防污的西皮； 2、靠背采用聚丙烯注塑成型； 3、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为 $\geq D40$ ； 4、底盘采用多功能底盘，钢板 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚； 5、承重性能强且耐用的三级气压棒； 二、结构/配置： 1、电镀活动五星脚架； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
103	医 用 小 圆 椅		标准	20	张	249	4980	一、主要材料说明： 1、座垫为耐磨防污的西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为 $\geq D40$ ； 3、承重性能强且耐用的三级气压棒； 二、结构/配置： 1、电镀固定五星脚架； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
104	医 用 会 议 椅		无 扶 手； 常规	20	张	504	10080	说明：（1）面料：采用头层牛皮，防潮、防污等，皮面柔软舒适，光泽持久性好；（2）辅料：采用高密度、高弹性成型不助燃泡棉，可防氧化、防碎，经过 HD 测试，不变形；（3）粘合剂材:采用环保胶水,不含苯等有害致癌物质，符合 E1 级环保标准或以上。
105	医 用 VIP 病 房 书 椅		标准	5	张	877	4385	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮面料； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为 $\geq D40$ ； 二、结构/配置：配实木脚架； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

106	医 用 VIP 等 候椅		590W*665 D*880H	5	张	955	4775	一、主要材料说明： 1、座垫、靠背面料采用耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、坐垫底板采用≥12mm 多层板压制成型； 4、橡胶木脚架，扶手木枋 40*38mm，木脚上方 40*35mm 下方 28*26mm，表面喷环保油漆（以上误差在 1mm 以内）； 二、结构/配置： 1、整装结构，脚架四腿落地； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
107	医 用 VIP 病 人椅		标准	20	张	492	9840	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、白蜡木实木脚架； 二、结构/配置：\ 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
108	特 需 诊 室 靠 背 椅		500W*540 D*725H	10	组	559	5590	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为≥D40； 二、结构/配置： 1、配白蜡木实木脚架； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
109	医 用 餐椅 1		常规	10	张	507	5070	一、主要材料说明： 1、采用榉木实木材料，自然木纹，保留天然性能，材质坚刃，结构牢固；座垫为耐磨防污的西皮； 2、四腿落地； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 二、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

110	医用餐椅 2		标准	30	张	178	5340	一、主要材料说明： 1、椅座面为多层夹板压制而成的曲木变板，厚度$\geq 12\text{mm}$； 2、椅架为 201 或更高等级不锈钢，直径$19\text{mm} \times 1.2\text{mm}$厚； 二、结构/配置： 1、不锈钢脚架配连体座背板 三、五金配件：1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
111	医用教椅 1 (折叠)		带轮子可以收纳的	10	张	458	4580	一、主要材料说明： 1、座垫面料采用耐磨防污的网布； 2、靠背面料采用耐磨防污的网布； 3、海绵采用一次成型定型海绵； 4、椅背可倾仰。 二、结构/配置： 1、背框、钢架、PP 前后调节扶手； 2、写字板包括但不限于收缩水杯架、擦笔孔功能。 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
112	医用教椅 1 (带写字板)		标准	10	张	492	4920	(1) 面料：座面采用耐磨防污的网布，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，耐磨防污性好；椅背采用耐磨防污的网布，具有阻燃功能； (2) 辅料：采用高密度、高弹力聚氨脂海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形； (3) 其他：配写字板+PU 扶手面+喷涂钢脚架。

113	医用教椅料（带写字板）		标准	10	张	194	1940	塑胶板采用工程塑胶，所有钢管采用 A3 低碳耐用耐磨耐腐蚀材质的钢管，依据人体工学原理设计，坐感舒适，材质坚硬，刚性强，防腐、防虫，不易变形。
114	医用教椅 2（折叠）		标准	10	张	276	2760	一、主要材料说明： 1、座背采用 PP 工程塑料； 2、尼龙扶手；3、圆方管静电喷涂椅架，铝合金连接件； 二、结构/配置： 1、PP 座背+尼龙扶手+椅架； 三、五金配件：铝合金连接件。
115	医用折叠椅 1		标准	10	张	276	2760	一、主要材料说明： 1、座背采用 PP 工程塑料； 2、尼龙扶手；3、圆方管静电喷涂椅架，铝合金连接件；A3 钢管，管厚≥2.0mm； 二、结构/配置： 1、PP 座背+尼龙扶手+椅架,可折叠； 三、五金配件：铝合金连接件。
116	医用折叠椅 2		标准	1	张	141	141	一、主要材料说明： 1、座背采用 PP 工程塑料； 2、圆方管静电喷涂椅架，铝合金连接件；A3 钢管，管厚≥2.0mm； 二、结构/配置： 1、PP 座背+椅架,轻便可折叠； 三、五金配件：铝合金连接件。

117	医 用 示 教 椅 1		标准	10	张	409	4090	一、主要材料说明： 1、座垫面料采用耐磨防污的西皮； 2、靠背面料采用耐磨防污的网布； 3、座板是由一次性定型海绵和≥15MM 厚木板一次性热压而成； 二、结构/配置： 1、尼龙背框+PP 扶手可前后滑动+喷涂椅架。 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
118	医 用 示 教 椅 2 (带写字板)		标准	10	张	510	5100	一、主要材料说明： 1、座垫面料采用耐磨防污的西皮； 2、靠背面料采用耐磨防污的网布； 3、海绵采用一次成型定型海绵； 4、椅背可倾仰。 二、结构/配置： 1、背框、钢架、PP 前后调节扶手； 2、写字板包括但不限于收缩水杯架、擦笔孔功能。 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
119	医 用 示 教 椅 2		可收纳的	30	张	462	13860	一、主要材料说明： 1、座垫面料采用耐磨防污的网布； 2、靠背面料采用耐磨防污的网布； 3、海绵采用一次成型定型海绵； 4、椅背可倾仰。 二、结构/配置： 1、背框、钢架、PP 前后调节扶手； 2、写字板包括但不限于收缩水杯架、擦笔孔功能。 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

120	医 用 示 教 椅 3		450W*400 D*480/950 H	10	张	565	5650	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用聚丙烯注塑成型，面覆网布软包垫，面料为网布； 2、框架采用聚丙烯注塑成型； 3、脚架为尼龙加纤维注塑成型； 二、结构/配置：/ 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍
121	医 用 接 待 椅 1		标准	10	张	411	4110	（1）面料：座面采用耐磨防污的网布，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，防腐防污性良好；椅背采用耐磨防污的网布，具有阻燃功能； （2）辅料：采用高密度、高弹力聚氨酯海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形； （3）其他：配弓形喷涂脚架。
122	医 用 接 待 椅 2		标准	10	张	401	4010	一、主要材料说明： 1、座垫、靠背为耐磨防污的西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为 $\geq D40$ ； 3、铁制电镀实芯脚架； 二、结构/配置： 1、铁制电镀脚架； 三、五金配件：1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
123	医 用 接 待 椅 3		标准	10	张	425	4250	一、主要材料说明： 1、靠背面料采用耐磨防污的网布，座垫为耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、尼龙+玻璃纤维背架，尼龙固定腰靠； 二、结构/配置： 1、PP 固定扶手； 2、 $\phi 25*1.8\text{mm}$ 金属弓字脚架； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

124	医 用 靠 椅		常规	10	张	262	2620	一、主要材料说明： 1、一体成型 PP 椅座，配定型坐垫、座壳；2、具有≥四种颜色可选； 二、结构/配置： 1、细砂粉喷色，≥2.0mm 管材四脚弯脚架。 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
125	医 用 VIP 病 房 沙 发 1		单人位	5	张	1715	8575	一、主要材料说明： 1、座垫、靠背为耐磨防污的绒布； 2、框架采橡胶实木，经过净味环保喷漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 国际 E1 级环保标准或以上； 3、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为≥D40； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
126	VIP 病 区 接 待 椅		800W*880 D*800H	5	张	1623	8115	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为≥D40； 二、结构/配置： 1、配实木脚架； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
127	特 诊 病 区 接 待 沙发		标准	10	张	1701	17010	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、椅背，座内板采用≥2CM 厚弯曲板； 4、椅架采用白蜡实木架； 二、结构/配置：\ 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

128	医 用 VIP病 房围 椅		单人位	5	张	1574	7870	一、主要材料说明： 1、座垫、靠背为耐磨防污的绒布； 2、框架采橡胶实木，经过净味环保喷漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 4、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为≥D40； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
129	特 需 诊 室 接 待 椅		标准	5	组	1565	7825	一、主要材料说明： 1、座垫、靠背为耐磨防污的西皮； 2、框架采橡胶实木，经过净味环保喷漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 3、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为≥D40； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
130	医 用 单 人 沙 发		接待沙发	5	张	1713	8565	一、主要材料说明： 1、西皮采用耐磨防污的西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为≥D40； 3、内框架为木架，落地为实木脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
131	医 用 候 诊 椅 1		二人位	1	组	687	687	一、主要材料说明： （1）扶手、脚架：采用≥1.0mm 厚冷轧钢板冷压成型，模具冷弯焊接成型，打磨抛光后静电喷粉/喷油处理； （2）支架：采用≥1.4mm 厚冷轧方管，除油除锈静电喷粉处理； （2）座板：采用≥1.3mm 厚冷轧钢板，除油除锈静电喷粉处理； （3）横梁:50*50*2.5mm 厚热轧方管，除油除锈后静电喷粉处理； （4）椅脚采用带螺杆胶脚垫。
132	医 用 候 诊 椅 2		三人位	1	组	957	957	
133	医 用 候 诊 椅 3		四人位	1	组	1270	1270	

134	医 用 公 共 座椅 1		二 人 位 (中间有 扶手)	5	组	1898	9490	(1) 座背板材质：非金属材料采用聚氨酯材料模聚成型，结构是单杆件整体一次成型； (2) 扶手，站脚：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的铝合金材料，经大型模具压铸成型后直接抛光，静电喷粉喷涂处理； (3) 横梁：拉深钢材料，六角多面菱形管，厚度$\geq 2.0\text{mm}$，经开料，打磨，喷涂漆面处理，钢管两头配上封盖。
135	医 用 公 共 座椅 2		三 人 位 (中间有 扶手)	5	组	2681	13405	
136	医 用 公 共 座椅 3		四 人 位 (中间有 扶手)	5	组	3529	17645	
137	医 用 候 诊 椅 4		标 准 (两 人位)	5	张	1372	6860	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用高密度自结皮(PU)模塑成型，内置高强度钢板金属以及耐用耐磨耐腐蚀材质的方管制成的铁架，配合成型座背铁板，采用高速压力 PU 机器一体发泡成型； 2、扶手，站脚采用耐用耐磨耐腐蚀材质的铝合金一体压铸成型，表面静电粉末喷涂处理，脚底部带橡胶防滑脚垫； 3、横梁：采用直径 60mm*2.5mm 六角型冷轧钢管，表面静电粉末喷涂处理与支架，站脚、扶手连接； 二、结构/配置： 1、配铝合金扶手+铝合金站脚+防滑脚垫； 2、每两个座位之间配 1 个扶手； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍；

138	医 用 候 诊 椅 5		标 准 （ 三 人 位 ）	10	张	1924	19240	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用高密度自结皮（PU）模塑成型，内置高强度钢板金属以及耐用耐磨耐腐蚀材质的方管制成的铁架，配合成型座背铁板，采用高速压力 PU 机器一体发泡成型； 2、扶手，站脚采用耐用耐磨耐腐蚀材质的铝合金一体压铸成型，表面静电粉末喷涂处理，脚底部带橡胶防滑脚垫； 3、横梁：采用直径 60mm*2.5mm 六角型冷轧钢管，表面静电粉末喷涂处理与支架，站脚、扶手连接； 二、结构/配置： 1、配铝合金扶手+铝合金站脚+防滑脚垫； 2、每两个座位之间配≥1 个扶手； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍；
139	医 用 候 诊 椅 6		标 准 （ 四 人 位 ）	5	张	2622	13110	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用高密度自结皮（PU）模塑成型，内置高强度钢板金属以及耐用耐磨耐腐蚀材质的方管制成的铁架，配合成型座背铁板，采用高速压力 PU 机器一体发泡成型； 2、扶手，站脚采用耐用耐磨耐腐蚀材质的铝合金一体压铸成型，表面静电粉末喷涂处理，脚底部带橡胶防滑脚垫； 3、横梁：采用直径 60mm*2.5mm 六角型冷轧钢管，表面静电粉末喷涂处理与支架，站脚、扶手连接； 二、结构/配置： 1、配铝合金扶手+铝合金站脚+防滑脚垫； 2、每两个座位之间配≥1 个扶手； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍；

140	医 用 弧 形 候 诊 椅子		直径 2550	1	组	8039	8039	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为金属脚架； 二、结构/配置： 1、可随意组合造型； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
141	医 用 等 候 沙发		600W*750 D*750H	1	张	1242	1242	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为≥D40； 3、内框架为木架，落地为电镀脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
142	方凳		280W*380 D*420H	10	张	144	1440	一、主要材料说明： 1、采用橡胶木实木材料，自然木纹，保留天然性能； 2、四腿落地，榫卯结构； 3、油漆采用净味环保喷漆处理，≥5层底油及≥3层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
143	医 用 实 木 椅		标准	10	张	146	1460	一、主要材料说明： 1、采用橡胶木实木材料，自然木纹，保留天然性能； 2、四腿落地，榫卯结构； 3、油漆采用净味环保喷漆处理，≥5层底油及≥3层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

144	圆凳		标准	10	张	257	2570	一、主要材料说明： 1、座为聚丙烯注塑成型； 2、脚架为白蜡木实木，表面采用环保喷漆处理； 二、结构/配置：1、四脚落地，整体结构； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
145	医 用 儿 童 座椅		标准	10	张	363	3630	一、主要材料说明： 1、采用橡胶木实木材料，保留天然性能； 2、四腿落地，榫卯结构； 3、采用净味环保喷漆处理，≥5 层底漆及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 4、坐垫采用耐磨防污的西皮何高密度回弹海绵； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
146	医 用 儿 童 座椅		标准	1	张	593	593	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮； 2、采用高密度回弹海绵； 3、内框架为木架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
147	医 用 输 液 椅 1		标准	5	张	2708	13540	一、主要材料说明： 1、座垫、背板面料采用耐磨防污的西皮； 2、采用高密度回弹海绵； 3、坐垫底板采用≥12mm 多层生态板压制成型； 二、结构/配置： 1、配实木写字板≥12mm 厚； 2、配铝合金杯架； 3、配不锈钢输液杆 1 支； 4、靠背可调节倾斜角度；

148	医 用 输 液 椅 (电 动) 1		收 起 : 870*920*970 展开:	1	张	3019	3019	主要材料说明: 1、面料采用西皮, 耐磨耐污性好; 2、采用密度为 40KG/M ³ 一体发泡成型全新料海绵, 软硬适中, 久坐不变形; 3、全实木内框架+单电机电动伸缩机构, 结构牢固; 单电机电动伸缩机构最大角度可达 150°或以上, 使用≥3 万次无故障; 4、功能配置: 单人位, 电动伸缩机构+白蜡木实木扶手+不锈钢水杯架, 标配输液杆; 5、多功能设计, 电动伸缩功能, 可减轻行动不便患者使用难度, 可躺 145°或以上。
149	医 用 输 液 椅 (电 动) 2		收 起 : 820*860*1160 展 开 : 820*1560*1030	1	张	2548	2548	主要材料说明: 1、面料采用西皮, 耐磨耐污性良好; 2、采用密度为 40KG/M ³ 一体发泡成型全新料海绵, 软硬适中, 久坐不变形; 3、全实木内框架+单电机电动伸缩机构, 结构牢固; 单电机电动伸缩机构最大角度可达 150°或以上; 4、功能配置: 单人位, 电动伸缩机构, 标配输液杆; 5、多功能设计, 电动伸缩功能, 可减轻行动不便患者使用难度, 可躺 145°或以上。
150	医 用 输 液 椅 2		单人位	5	张	891	4455	一、主要材料说明: 1、扶手、站脚:30*60mm*1.2mm 的冷轧钢管, 漆粉喷涂。扶手板:中纤板外包海绵, 西皮; 2、座板内框, 书网、脚踏:1.0mm 冷轧钢管, 漆粉喷涂。 3、座垫、靠背、腿垫: 采用天然层压木板, 高回弹海绵及西皮; 二、结构/配置: 1、座板与背板分体结构; 2、配扶手板+201#不锈钢输液杆 1 支/位; 3、配手控档位调节, 靠背可前后转动倾仰角度: 20~60°,脚踏联动向后调节相应角度; 4、整体结构: 完全展开后 1570mm 长, 半展开 1015mm 长;

151	医 用 输 液 椅 3		单人位	5	张	555	2775	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用$\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢管经数控磨具折弯工艺，表面静电喷粉喷涂处理； 2、扶手、脚采用$\geq 1.2\text{mm}$ 的冷轧钢管冲压后焊接成型，表面静电喷粉喷涂处理；扶手板为实木板$\geq 12\text{mm}$； 3、座垫使用天然层压木板，高回弹海绵及耐磨防污的西皮； 4、横梁采用 $50*50*1.2\text{mm}$ 方钢管和 $32*1.2\text{mm}$ 圆管组成组成，表面静电喷粉喷涂处理； 二、结构/配置： 1、配扶手板+输液杆 1 支/位； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍；
152	不 锈 钢 圆 凳 （ 可 叠 式）		标准	10	张	240	2400	一、主要材料说明： 1、座面为 304 不锈钢，直径$\geq 320\text{mm}$，厚度$\geq 1.2\text{mm}$； 2、脚架为 304 不锈钢；采用$\phi \geq 19\text{mm}$ 圆管，厚度$\geq 1.2\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、圆形座面； 2、配脚垫。
153	木 架 圆 凳 （ 可 叠 式）		标准	10	张	177	1770	一、主要材料说明： 1、采用橡胶木实木材料，自然木纹，保留天然特性； 2、四腿落地，油漆采用净味环保喷漆处理，≥ 5 层底油及≥ 3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理,达到 E1 级环保标准或以上； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

154	不 锈 钢 升 降 椅		标准	10	张	400	4000	一、主要材料说明： 1、座面为 304 不锈钢，直径≥320mm，厚度≥1.2mm； 2、脚架为 304 不锈钢；采用 $\phi \geq 19\text{mm}$ 圆管，厚度≥1.2mm； 3、椅座面为螺纹升降； 二、结构/配置： 1、圆形座面，带圆形脚踏五脚架； 2、配可调塑料脚垫。
155	升 降 椅 1		标准	10	张	292	2920	一、主要材料说明： 1、凳面为一次成型玻璃钢； 2、汽动式升降电镀脚架，可配固定脚或万向活动轮； 二、结构/配置： 1、汽动式升降； 三、五金配件：电镀气压杆，电镀脚圈，尼龙万向轮。
156	升 降 椅 2		标准	10	张	300	3000	一、主要材料说明： 1、凳面为≥12.7mm厚耐酸碱防腐蚀实芯理化板； 2、汽动式升降电镀脚架，可配固定脚或万向活动轮； 二、结构/配置： 1、汽动式升降； 三、五金配件： 1、电镀气压杆，电镀脚圈，尼龙万向轮。
157	靠 背 升 降 椅子 1		标准	10	张	950	9500	一、主要材料说明： 1、座垫、靠背为耐磨防污的西皮； 2、采用高密度回弹海绵； 3、采用多功能底盘； 4、承重性能强且耐用的 3 级气压棒； 二、结构/配置： 1、铝合金五星脚架； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

158	靠背升降椅子2		标准	10	张	389	3890	一、主要材料说明： 1、座垫、靠背为耐磨防污的绒布； 2、采用高密度回弹海绵； 3、采用多功能底盘； 4、承重性能强且耐用的3级气压棒； 二、结构/配置： 1、铝合金五星脚架； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
159	超声专用椅		标准	5	张	1092	5460	一、主要材料说明： 1、座垫、靠背为耐磨防污的西皮； 2、采用高密度回弹海绵； 3、采用多功能底盘； 4、承重性能强且耐用的3级气压棒； 二、结构/配置：1、铝合金五星脚架； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
160	换鞋凳		1200*400*450	1	张	657	657	1、材质：≥1.5mm厚金属管架，表面抑菌粉末静电喷涂处理，西皮软包，40#高密度海绵； 2、配件：塑料脚垫； 3、功能：软硬适中，回弹性良好，不易变形。
161	升降圆椅		标准	20	张	450	9000	橡塑凳面、不锈钢四腿弯管底架、隐藏丝杆升降。

162	孕 妇 椅 1		标准	1	张	388	388	1: 坐垫颜色: 面料采用医用西皮; 2: 座垫内为定型海绵+座背一体成型白色 PP+纤料材质; 3: 脚架采用白色 PP+纤料。
163	孕 妇 椅 2		标准	1	张	539	539	材质: 主体框架采用白蜡木实木制作, 采用出榫开槽实结构, 面料: 耐磨医用皮革, 耐磨耐刮, 易清洁可消杀。
164	单 人 位 多 功 能 沙发 1		收 起 : W720*D8 60*H810 展 开 W720*D1 940*H810	1	张	2321	2321	一、主要材料说明: 1、内框架: 内置伸缩钢架; 2、海绵: 靠背为 35 密度高回弹切割新棉, 坐垫为 45 密度高回弹切割新棉; 3、面料: 医用耐磨皮; 耐磨耐刮, 易清洁可消杀。 二、结构/配置: 1、承重弹力结构: 靠背装钉多条橡筋, 坐垫为标准间距蛇形簧+平衡橡筋+面布 三、五金配件: 1、黑色带活动轮。
165	胎 监 椅		标准	1	张	2129	2129	1.坐垫为: 浅灰西皮; 2.电镀脚架;

166	医 用 单 人 多 功 能 沙发		收 起 : W910*D9 20*H910 展 开 :W910* D2075*H9 10	1	张	2351	2351	一、主要材料说明: 1、面料采用耐磨防污的西皮; 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵,密度为≥D40; 3、内框架为木架,落地为实木脚架; 4、扶手位置:沙发扶手位置采用木制或软包; 二、结构/配置:整体可展开,展开深度≥2075mm,高度≥440mm; 三、五金配件: 1、钢质螺帽、螺丝,表面镀镍。
167	医 用 双 人 多 功 能 沙发		收 起 : W1520*D 920*H910 展 开 :W1520 *D2075*H 910	1	张	3270	3270	一、主要材料说明: 1、面料采用耐磨防污的西皮; 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵,密度为≥D40; 3、内框架为木架,落地为实木脚架; 4、扶手位置:沙发扶手位置采用木制或软包; 二、结构/配置:整体可展开,展开深度≥2075mm,高度≥440mm; 三、五金配件: 1、钢质螺帽、螺丝,表面镀镍。
168	医 用 VIP病 房 沙 发 2		双 人 位 1380W*75 3D*845H	1	张	2555	2555	一、主要材料说明: 1、座垫、靠背为耐磨防污的绒布; 2、框架采橡胶实木,采用净味环保喷漆处理,≥5层底油及≥3层面漆,在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上; 3、海绵采用高密度原生态回弹海绵,密度为≥D40; 二、五金配件: 1、钢质螺帽、螺丝,表面镀镍。
169	医 用 VIP病 房 沙 发 3		三人位	1	张	2769	2769	一、主要材料说明: 1、座垫、靠背为耐磨防污的绒布; 2、框架采橡胶实木,采用净味环保喷漆处理,≥5层底油及≥3层面漆,在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上; 3、海绵采用高密度原生态回弹海绵,密度为≥D40; 二、五金配件: 1、钢质螺帽、螺丝,表面镀镍。

170	医 用 VIP 多 功 能 病 房 沙 发 1		单 人 位 (810W*8 90D*900H)	1	张	2450	2450	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮； 2、采用高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，五金脚架，座前拉伸带脚轮； 二、结构/配置：沙发座背可放平躺式； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
171	医 用 VIP多 功 能 病 房 沙 发 2		双 人 位 (1520W*9 20D*910H)	1	张	3580	3580	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为≥D40； 3、内框架为木架，落地为实木脚架； 二、结构/配置：整体可展开，展开深度≥2125mm，高度≥440mm； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
172	医 用 VIP病 区 接 待 沙 发 1		单人位	1	张	1442	1442	一、主要材料说明： 1、西皮采用耐磨防污的西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为≥D40； 3、内框架为木架，落地为铁制电镀脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍
173	医 用 VIP病 区 接 待 沙 发 2		3 人 位	1	张	2401	2401	

174	医 用 VIP病 区 接 待 沙 发 3		单人位	1	张	1387	1387	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的绒布； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为 $\geq D40$ ； 3、内框架为木架，落地为实木脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
175	医 用 VIP病 区 接 待 沙 发 4		三人位	1	张	2360	2360	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的绒布； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为 $\geq D40$ ； 3、内框架为木架，落地为实木脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
176	VIP病 区 沙 发 1		单人位	1	张	1409	1409	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为 $\geq D40$ ； 3、内框架为木架，落地为铁制电镀脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
177	VIP病 区 沙 发 2		三人位	1	张	2334	2334	
178	VIP病 区 沙 发 3		单人位	1	张	1478	1478	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的绒布； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为 $\geq D40$ ； 3、内框架为木架，落地为实木脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
179	VIP病 区 沙		三人位	1	张	2468	2468	

	发 4							
180	特 诊 病 区 沙 发 1 (单 人 位)		单人位	1	张	1629	1629	一、主要材料说明： 1、面料为耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，侧面装饰实木喷净味油漆，实木脚； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
181	特 诊 病 区 沙 发 2 (三 人 位)		三人位	1	张	2634	2634	一、主要材料说明： 1、面料为耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，侧面装饰实木喷净味油漆，实木脚； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
182	诊 室 接 待 沙 发 1		单人位	1	张	1391	1391	一、主要材料说明： 1、西皮采用耐磨防污的西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为 $\geq D40$ ； 3、内框架为木架，落地为铁制电镀脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
183	诊 室 接 待 沙 发 2		双人位	1	张	1968	1968	

184	诊室接待沙发3		三人位	1	张	2402	2402	
185	诊室接待沙发4		单人位	1	张	1364	1364	一、主要材料说明： 1、西皮采用耐磨防污的西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为$\geq D40$； 3、内框架为木架，落地为铁制电镀脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
186	诊室接待沙发5		双人位	1	张	1973	1973	
187	诊室接待沙发6		三人位	1	张	2369	2369	
188	特病区接待沙发1（单人位）		单人位	1	张	1431	1431	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为实木脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

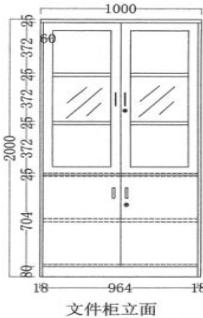
189	特 诊 病 区 接 待 沙 发 2 (双 人 位)		双人位	1	张	2044	2044	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为实木脚架； 二、结构/配置： 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
190	特 诊 病 区 接 待 沙 发 3 (三 人 位)		三人位	1	张	2452	2452	一、主要材料说明： 1、面料采用耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为实木脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
191	特 诊 病 区 接 待 沙 发 4 (单 人 位)		单人位	1	张	1343	1343	一、主要材料说明： 1、面料为耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为金属脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

192	特 诊 病 区 接 待 沙发 5 (双 人 位)		双人位	1	张	1963	1963	一、主要材料说明： 1、面料为耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为金属脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
193	特 诊 病 区 接 待 沙发 6 (三 人 位)		三人位	1	张	2399	2399	一、主要材料说明： 1、面料为耐磨防污的西皮； 2、高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，落地为金属脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
194	沙发 1 (单 人 位)		单人位)	1	张	1500	1500	一、主要材料说明： 1、西皮采用耐磨防污的西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为≥D40； 3、内框架为木架，落地为电镀脚架； 二、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
195	沙发 2 (双 人 位)		两人位	1	张	2090	2090	
196	沙发 3 (三		三人位	1	张	2623	2623	

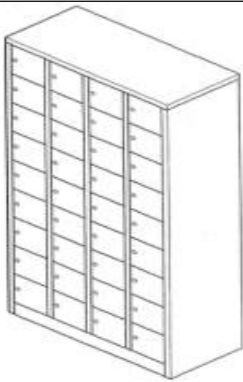
	人位)							
197	大班椅 1		标准	5	张	800	4000	一、主要材料说明： 1、面料：采用真皮，防磨防污性好； 2、辅料：高密度、高弹力聚氨脂海绵，包括但不限于可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形； 3、气压棒：气压棒，包括但不限于升降轻便灵活、平稳、无漏气、无噪音、角度调节灵活、可靠； 4、其他：铝合金五星脚架，座位可左右转动。
198	桌前椅		标准	5	张	800	4000	一、主要材料说明： 1、座垫、靠背为耐磨防污的西皮； 2、海绵采用高密度原生态回弹海绵，密度为≥D40； 3、坐垫底板采用≥12mm 多层夹板压制成型； 4、钢制电镀弓字形脚架； 二、结构/配置： 1、配实木喷漆面覆软垫扶手； 2、配钢制电镀弓字形脚架； 三、五金配件： 1、钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
199	会议椅		有扶手； 常规	5	张	800	4000	一、主要材料说明： 1、面料：采用头层牛皮，防潮、防污等，皮面柔软舒适，光泽持久性良好； 2、辅料：采用高密度、高弹性、不助燃泡棉，可防氧化、防碎，经过 HD 测试，不变形； 3、粘合剂材:采用氯酞喷胶、环保胶水,不含苯等有害致癌物质，符合 E1 级环保标准或以上。
200	诊室教授办公椅		标准	2	张	800	1600	主要材料说明： 1、面料：采用头层牛皮，防潮、防污等，皮面柔软舒适，光泽持久性良好； 2、辅料：采用高密度、高弹性成型不助燃泡棉，可防氧化、防碎，经过 HD 测试，不变形。

201	文 件 柜		800W*400D*2000H	1	个	1000	1000	一、主要材料说明： 1、所有板材采用中密度纤维板基材，台面板、附柜顶板面贴≥AAA 级胡桃木皮，木皮厚度为≥0.6mm，经过净味环保油漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置： 1、拼接结构； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品。
202	书柜		1380W*400D*2000H	1	张	1200	1200	一、主要材料说明： 1、所有板材采用中密度纤维板基材，台面板、附柜顶板面贴≥AAA 级胡桃木皮，木皮厚度为≥0.6mm，经过净味环保油漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 注：面材：采用≥0.6MM 厚实木皮贴面，基材：E1 级环保标准或以上中密度纤维板，确保甲醛之排放达至安全水平； 二、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的的配件。
203	茶 水 柜		800W*400D*850H	1	个	1500	1500	一、主要材料说明： 1、所有板材采用中密度纤维板基材，台面板、附柜顶板面贴≥AAA 级胡桃木皮，木皮厚度为≥0.6mm，经过净味环保油漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置： 1、拼接结构； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品。

204	诊室教授副柜		1188W*400D*653H	1	个	750	750	一、主要材料说明： 1、所有板材采用中密度纤维板基材，台面板、附柜顶板面贴≥AAA级胡桃木皮，木皮厚度为≥0.6mm，经过净味环保油漆处理，≥5层底油及≥3层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，达到E1级环保标准或以上； 注：面材：采用≥0.6MM厚实木皮贴面，基材：E1级环保标准或以上中密度纤维板，确保甲醛之排放达至安全水平； 二、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件。
205	医用文件柜 1		800W*420D*2000H	5	张	1280	6400	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色E1级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板、层板厚度为≥25mm，侧板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 主柜（上下均为对开门，上木框玻璃门+二件活层，下木门+一件活层；带锁）； 三、五金配件：1、阻尼门铰、锁具。拉手均采用耐用耐磨耐腐蚀材质产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为2.0mm厚全自动封边工艺；
206	医用文件柜 2		800W*420D*2000H	5	张	1327	6635	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色E1级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板、层板厚度为≥25mm，侧板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上下均为对开门，上铝框玻璃门+二件活层，下木门+一件活层；下柜带锁）； 三、五金配件： 1、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。

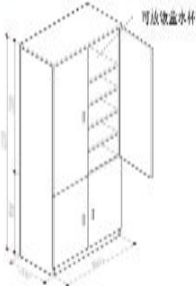
207	医 用 文 件 柜 3		900W*420 D*1800H	5	张	1346	6730	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板、层板厚度为≥25mm，侧板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上下均为对开门，上木框玻璃门+二件活层，下木门+一件活层；带锁）； 三、五金配件：1、阻尼门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
208	医 用 文 件 柜 4		900W*420 D*2000H	5	张	1435	7175	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板、层板厚度为≥25mm，侧板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上下均为对开门，上木框玻璃门+二件活层，下木门+一件活层；带锁）； 三、五金配件：1、阻尼门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
209	医 用 文 件 柜 5		1000W*420 D*2000H	20	个	1485	29700	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板；2、厚度：顶板、层板厚度为≥25mm，侧板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上下均为对开门，上木框玻璃门+二件活层，下木门+一件活层；带锁）； 三、五金配件：1、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

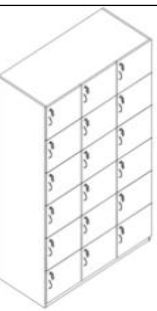
210	医 用 文 件 柜 6		900W*420 D*2000H	5	张	1435	7175	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板、层板厚度为$\geq 25\text{mm}$，侧板、门板、底板厚度为$\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上下均为对开门，上铝框玻璃门+二件活层，下木门+一件活层；下柜带锁）；三、五金配件： 1、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
211	医 用 资 料 柜 1 （ 上 玻 璃 下 铁 门）		950W*400 D*1950H	5	个	1354	6770	一、主要材料说明： 1、采用冷轧钢板；2、侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm；3、加强管料用国标 1.0mm； 二、结构/配置（如图）
212	医 用 资 料 柜 2 （ 上 玻 璃 下 趟 门）		950W*400 D*1950H	5	个	1354	6770	一、主要材料说明： 1、采用冷轧钢板；2、侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm；3、加强管料用国标 1.0mm； 二、结构/配置（如图）

213	医 用 资 料 柜 3 (全 钢 门)		950W*400 D*1950H	5	个	1337	6685	一、主要材料说明： 1、采用冷轧钢板；2、侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 3、加强管料用国标 1.0mm； 二、结构/配置（如图）
214	医 用 资 料 柜 4 (钢 制)		800W*400 D*1800H	5	组	1219	6095	一、主要材料说明： 1、采用冷轧钢板；2、侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 3、加强管料用国标 1.0mm； 二、结构/配置（如图）：
215	医 用 资 料 柜 5 (钢 制)		800W*400 D*1800H	5	组	1242	6210	一、主要材料说明： 1、采用冷轧钢板；2、侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 3、加强管料用国标 1.0mm； 二、结构/配置（如图）：
216	医 用 钢 制 柜 (36 门)		900W*400 D*1800H	5	组	2240	11200	一、主要材料说明： 1、采用冷轧钢板；2、侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 3、加强管料用国标 1.0mm； 二、结构/配置： 1、柜体上下均分 9 层，左右均分四格，共分为 36 门，2、每门带锁，柜门内有加强，门带自动回弹功能，方便保存和开取，3、配置：主柜(分 36 格，上翻掩门)+普通锁，具有密码锁、指纹锁、IC 磁卡锁； 三、五金配件：1、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它说明：

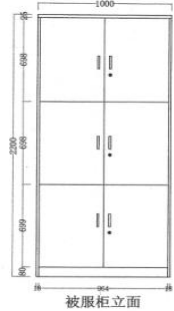
								1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。
217	医 用 货架		1200*600* 1950	1	组	1425	1425	一、主要材料说明： 1、采用优质冷轧钢板； 2、立柱用国标 50X50XT1.5mm 冷轧钢方管； 3、挂板和托臂用国标 2.0mm； 4、层板用国标 0.8mm； 二、单组结构/配置： 1、货架整体可以拆装，整架共分四层，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品； 2、配置：主架（配双侧立柱+层板挂板+顶底层板+顶底前后连接管+中 3 块活动层板）； 三、五金配件：采用优质五金件 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。
218	活 动 三 抽 柜		400W*480 D*600H	10	个	327	3270	一、主要材料及厚度说明：1、三聚氰胺板面的实木颗粒板；所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：面板厚度为≥25mm，侧板、背板、底板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（二小一大三抽屉）； 三、五金配件：1、三节路轨、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

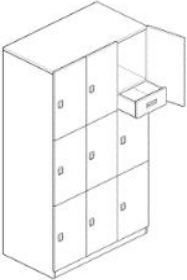
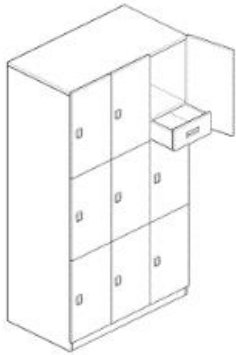
219	医 用 茶 水 柜 1		1000W*60 0D*800H	5	个	1875	9375	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：活动层板厚度为$\geq 25\text{mm}$，面板、侧板、门板、背板、抽面厚度为$\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上抽下门+一件活动层板）+人造石面； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
220	医 用 茶 水 柜 2		900W*440 D*850H	5	张	1535	7675	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：活动层板厚度为$\geq 25\text{mm}$，面板、侧板、门板、背板、抽面厚度为$\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上抽下门+一件活动层板）+人造石面； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
221	医 用 茶 水 柜 3		800W*420 D*800H	5	张	1383	6915	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：活动层板厚度为$\geq 25\text{mm}$，面板、侧板、门板、背板、抽面厚度为$\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上抽下门+一件活动层板）+医用人造石面； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产

								品： 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
222	医 用 茶 水 柜 4		800W*400 D*2000H	2	个	1772	3544	一、主要材料及厚度说明：1、生态夹板：所有板件采用木纹色 E1 级或以上多层实芯环保生态夹板；2、厚度：顶板、层板厚度为≥25mm，侧板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构配置： 1、配置：主柜（上下各分二层，对开门）+标签牌； 三、五金配件：1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺；2、平方数按正立面投影面积计算。
223	医 用 矮 柜		800W*420 D*800H	5	个	731	3655	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：面板、活动层板厚度为≥25mm，侧板、底板、门板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上抽下门）+一件活动层板； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

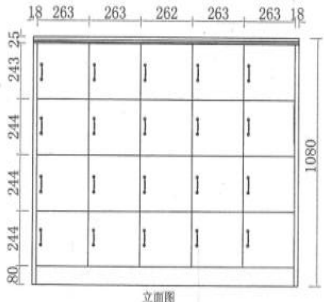
224	医 用 衣 物 柜 1		900W*550 D*2500H	5	个	2061	10305	一、主要材料及厚度说明： 1、材料：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；顶板、层板厚度为≥25mm，侧板、门板、背板厚度为≥16mm； 2、工艺：竖向 4 件门板，中间两层可挂衣（内含≥1 层活动层板，挂衣杆，带锁），左右两侧、顶部均做加厚收口处理。 3、封边：采用 PVC 封边条（见光面为 2.0mm 厚），胶水，全自动封边工艺； 二、五金配件：采用门铰及专业锁具，门铰开合次数≥8 万次； 三、配置：每门内独立空间+挂衣杆。 四、工艺/其它：平方数按正立面投影面积计算。
225	医 用 衣 物 柜 2		1200W*60 0D*2000H	5	个	2095	10475	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板厚度为≥25mm，侧板、层板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上中下三层放衣，各配一件层板）+ 标签牌； 三、五金配件： 1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺；2、平方数按正立面投影面积计算。
226	医 用 衣 物 柜 3		900W*550 D*2500H	5	个	2268	11340	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板、层板厚度为≥25mm，侧板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜分 8 格+标签牌； 三、五金配件：1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动

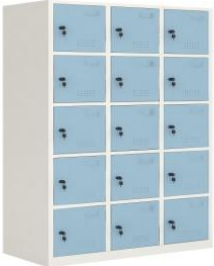
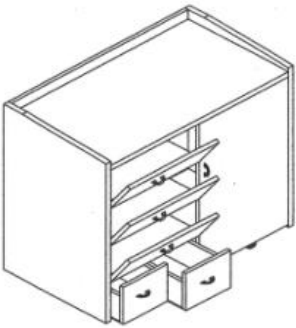
								封边工艺；2、平方数按正立面投影面积计算。
227	医 疗 衣 物 柜 4		900W*550 D*2500H	10	个	1975	19750	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板、层板厚度为≥25mm，侧板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置：1、配置：主柜（上下各分二层加顶柜，对开门）+标签牌； 三、五金配件：1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺；2、平方数按正立面投影面积计算。
228	医 用 衣 物 柜 5		1000W*60 0D*2000H	5	个	1949	9745	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板厚度为≥25mm，侧板、层板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上中下三层放衣，各配一件层板）+标签牌； 三、五金配件：1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺；2、平方数按正立面投影面积计算。
229	医 用 衣 物 柜 6		800W*600 D*2000H	5	个	1612	8060	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板厚度为≥25mm，侧板、层板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上中下三层放衣，各配一件层板）+标签牌； 三、五金配件：1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺；2、平方数按正立面投影面积计算。

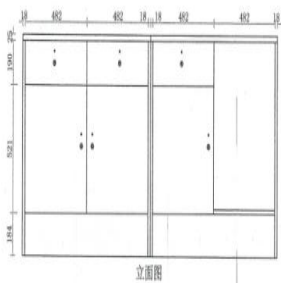
230	医 用 储 物 柜		900W*600 D*2500H	5	个	2007	10035	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板、层板厚度为$\geq 25\text{mm}$，侧板、门板、底板厚度为$\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上下各分二层，对开门）+标签牌； 三、五金配件：1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺；2、平方数按正立面投影面积计算。
231	病 房 衣 物 柜		900W*550 D*2500H	5	组	2067	10335	一、主要材料及厚度说明： 1、材料：均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板，顶板、层板、底板为$\geq 25\text{mm}$厚，其余厚度为$\geq 16\text{mm}$； 二、结构： 1、竖向 4 件门板，中间两层可挂衣（内含≥ 1层活动层板，挂衣杆，带锁），左右两侧、顶部均做加厚收口处理。 2、封边：采用 PVC 封边条（见光面为 2.0mm 厚），胶水，全自动封边工艺； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的门铰及专业锁具，门铰开合次数≥ 8万次； 四、配置：每门内独立空间+医用人造石面+挂衣杆。 五、工艺/其它：平方数按正立面投影面积计算。
232	医 用 被 服 柜 1	 被服柜立面	1000W*60 0D*2000H	5	个	1905	9525	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板、层板厚度为$\geq 25\text{mm}$，侧板、门板、底板厚度为$\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上下各分二层，对开门）+标签牌； 三、五金配件：1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺；2、平方数按正立面投影面积计算。

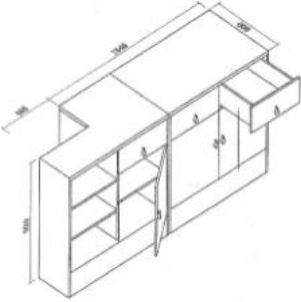
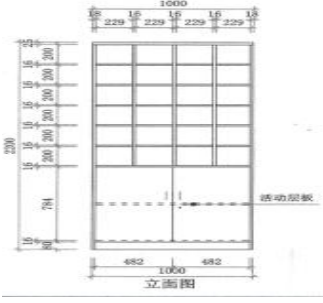
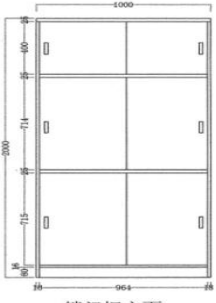
233	医 用 被 服 柜 2		1000W*60 0D*2200H	5	个	1891	9455	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：顶板、层板厚度为≥25mm，侧板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上下各分三层，对开门）+标签牌； 三、五金配件： 1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺； 2、平方数按正立面投影面积计算。
234	医 用 更 衣 柜 1		1000W*60 0D*2200H	5	个	2024	10120	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：顶板厚度为≥25mm，侧板、层板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上中下，挂衣杆）+标签牌； 三、五金配件：1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺； 2、平方数按正立面投影面积计算。
235	医 用 更 衣 柜 2		1000W* 550D*2 250H	5	个	2524	12620	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：顶板厚度为≥25mm，侧板、层板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上中下三层放衣，内各带一抽）+标签牌； 三、五金配件：1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺； 2、平方数按正立面投影面积计算。

236	医 用 衣柜 1		1200W*55 0D*2000H	2	组	3070	6140	一、主要材料及厚度说明： 1、采用 E1 级中纤板基材，面贴≥AAA 级木皮，木皮厚度为≥0.6mm，采用净味环保喷漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置：1、配置：主柜+抽屉+层板； 三、五金配件：1、五金配件采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品。 四、工艺/其它：平方数按正立面投影面积计算。
237	医 用 衣柜 2		1000W*55 0D*2100H	2	组	2454	4908	一、主要材料及厚度说明： 1、采用 E1 级中纤板基材，面贴≥AAA 级木皮，木皮厚度为≥0.6mm，采用净味环保喷漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置： 1、配置：主柜+抽屉+层板； 三、五金配件：1、五金配件采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品。 四、工艺/其它：平方数按正立面投影面积计算。
238	医 用 电视 柜		1500W*45 0D*500H	5	组	1476	7380	一、主要材料及厚度说明： 1、采用 E1 级或以上夹板基材，面贴≥AAA 级木皮，木皮厚度为≥0.6mm，采用净味环保喷漆处理，≥5 层底油及≥3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆,达到 E1 级环保标准或以上； 二、结构/配置： 1、配置：主柜+抽屉+层板； 三、五金配件：1、五金配件采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品；

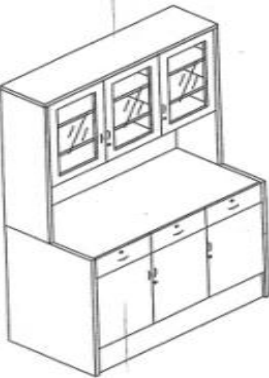
239	医 用 鞋 柜		2000W*38 0D*450H	10	个	1210	12100	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：面板、侧板、背板、底板、门板、中竖板厚度为 $\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（对开门+活层+中竖板）+$\geq 50\text{mm}$ 厚西皮软包垫； 三、五金配件：1、门铰采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
240	医 用 鞋柜 1		1350W*35 0D*1080H	5	个	1454	7270	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：顶板厚度为 $\geq 25\text{mm}$，侧板、门板、底板、层板、中竖板厚度为 $\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置：1、配置：主柜（分 20 格，每格为独立门、带锁）； 三、五金配件：1、门铰、锁具均采用的耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
241	医 用 鞋柜 2		900W*400 D*1800H	5	个	1512	7560	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板；2、厚度：顶板厚度为 $\geq 25\text{mm}$，侧板、门板、底板、层板、中竖板厚度为 $\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（分 15 格，每格为独立门、带锁）； 三、五金配件：1、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。 2、平方数按正立面投影面积计算。

242	医 用 鞋 柜 3		910W*400 D*1950H	5	个	1505	7525	一、主要材料说明： 1、采用冷轧钢板；2、侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 3、加强管料用国标 1.0mm； 二、结构/配置： 1、鞋柜上下均分四层，左右均分三格，共分为 12 门；2、每门带锁、标签插槽和透气孔，柜门内有加强； 3、配置：主柜(分 12 格，单开掩门)+普通锁，（具有密码锁、指纹锁、IC 磁卡锁可选）。 三、工艺/其它：平方数按正立面投影面积计算。
243	医 用 鞋 柜 4		910W*400 D*1950H	5	组	2194	10970	一、主要材料说明： 材质：采用电解钢板；侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：15 个单开掩门；门内各配 1 块活动层板；门板带锁、标签插槽和透气孔； 2、配置：主柜+普通锁，（可选密码锁、指纹锁、IC 磁卡锁，）； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。 2、平方数按正立面投影面积计算。
244	医 用 杂 物 柜		1000W*55 0D*840H	3	个	1323	3969	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：抽面、门板采用厚度为≥16mm 的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、生态夹板：柜身采用的木纹色 E1 级多层实芯环保生态夹板； 3、生态夹板厚度：台面板厚度为≥25mm，侧板、底板、背板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：三翻门,二抽。 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

245	医 用 液 架		1000W*30 0D*2200H	3	个	1265	3795	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板；2、厚度：顶板、活动层板厚度为≥25mm，面板、侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置：1、配置：分 7 层。 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。 2、平方数按正立面投影面积计算。
246	医 用 高 柜		1000W*55 0D*2000H	5	个	1843	9215	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级实木颗粒板；2、厚度：顶板厚度为≥25mm、侧板、层板、门板、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上层为层板+挂衣杆，下层放鞋）+ 标签牌； 三、五金配件：1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺；2、平方数按正立面投影面积计算。
247	医 用 地 柜 1		2000W*60 0D*920H	10	个	1848	18480	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板；2、厚度：面板、活动层板厚度为≥25mm，侧板、底板、门板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上抽下门）+一件活动层板；三、五金配件：1、三节路轨、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。 2、平方数按正立面投影面积计算。

248	医用地柜 2		2000W*60 0D*920H	6	个	1927	11562	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板；2、厚度：面板、活动层板厚度为 $\geq 25\text{mm}$，侧板、底板、门板、抽面厚度为 $\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置：1、配置：主柜（上抽下门）+一件活动层板； 三、五金配件：1、三节路轨、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
249	医疗用品柜		1000W*60 0D*2200H	5	个	1971	9855	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板；2、厚度：顶板厚度为 $\geq 25\text{mm}$，侧板、层板、门板、底板厚度为 $\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：主柜分小格,下木门； 三、五金配件：1、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺；2、平方数按正立面投影面积计算。
250	医趟门柜		1000W*42 0D*2000H	5	个	1428	7140	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板；2、厚度：顶板、层板厚度为 $\geq 25\text{mm}$，侧板、门板、底板厚度为 $\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上中下均为趟门,中下各一件活层；带锁）； 三、五金配件： 1、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。 2、平方数按正立面投影面积计算。

251	医 用 吊 式 药 柜		800W*350 D*1000H	5	米	749	3745	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板件采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：活动层板、底板厚度为≥25mm，顶板、侧板、门板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（内含 1 层活动层板）+空格下柜+阶梯药架+塑料药盒； 三、五金配件： 1、锁具、门铰均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。 2、平方数按正立面投影面积计算。
252	医 用 治 疗 柜 1 （ 木 制）		1350W*32 0/600D*20 00H	5	组	3651	18255	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：顶板、活动层板厚度为≥25mm，面板、侧板、门板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：上柜（木框玻璃门+2 件 25mm 活动层板）+医用人造石面+下柜（上抽下门+1 件活动层板）； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺；

253	医 用 治 疗 柜 2 (木 制)		1200W*600/350D*2000H	5	个	2863	14315	一、主要材料及厚度说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 2、厚度：顶板、活动层板厚度为≥25mm，面板、侧板、门板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：上柜（木框玻璃门+2 件 25mm 活动层板）+下柜（上抽下门+1 件活动层板）+医用人造石面。 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
254	医 用 配 药 操 作 地 柜 1		1000W*580D*838H	5	组	1878	9390	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板件采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：层板厚度为≥25mm，面板、侧板、门板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、结构：底板面离地高度≥200mm，保证无菌存放要求；抽屉内可设置物品分类格；柜底安装调节脚和踢脚板； 2、配置：主柜（上抽下门，内含 1 层活动层板）+医用人造石面+铝合金踢脚板+ABS 塑料调节脚+抽内物品分类格； 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

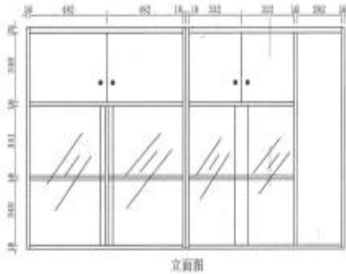
255	医 用 配 药 操 作 地 柜 2 (木 制)		400W*600 D*850H	5	组	785	3925	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板件采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：面板、侧板、抽面厚度为≥16mm； 3、台面采用医用人造石面； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（三抽）+铝合金踢脚板+ABS 塑料调节脚+医用人造石面+抽内物品分类格； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
256	医 用 操 作 地 柜 (木 制)		400W*580 D*838H	1	个	793	793	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板件采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：面板、侧板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（四抽）+铝合金踢脚板+ABS 塑料调节脚+医用人造石面+抽内物品分类格； 三、五金配件：1、三节路轨、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
257	医 用 吊 柜 1 (木 制)		1000W*35 0D*800H	1	组	815	815	一、主要材料及厚度说明： 1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：所有板件采用木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 2、厚度：层板、底板厚度为≥25mm，顶板、侧板、门板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（木框磨砂玻璃门，内含 1 层活动层板）+阶梯药架； 三、五金配件： 1、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

258	医 用 吊 柜 2 (木 制)		800W*350 D*600H	1	组	648	648	一、主要材料及厚度说明： 1、生态夹板：所有板件采用木纹色 E1 级或以上多层实芯环保生态夹板； 2、厚度：层板、底板厚度为≥25mm，顶板、侧板、门板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（木框磨砂玻璃门，内含 1 层活动层板）+阶梯药架 三、五金配件： 1、门铰、锁具均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
259	医 用 配 药 操 作 地 柜 3		880*600*8 50	5	延 米	2623	13115	一、主要材料说明： 1、采用电解钢板； 2、柜门和抽面用国标 1.0mm； 3、其它用国标 0.8mm； 4、台面采用医用人造石； 二、结构/配置： 1、整柜上为抽屉，抽屉内配活动井字 ABS 塑料隔板，下为掩门，内配一块活动层板，柜门和抽面为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门和抽屉都配有标签卡并带锁，配 1.0mm304 不锈钢地脚封边； 2、配置：主柜(上抽下掩门+4 块 ABS 塑料隔板+4 个标签卡，内含 1 块活动层板)+塑料调节脚+人造石面； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。

260	医疗配药操作组合柜		880*650*2000	1	组	4469	4469	一、主要材料说明： 材质：采用电解钢板；背架、层板托架用国标 1.5mm 电解钢板折弯成型；柜门、抽面用国标 1.0mm；其它用国标 0.8mm； 二、单组结构/配置： 1、结构：柜门双层结构，拉手为隐藏式折边拉手，配 1.0mm304 不锈钢踢脚板；不锈钢板材；存药中柜配套 25 个分类储药盒； 2、配置：背架+吊柜+操作柜+配药中柜+复合亚克力人造石面+11 个医疗专用 PC 标签卡； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质配件，缓冲阻尼门铰； 四、工艺/其它说明： 1、金属表面抑菌粉末静电喷涂。
261	大输液柜		520*650*2000	2	组	4787	9574	一、主要材料说明： 1、材质：采用电解钢板； 2、柜门和抽面用国标 1.0mm，配 1.0mm304 不锈钢地脚封边，其它用国标 0.8mm 电解钢板； 二、单组结构/配置： 1、结构：整柜上部为单开钢框玻璃掩门，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，采用门轴连接方式； 2、配置：主柜(上单开玻璃掩门内配 5 对模块化侧板+六个 ABS 活动药篮+抽屉+2 个标签卡)； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件采用静电喷涂。

262	无 菌 架		1200*500* 1950	2	组	3694	7388	一、主要材料说明： 1、采用 304 不锈钢板材； 2、立柱采用国标 38*38*1.2mm 方管； 3、层板外框管采用国标 30*30*1.2mm 扁管； 4、每层为横向内格条管，采用国标 25*13*1.0mm 扁管； 5、两侧和中间加强管用国标 25*13*0.8mm 扁管； 二、单组结构/配置： 1、无菌架共均分 5 层，每层层板底配有 1 条竖向加强管； 2、四柱配可调胶脚，使无菌架放置平稳； 3、配置：主架（共分 5 层，内配 4 块层板）+塑料调节脚； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质五金件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。
-----	----------	---	-------------------	---	---	------	------	---

263	器 械 柜 1		950*400*1 950	2	组	4657	9314	一、主要材料说明： 1、采用 304 不锈钢板材； 2、侧板、顶板、底板、层板、拉板、门板用国标 0.8mm； 3、加强管料用国标 1.0mm； 二、单组结构/配置： 1、器械柜分三层结构，上层门为不锈钢双面门板夹 5mm 玻璃，内均分三层； 2、中层为整块活动拉板，拉板装三折导轨； 3、下层为对开掩门，内均分二层； 4、上下门各配一把锁，柜门和抽面为双层结构，柜门带缓冲功能； 5、配置：主柜（上不锈钢框玻璃门配 2 块活动层板，中间配有 1 块承物拉板，下不锈钢掩门配 1 块活动层板）； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。 五、配置：主柜（上不锈钢框玻璃门配 2 块活动层板，中间配有 1 块承物拉板，下不锈钢掩门配 1 块活动层板）。
264	器 械 柜 2		900*450*1 800	2	组	4732	9464	一、主要材料说明： 1、采用 304 不锈钢板材； 2、侧板用国标 1.0mm，顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 3、门框用国标 60*20*1.0mm 扁管；5mm 厚白玻璃； 二、结构/配置： 1、器械柜正面为对开玻璃管框掩门，柜内分五层； 2、下三层为活动可调层板； 3、配置：内置活动层板，可任意调节高度、双玻璃门，三件层板； 三、五金配件：不锈钢拉手、抽芯锁、缓冲门铰。

265	医 用 配 药 操 作 地 柜 4		450*600*850	3	组	1134	3402	一、主要材料说明： 1、采用电解钢板； 2、抽面用国标 1.0mm； 3、其它用国标 0.8mm； 4、台面采用人造石； 二、结构/配置： 1、整柜共分三个抽屉，上抽屉内配活动井字 ABS 塑料隔板，中、下抽屉内无隔板；抽面为隐藏式折边拉手，双层结构，抽屉配标签卡并带锁，配 1.0mm304 不锈钢地脚封边； 2、配置：主柜(带 3 个抽屉+4 块 ABS 塑料隔板+3 个标签卡)+塑料调节脚+人造石面； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电抗菌粉末喷涂、高温固化、安装而成。
266	医 用 吊 柜 3		2000W*300D*1100H	4	个	1558	6232	一、主要材料及厚度说明：1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板；2、厚度：顶板、活动层板厚度为≥25mm，面板、侧板、背板、抽面厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：上木门下玻璃门,内一活动层板。 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。2、平方数按正立面投影面积计算。

267	医 用 吊柜 4		2000W*300D*1100H	1	个	1619	1619	一、主要材料及厚度说明：1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板；2、厚度：顶板、活动层板厚度为$\geq 25\text{mm}$，面板、侧板、背板、抽面厚度为$\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、配置：上木门下玻璃门,内一活动层板。 三、五金配件： 1、三节路轨、门铰、锁具采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。2、平方数按正立面投影面积计算。
268	医 用 吊柜 5		880W*350D*600H	3	延米	1147	3441	一、主要材料说明： 1、采用电解钢板； 2、门框用国标 1.0mm； 3、其它用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、整柜为钢框玻璃掩门，内配一块活动层板，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，柜门配有标签卡； 2、配置：主柜(钢框玻璃掩门，内含 1 块活动层板+2 个标签卡)； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电抗菌粉末喷涂、高温固化、安装而成。 2、平方数按正立面投影面积计算。

269	医 用 洗 台 (木 制)		800W*580 D*788H	3	个	2351	7053	一、主要材料及厚度说明： 1、生态夹板：柜身采用木纹色 E1 级或以上多层实芯环保生态夹板， 2、门板采用≥16mm 厚木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 3、厚度：面板、底板、侧板、背板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜+铝合金踢脚板（100H）+ABS 塑料调节脚+医用人造石面+人造洗手盆带不锈钢下水器； 三、五金配件：1、门铰采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
270	医 疗 配 洗 柜		800W*600 D*850H	2	组	2999	5998	一、主要材料说明： 1、采用电解钢板；2、柜门用国标 1.0mm；3、其它用国标 0.8mm； 4、台面采用医用人造石面； 二、结构/配置： 1、整柜为对开掩门，内无层板、底板和背板，台面上配一个不锈钢水盆和耐用耐磨耐腐蚀材质的高腰水龙头，以及一个≥600*550*450mm 有机玻璃三边挡水板，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，配≥1.0mm 厚 304#或更高等级不锈钢地脚封边； 2、主柜(对开掩门，内无层板)+塑料调节脚+医用人造石面+不锈钢水盆带不锈钢下水器+水龙头； 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电抗菌粉末喷涂、高温固化、安装而成。

271	医 用 分 类 垃 圾 柜 (木 制)		900W*580 D*788H	3	组	2690	8070	一、主要材料及厚度说明： 1、生态夹板：柜身采用木纹色 E1 级或以上实木多层板； 2、三聚氰胺板面的实木颗粒板：门板采用≥16mm 木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 3、厚度：面板、侧板、底板、背板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、结构：台面开孔，柜内安装连动式脚踏翻转系统，开关免手触，避免操作过程中的二次感染或交叉感染； 2、配置：主柜+医用人造石面+铝合金踢脚板（100H）+ABS 塑料调节脚+脚踏翻转系统+垃圾桶；。 三、五金配件：1、门铰均采用耐用耐磨耐腐蚀材质的产品； 四、工艺/其它： 1、见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
272	医 疗 配 分 类 垃 圾 柜 1		450W*600 D*850H	3	组	1884	5652	一、主要材料说明： 1、采用电解钢板； 2、柜门和抽面用国标 1.0mm； 3、其它用国标 0.8mm； 4、台面采用医用人造石面； 二、结构/配置： 1、整柜正面为掩门，内无层板，柜体下方配有脚踏板，通过脚踏翻转系统可使台面上的活动翻盖向上翻转≥70 度，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，配≥1.0mm 厚 304#或更高等级不锈钢地脚封边； 2、配置：主柜+塑料调节脚+脚踏翻转系统+人造台面+垃圾桶； 三、五金配件： 1、采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电抗菌粉末喷涂、高温固化、安装而成。

273	医 用 配 药 分 类 垃 圾 柜 2		880W*600 D*850H	2	组	3528	7056	一、主要材料说明： 1、采用电解钢板；2、柜门和抽面用国标 1.0mm；3、其它用国标 0.8mm；4、台面采用医用人造石面； 二、结构/配置： 1、整柜正面为掩门，内无层板，柜体下方配有脚踏板，通过脚踏翻转系统可使台面上的活动翻盖向上翻转≥70 度，柜门为隐藏式折边拉手，双层结构，配≥1.0mm 厚 304#或更高等级不锈钢地脚封边；2、配置：主柜+塑料调节脚+脚踏翻转系统+人造台面+垃圾桶；三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件；四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电抗菌粉末喷涂、高温固化、安装而成。
274	医 疗 配 药 抽 屉 塑 料 隔 板		标准	5	个	102	510	活动井字 ABS 塑料隔板

275	医 用 配 药 中 柜		1330W*350D*550H	3	延米	747	2241	一、主要材料说明： 1、采用电解钢板； 2、采用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、整柜为框架式，居中配一块活动可调层板， 2、配置：主柜(配一块层板) 三、五金配件：/ 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电抗菌粉末喷涂、高温固化、安装而成。
276	洗 手 三 套		800W*16D*820H	5	组	338	1690	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板件采用的木纹色 E1 级或以上多层实芯环保生态板； 2、厚度：底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、配置：挂背板+洗手三件套(洗手液盒,擦手纸盒,手套盒) 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
277	医 用 挂 衣 屏		1200W*16D*800H	5	个	407	2035	一、主要材料及厚度说明：1、三聚氰胺板面的实木颗粒板：采用≥16mm 厚木纹色 E1 级或以上三聚氰胺板面的实木颗粒板； 二、结构/配置： 1、配置：主板+双层挂钩+镜钉； 三、五金配件： 四、工艺/其它：1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺； 2、平方数按正立面投影面积计算。

278	人 造 石 洗 手 盆		外 径： 423W*368 D*155H	5	个	638	3190	一、主要材料说明： 1、采用纯铝粉成分医用人造石面； 2、石面厚度范围 11-12mm； 二、结构/配置： 1、整装结构； 三、五金配件：配下水器与≥1 米软管； 四、工艺/其他说明： 1、需一体化浇注而成，用同色胶水接驳，做到无缝效果。
279	垃 圾 存 储 装 置		适 配 400*580*7 88 标准柜 体	5	组	283	1415	一、主要材料说明： 1、采用 304#或更高等级不锈钢板，厚度为≥1.0mm； 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3、配缓冲减压器，带自动回弹功能。
280	木 制 键 盘 架		620W*410 D*100H	5	组	114	570	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板件为的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：侧板、抽面、底板、背板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、结构：吊挂式键盘架 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
281	塑 料 键 盘 架		标准	3	个	54	162	工程塑胶，二节走珠导轨
282	带 轮 子 主 机 架		标准	5	个	72	360	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板件为的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板基材的三聚氰胺板； 2、厚度：为≥16mm； 二、结构/配置： 1、结构：带轮 三、五金配件：采用耐用耐磨耐腐蚀材质的配件； 四、工艺/其它：

								1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
283	脚踏板		150H	12	个	192	2304	1、PP 一体成型脚踏板，可堆叠，尺寸（正面宽-侧面厚度-高度：mm）500*350*150H
284	45# 屏风		1300W*1500H（木板、玻璃）	10	组	517	5170	屏风：铝合金框架，上部装≥5mm 厚磨砂玻璃，下为木纹色 E1 级或以上实木颗粒板或绒布；
285			1300W*1500H（木板、有多种颜色可选）	5	组	509	2545	
286	57# 屏风		1300W*1500H（布绒面、有多种颜色可选）	5	组	582	2910	
287			1300W*1500H（木板、有多种颜色可选）	5	组	593	2965	
288	32# 屏风		1300W*1500H（木板、玻璃）	5	组	621	3105	

289			1300W*1500H（木板、有多种颜色可选）	5	组	611	3055	
290	医生工作椅		常规	1	张	478	478	一、材质说明： 1、PP 加玻纤背架，优质西皮坐垫，定型海绵，符合 25%压陷硬度≥200N；75%压缩永久变形≤6%；回弹率≥35%；拉伸强度≥110kPa；干热老化后拉伸强度≥150kPa；湿热老化后拉伸强度≥150kPa； 2、PA 材料 T 型分体扶手，一档锁定底盘； 3、承重 150 公斤以上的气压棒； 4、φ 340 尼龙脚； 5、φ60/25 尼龙耐磨轮 二、结构/配置：头枕、腰部支撑、倾仰调节。 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
291	医用沙发卡座		W1250*D550*H800	1	张	1924	1924	一、材质说明： 1、面料为医用西皮，防刮、耐磨，环保耐用；医用西皮符合：摩擦色牢度干擦≥4 级、摩擦色牢度湿擦≥4 级、摩擦色牢度碱性汗液≥4 级；抗菌率：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌等抗菌率均≥99%； 2、优质高密度回弹海绵，符合 25%压陷硬度≥200N；75%压缩永久变形≤6%；回弹率≥35%；拉伸强度≥110kPa；干热老化后拉伸强度≥150kPa；湿热老化后拉伸强度≥150kPa； 3、实木内架； 二、结构/配置：直型沙发； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

292	医 用 VIP 候 诊 沙发- 双 人 位		W1890*D 825*H865	1	张	3063	3063	一、材质说明： 1、面料为医用西皮，防刮、耐磨，环保耐用；医用西皮符合：摩擦色牢度干擦≥4 级、摩擦色牢度湿擦≥4 级、摩擦色牢度碱性汗液≥4 级；抗菌率：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌等抗菌率均≥99%； 2、优质高密度回弹海绵，符合 25%压陷硬度≥200N；75%压缩永久变形≤6%；回弹率≥35%；拉伸强度 ≥110kPa；干热老化后拉伸强度 ≥150kPa；湿热老化后拉伸强度≥150kPa； 3、实木扶手 二、结构/配置：内框架为木架，落地为优质五金脚架，带防滑耐磨脚垫； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍； 四、配置：多功能无线充电器、水杯架。
293	医 生 会 议 椅		常规	1	张	455	455	一、材质说明： 1、PP 加玻纤骨架，优质双层网布靠背、坐垫； 2、铝合金椅脚； 二、结构/配置：铝合金底座+铝合金固定件 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
294	医 用 诊 断 桌 1		W1500*D 1500*H75 0	1	张	1952	1952	一、材质说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上实木颗粒板①含水率 5~16%；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；②静曲强度：顺纹单个合格试件 ≥24.0MPa；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；横纹单个合格试件 ≥20.0MPa；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%。③甲醛释放量 ≤0.05mg/m³。木纹色饰面； 2、主副台面/侧屏风厚度为 ≥25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 ≥16mm； 3、1.2mm 厚金属脚架和拉杆，金属表面抑菌粉

								末静电喷涂,结构稳固; 二、结构/配置: 1、由主台+副柜+带钢制吊档板 350mm 高+木制键盘架+Φ 60 上线盖 2、主台+钢挡板+单支撑架组成, 设计方便病人不易踢脚; 3、副柜+侧屏风组成, 内含含主机柜、单门单抽柜、效率柜可放病例架(可更换为掩门柜); 三、五金配件: 优质不锈钢缓冲门铰、三节路轨、锁具 四、工艺/其他说明: 1、封边: 见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
295	医 用 转 椅 1		常规	1	张	629	629	一、材质说明: 1、座垫: PU 皮+PP 一体成型座椅, 符合 25%压缩硬度≥200N; 75%压缩永久变形≤6%; 回弹率≥35%; 拉伸强度≥110kPa; 干热老化后拉伸强度≥150kPa; 湿热老化后拉伸强度≥150kPa。Φ 360MM; 2、靠背: PU 自结皮 450*50MM; 3、汽杆: 喷漆行程: 140MM; 4、脚圈: 铝合金内支架, 铁电镀外圈 Φ400MM 5、椅脚: 电镀, 半径 280MM; 6、脚轮: PUΦ50MM; 二、结构/配置: 一体成型 PP 座椅; 三、五金配件: 优质五金配件。
296	医 用 睡 眠 床		W1100*D 2000*H45 0/700	1	张	2796	2796	1、材质: E1 级夹板, 木纹色饰面; 2、配件: ø12mm 大床连接件, 结构稳固, 塑料脚钉; 3、配置: 含床垫。

297	医 用 候 诊 沙发	产科门诊等候区 	W1790*D 650*H835	1	张	3850	3850	一、材质说明： 1、面料为医用西皮，防刮、耐磨，环保耐用；医用西皮符合：摩擦色牢度干擦≥4级、摩擦色牢度湿擦≥4级、摩擦色牢度碱性汗液≥4级；抗菌率：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌等抗菌率均≥99%； 2、优质高密度回弹海绵，符合 25%压陷硬度≥200N；75%压缩永久变形≤6%；回弹率≥35%；拉伸强度≥110kPa；干热老化后拉伸强度≥150kPa；湿热老化后拉伸强度≥150kPa； 3、实木扶手； 4、内框架为木架，落地为白蜡木脚架； 二、结构/配置：内框架为木架，落地为白蜡木脚架，带防滑耐磨脚垫； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
298	医 用 洽 谈 桌		W800*D8 00*H750	1	张	730	730	一、材质说明： 1、台面采用 E1 实木颗粒板或以上实木颗粒板，①含水率 5~16%；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；②静曲强度：顺纹单个合格试件≥24.0MPa；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；横纹单个合格试件≥20.0MPa；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%。③甲醛释放量≤0.05mg/m³。木纹饰面台面； 2、304 拉丝不锈钢台架； 二、结构/配置：圆盘脚 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍； 四、工艺/其他说明： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

299	医 用 电 动 沙 发		W730*D840*H1050	1	张	3151	3151	一、材质说明： 1、优质医用西皮，医用西皮符合：摩擦色牢度干擦≥4级、摩擦色牢度湿擦≥4级、摩擦色牢度碱性汗液≥4级；抗菌率：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌等抗菌率均≥99%； 2、40密度高弹力海绵，符合25%压陷硬度≥200N；75%压缩永久变形≤6%；回弹率≥35%；拉伸强度≥110kPa；干热老化后拉伸强度≥150kPa；湿热老化后拉伸强度≥150kPa。 3、双面抛光、烘干、除虫处理实木木架； 二、结构/配置：锰钢蛇簧加平衡线处理，永不变形坐垫电动拉伸平躺功能； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
300	医 用 注 射 台 1		W2000*D1900*H750	1	张	7474	7474	一、材质说明： 1、全部采用国标1.0mm厚电解板；电解钢板：金属表面耐腐蚀：中性盐雾、乙酸盐雾（连续喷雾≥300小时以上），涂层本身的耐腐蚀等级≥9级；涂层对基体的保护等级≥9级； 2、304#或更高等级不锈钢地脚线； 3、12mm厚复合亚克力人造石台面，复合亚克力医用人造石：①巴氏硬度：≥55；②载荷变形：≤0.25mm，试验后表面不得有破裂；③冲击韧性：≥4.0kJ/m²；④落球冲击：样品不破裂；⑤弯曲强度：≥40MPa；⑥弯曲弹性模量：≥6.5GPa；⑦耐磨性：≤0.6g；⑧耐污染性：耐污值总和：≤64；最大污迹深度：≤0.12mm；⑨抗菌率：大肠杆菌、铜绿假单胞菌、金黄色葡萄球菌等均≥99%；⑩耐霉菌性等级：绳状青霉、出芽短梗霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、大毛霉等均≤0级。抑菌，无缝拼接，易清洁，满足院感需求； 4、金属表面抑菌粉末静电喷涂； 5、医用西皮软包可拆卸手垫； 二、结构/配置：

								1、收纳副柜带利器盒收纳孔位，耗材收纳； 三、五金配件：门锁、缓冲门铰、三节路轨。
301	医 用 注 射 台 2		W2000*D 1900*H75 0	1	张	5376	5376	一、材质说明： 1、全部采用 E1 级实木生态多层板，实木生态多层板：①含水率 5~16%；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；②静曲强度：顺纹单个合格试件≥24.0MPa；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；横纹单个合格试件≥20.0MPa；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%。 ③甲醛释放量≤0.05mg/m³。木纹饰面； 2、304#不锈钢地脚线； 3、12mm 厚复合亚克力人造石台面，复合亚克力医用人造石：①巴氏硬度：≥55；②载荷变形：≤0.25mm，试验后表面不得有破裂；③冲击韧性：≥4.0kJ/m²；④落球冲击：样品不破裂；⑤弯曲强度：≥40MPa；⑥弯曲弹性模量：≥6.5GPa；⑦耐磨性：≤0.6g；⑧耐污染性：耐污值总和：≤64；最大污迹深度：≤0.12mm；⑨抗菌率：大肠杆菌、铜绿假单胞菌、金黄色葡萄球菌等均≥99%；⑩耐霉菌性等级：绳状青霉、出芽短梗霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、大毛霉等均≤0 级。抑菌，无缝拼接，易清洁，满足院感需求； 4、2、台面板厚度为≥18mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为≥16mm； 5、医用西皮软包可拆卸手垫； 二、结构/配置： 1、收纳副柜带利器盒收纳孔位，耗材收纳； 三、五金配件：门锁、缓冲门铰、三节路轨。

302	医 用 不 锈 钢 器 械 柜		W900*D4 50*H1800	1	张	5083	5083	一、主要材料说明： 1、采用优质 304 不锈钢板材； 2、侧板用国标 1.0mm，顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 3、门框用国标 60*20*1.0mm 扁管；5mm 厚白玻； 二、结构/配置： 1、器械柜正面为对开玻璃管框掩门，柜内分五层； 2、下三层为活动可调层板； 3、配置：内置活动层板，可任意调节高度、双玻璃门，三件层板； 三、五金配件：不锈钢拉手、抽芯锁、缓冲门铰。
303	医 用 更 衣 柜 1- 四 门		W603*D5 00*H2000	1	张	1607	1607	一、材质说明： 1、全部采用 1.0mm 厚优质电解钢板，经久耐用；电解钢板：金属表面耐腐蚀：中性盐雾、乙酸盐雾（连续喷雾≥300 小时以上），涂层本身的耐腐蚀等级≥9 级；涂层对基体的保护等级≥9 级； 2、金属表面抑菌粉末静电喷涂； 二、结构/配置： 1、四掩门柜，更衣镜，标签卡槽，有透气孔； 三、五金配件：优质不锈钢缓冲门铰，128 不锈钢 U 型拉手、缓冲门铰、抽芯锁，配挂衣通； 四、工艺/其他说明： 1、采用数控激光切割、模具冲压、全自动数控折弯、焊接、机器打磨而成，表面经一体化自动生产线抑菌粉末静电喷涂。

304	医 用 更 衣 柜 1- 六 门		W900*D500*H2000	1	张	2104	2104	一、材质说明： 1、全部采用 1.0mm 厚优质电解钢板，经久耐用；电解钢板：金属表面耐腐蚀：中性盐雾、乙酸盐雾（连续喷雾≥300 小时以上），涂层本身的耐腐蚀等级≥9 级；涂层对基体的保护等级≥9 级； 2、金属表面抑菌粉末静电喷涂； 二、结构/配置： 1、六掩门柜，更衣镜，标签卡槽，有透气孔； 三、五金配件：优质不锈钢缓冲门铰，128 不锈钢 U 型拉手、缓冲门铰、抽芯锁，配挂衣通； 四、工艺/其他说明： 1、采用数控激光切割、模具冲压、全自动数控折弯、焊接、机器打磨而成，表面经一体化自动生产线抑菌粉末静电喷涂。
305	医 用 鞋 柜 1- 十 五 门		W900*D450*H2000	1	张	2579	2579	一、材质说明： 1、全部采用 1.0mm 厚优质电解钢板，经久耐用；电解钢板：金属表面耐腐蚀：中性盐雾、乙酸盐雾（连续喷雾≥300 小时以上），涂层本身的耐腐蚀等级≥9 级；涂层对基体的保护等级≥9 级； 2、金属表面抑菌粉末静电喷涂； 二、结构/配置： 1、十五门柜，标签卡槽，有透气孔； 三、五金配件：优质不锈钢缓冲门铰，抽芯锁； 四、工艺/其他说明： 1、采用数控激光切割、模具冲压、全自动数控折弯、焊接、机器打磨而成，表面经一体化自动生产线抑菌粉末静电喷涂。

306	医 用 更 衣 柜 2- 四 门		W603*D500*H2000	1	张	1234	1234	一、材质说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板：①含水率 5~16%；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；②静曲强度：顺纹单个合格试件 $\geq 24.0\text{MPa}$；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；横纹单个合格试件 $\geq 20.0\text{MPa}$；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%。③甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$。木纹饰面； 2、顶板板厚度为 $\geq 18\text{mm}$，侧板、背板、抽面、底板厚度为 $\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、四掩门柜，更衣镜，标签卡槽，有透气孔； 三、五金配件：优质不锈钢缓冲门铰，128 不锈钢 U 型拉手、缓冲门铰、抽芯锁，配挂衣通； 四、工艺/其他说明： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
307	医 用 更 衣 柜 2- 六 门		W900*D500*H1800	1	张	1547	1547	一、材质说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板：①含水率 5~16%；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；②静曲强度：顺纹单个合格试件 $\geq 24.0\text{MPa}$；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；横纹单个合格试件 $\geq 20.0\text{MPa}$；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%。③甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$。木纹饰面； 2、顶板板厚度为 $\geq 18\text{mm}$，侧板、背板、抽面、底板厚度为 $\geq 16\text{mm}$； 二、结构/配置： 1、六掩门柜，更衣镜，标签卡槽，有透气孔； 三、五金配件：优质不锈钢缓冲门铰，128 不锈钢 U 型拉手、缓冲门铰、抽芯锁，配挂衣通；

								四、工艺/其他说明： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
308	医 用 鞋 柜 2- 十 五 门		W900*D4 50*H1800	1	张	1694	1694	一、材质说明： 1、全部采用 E1 级或以上实木颗粒板，实木颗粒板：①含水率 5~16%；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；②静曲强度：顺纹单个合格试件 $\geq 24.0\text{MPa}$ ；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；横纹单个合格试件 $\geq 20.0\text{MPa}$ ；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%。③甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ 。木纹饰面； 2、顶板板厚度为 $\geq 18\text{mm}$ ，侧板、背板、抽面、底板厚度为 $\geq 16\text{mm}$ ； 二、结构/配置： 1、十五门柜，标签卡槽，有透气孔； 三、五金配件：优质不锈钢缓冲门铰，抽芯锁； 四、工艺/其他说明： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
309	医 用 诊 断 桌 2		W1400*D 1400*H75 0	1	张	1996	1996	一、材质说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板：①含水率 5~16%；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；②静曲强度：顺纹单个合格试件 $\geq 24.0\text{MPa}$ ；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；横纹单个合格试件 $\geq 20.0\text{MPa}$ ；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%。③甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ 。木纹色饰面； 2、主副台面/侧屏风厚度为 $\geq 25\text{mm}$ ，侧板、背板、抽面、底板厚度为 $\geq 16\text{mm}$ ； 3、1.2mm 厚金属脚架和拉杆，金属表面抑菌粉末静电喷涂,结构稳固； 二、结构/配置：

								1、由主台+副柜+带钢制吊档板 350mm 高+木制键盘架+Φ 60 上线盖； 2、主台+钢挡板+单支撑架组成，设计方便病人不易踢脚； 3、副柜+侧屏风组成，内含含主机柜、单门单抽柜、效率柜可放病例架（可更换为掩门柜）； 三、五金配件：优质不锈钢缓冲门铰、三节路轨、锁具 四、工艺/其他说明： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
310	医 用 工 作 台 2		W1200*D 600*H750	1	张	1048	1048	一、材质说明： 1、1、实木颗粒板：所有板材均采用木色 E1 级或以上实木颗粒板：①含水率 5~16%；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；②静曲强度：顺纹单个合格试件 $\geq 24.0\text{MPa}$ ；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；横纹单个合格试件 $\geq 20.0\text{MPa}$ ；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%。③甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ 。木纹饰面； 2、台面板厚度为 $\geq 25\text{mm}$ ，侧板、背板、抽面、底板厚度为 $\geq 16\text{mm}$ 2、1.2mm 厚方管钢制脚架，表面静电喷涂处理； 二、结构/配置：主台+50*50 钢脚架+三抽活动柜+塑料键盘架+吊挡板+活动主机架+Φ 60 过线盖； 三、五金配件：优质三节路轨、96U 型不锈钢拉手，活动柜带锁； 四、工艺/其他说明： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

311	医 用 定 制 直 型 沙 发			W1500*D 600*H700	1	张	1958	1958	一、材质说明： 1、面料为医用西皮，防刮、耐磨，环保耐用； 医用西皮符合：摩擦色牢度干擦≥4级、摩擦色牢度湿擦≥4级、摩擦色牢度碱性汗液≥4级；抗菌率：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌等抗菌率均≥99%； 2、优质高密度回弹海绵，符合 25%压陷硬度≥200N；75%压缩永久变形≤6%；回弹率≥35%；拉伸强度≥110kPa；干热老化后拉伸强度≥150kPa；湿热老化后拉伸强度≥150kPa； 3、实木内架； 二、结构/配置：直型沙发 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
312	医 用 花 槽 柜			W900*D4 00*H1100	1	张	1112	1112	一、材质说明： 1、实木颗粒板：所有板材均采用木纹色 E1 级或以上实木颗粒板：①含水率 5~16%；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；②静曲强度：顺纹单个合格试件≥24.0MPa；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%；横纹单个合格试件≥20.0MPa；符合指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 90%。③甲醛释放量≤0.05mg/m³。木纹饰面； 2、顶板板厚度为≥18mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为≥16mm； 二、结构/配置： 1、整柜顶部为花槽，下部为掩门柜，96U 型拉手、柜子中部各一件活动层板 三、五金配件：门锁、缓冲门铰 四、工艺/其他说明： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

313	靠背椅		标准	1	张	241	241	一、主要材料说明： 1、椅子采用 PP 塑料材质； 二、结构/配置：/ 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
314	接待椅		600*650*850	1	张	782	782	一、主要材料说明： 1、座垫、靠背面料为采用医用西皮； 2、脚架采用白腊木，四腿落地，榫卯结构；油漆经过净味环保喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆，达到 E1 级或以上环保标准； 二、结构/配置：/ 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
315	病人椅 2		标准	1	张	249	249	一、材质说明： 1、采用 PP+玻纤一体成型； 2、具有颜色可选：橙色、淡土色、浅灰色。
316	注射椅		标准	1	张	792	792	一、主要材料说明： 1、采用优质橡胶木实木材料，自然木纹，保留天然性能； 2、四腿落地，榫卯结构； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆，达到 E1 级或以上环保标准； 二、结构/配置：/ 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

317	茶几 2		550*550* 550	1	张	1022	1022	一、主要材料说明： 1、采用环保密度板，脚柱面贴高级木皮，面板白色油漆；经净味环保 5 层底油及 3 层面漆处理，达 E1 级或以上环保标准； 二、结构/配置： 1、拼接结构； 3、五金配件：采用优质配件 4、工艺/其他说明：/
318	茶几 3		直 径 550*520	1	张	1200	1200	一、主要材料说明： 1、1、实木颗粒板：所有板材均采用的木纹色 E1 级或以上实木颗粒板，面贴白蜡木科技木皮； 2、面板上覆盖雅士白仿天然石面； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆，达到 E1 级或以上环保标准； 4、五金脚架；
319	洽谈 台		Φ 800*750	1	组	711	711	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：台面板为 25mm 厚采用优质木纹色 E1 级或以上实木颗粒板； 二、结构/配置： 1、配置：圆形台面+喷涂圆盘脚； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。

320	器械柜 3		950*400*1950	1	组	4700	4700	一、主要材料说明： 1、采用优质 304 不锈钢板材； 2、侧板、顶板、底板、层板、拉板、门板用国标 0.8mm； 3、加强管料用国标 1.0mm； 二、结构/配置： 1、器械柜分三层结构，上层门为不锈钢双面门板夹 5mm 玻璃，内均分三层； 2、中层为整块活动拉板，拉板装三折导轨； 3、下层为对开掩门，内均分二层； 4、上下门各配一把锁，柜门和抽面为双层结构，柜门带缓冲功能； 5、配置：主柜（上不锈钢框玻璃门配 2 块活动层板，中间配有 1 块承物拉板，下不锈钢掩门配 1 块活动层板）； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。
321	无菌柜		950*500*1950	1	组	4885	4885	一、主要材料说明： 1、采用优质 304 不锈钢板材； 2、侧板用国标 1.0mm，顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 3、门框用国标 60*20*1.0mm 扁管；5mm 厚白玻璃； 4、四脚用国标 38*38*1.2mm 方管； 二、结构/配置： 1、无菌柜正面为对开玻璃掩门，柜内分五层，共配 4 块固定层板； 2、底脚高：200mm，配可调胶脚； 3、配置：主柜（对开不锈钢框玻璃掩门，配 4 块活动层板）； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。

322	主任椅		标准	1	张	856	856	一、主要材料说明： 1、靠背面料采用双层网布，座垫为采用医用西皮； 2、定型海绵； 3、尼龙+玻璃纤维背架，双层网布弧面头枕，头枕可升降和旋转调节； 4、中置倾仰原位锁定功能底盘； 5、承重 150 公斤 以上 的 气 压 棒 ； 6、伸缩脚踏，倾仰可躺休功能； 二、结构/配置： 1、PP 固定扶手； 2、配 320mm 电镀脚及 60mm 防震 PU 轮； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
323	餐台		1200*600*750	1	张	950	950	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：台面板采用厚度为$\geq 25\text{mm}$ 采用优质木纹色 E1 级或以上实木颗粒板，采用厚度$\geq 40\text{mm}$ 的 PVC 同色封边做加厚处理； 二、结构/配置： 1、配置：台面板+2 个$\Phi 400$ 喷涂圆盘脚； 三、五金配件：采用优质配件； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺。
324	孕妇椅		标准	1	张	786	786	一、主要材料说明： 1、一体成型 PP 椅座（可选颜色：白/灰/黄色），标配定型坐垫，（不配背部软包）； 二、结构/配置： 1、实木脚。 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
325	等候沙发		670*693*780	1	张	1828	1828	一、主要材料说明： 1、面料为采用医用西皮； 2、优质高密度回弹海绵； 3、内框架为木架，配白蜡木扶手及脚架； 二、结构/配置：/ 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

326	茶几 1		1200*600*380	1	张	2108	2108	一、主要材料说明： 1、所有板材采用 E1 级夹板基材，面贴白蜡木科技木皮； 2、面板上覆盖雅士白仿天然石面； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理, 达到 E1 级环保标准； 4、金属脚架；
327	示教椅		标准	2	张	625	1250	一、主要材料说明： 1、座垫面料采用医用西皮； 2、靠背面料采用网布； 3、海绵采用一次成型定型海绵； 4、椅背可倾仰。 5、铁制闪银烤漆架子，采用材质较硬的冷轧管经变管机变管造型而成，壁厚达 1.5mm 或以上，方管 31.7mm*12mm, 配套链接件采用铝合金铸件。 二、结构/配置： 1、黑色背框、灰色钢架、黑色 PP 前后调节扶手； 2、写字板带收缩水杯架、擦笔孔功能。 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。
328	吧凳		标准	2	张	418	836	一、主要材料说明： 1、座为聚丙烯注塑成型； 2、脚架为优质 E1 级以上实木多层板压制而成，表面经环保喷漆处理； 二、结构/配置： 1、四脚落地，整体结构； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

采购包 1（医院年度医用家具招标采购及安装）

1. 主要商务要求

标的提供的时间	1. 供货要求： （1）采购人书面或电话通知订货。 （2）中标人收到确认后的家具方案后，30 天内完成生产、送货、安装。 （3）货物需要安装的，中标人应同时提供安装服务，安装时须对采购人的场地及有关设备、设施做好良好的保护措施，并保证施工、作业符合环保、清洁、安全等要求，否则，造成采购人或任何第三方遭受损失的，中标人须进行赔偿。
标的提供的地点	采购人指定地点。
投标有效期	从提交投标文件的截止之日起 90 日。
★付款方式	(1) 中标人每三个月凭送货单以及经采购人主管科室和使用科室确认的签收单、有效合法发票(当期货物价值的 80%金额)向采购人申报每期货款，采购人在收到全部前述材料并审核无误后 10 个工作日内向中标人支付当期货款的 80%； (2) 合同到期后由中标人申请项目整体验收，中标人凭采购人主管科室和使用科室签字确认的整体验收报告向采购人申请办理付款手续，待全部货物验收合格且经双方确认总价后扣除已付价款，采购人在货物验收合格和收齐中标人开具的等额增值税普通发票、中标人提交的付款申请并审核无误之日起 10 个工作日内支付剩余合同价款。 如遇节假日或遇采购人财务封账或中标人延迟提交材料或付款申请等特殊情况下则相应顺延支付时间，采购人不承担逾期付款的责任。
验收要求	1. 双方应在采购人指定交货地点对所到货物进行清点交接。 2. 采购人在收货 3 个工作日内签收，签收应由采购人及中标人双方共同参与进行。 3. 采购人有权对中标人生产的家具进行产品外观质量检测以及空气检测抽检，如抽检不合格，或发现所交付的产品存在短缺、损坏等情况，中标人应于接到采购人通知后【6】小时内修复更换。合同到期后由中标人申请项目整体验收。 4. 每批产品自签收之日起 7 日内非采购人原因出现的质量问题，中标人应在收到采购人通知后 6 小时内给予更换。否则, 该批次货物不给予支付费用。
履约保证金	收取比例：5%， 说明： （一）签订合同后 10 天内，中标人应通过支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等形式向采购人提交履约保证金，且履约保证金有效期应覆盖本项目合同期。 （二）履约保证金用于抵扣违约金、赔偿款等款项。如中标人不履行/不妥善履行合同义务，或因中标人原因导致采购人蒙受损失，采购人均有权直接从履约保证金中扣

	除相应违约金/损失赔偿款项；履约保证金不足以扣除相应违约金/损失赔偿款项的，中标人应另行向采购人支付不足部分。采购人每次扣除履约保证金后，中标人均应在5个工作日内补足全额履约保证金。如果在合同履行期间内未发生中标人不履行/不妥善履行合同义务的情况，且未出现导致采购人遭受损失的情形，则采购人在保修期结束起30个工作日内，将履约保证金无息返还给中标人。
★合同条款	投标人必须完全理解并接受第五章合同文本中的内容。
其他	1. 经验要求：投标人在其经营范围内投标，且近年来资信良好，履约能力强，没有违法记录。 2. 报价要求：投标报价应为货交采购人指定地点/仓库（包括安装至指定位置）含税价，即招标文件所确定的招标范围内全部工作内容的价格表现。即应包括制作（含各种税金、设计费、材料费、加工费、人工费等）、运输、安装、调试、相关部门验收、相关仓储费用、原材料价格市场波动等引起的费用、退换物品的费用及保修期内的维护保养、保险、随机零配件、利润等完成本项目合同所需的所有费用（注：“税金”按《广东省计价依据》等有关文件计取）。投标人应按满足第二章要求的配置列每个单项逐项报价。各投标人计算各项费用时，应按照招标文件要求，根据项目特点并结合市场行情及投标人自身状况，考虑各项可能发生的风险费用。 ★3. 质保期：≥5年，自采购人验收签字之日起计算。 4. 每批产品自签收之日起7日内非采购人原因出现的质量问题，中标人应在收到采购人通知后6小时内给予更换。 5. 中标人提供7*24小时（节假日不除外）售后服务应答。5分钟电话响应采购人提出的维修要求，2小时到达现场维修，并在6小时内修复，12小时内无法修复需提供同等替代产品给采购人使用，直到故障修复为止，同时采购人有权另行聘请第三方进行修复工作，所发生的费用及责任由中标人承担。在质保期内，如非人为原因而出现的产品质量问题，维修三次后仍有故障，或一次维修时间超过【3】天仍无法修复故障并排除问题的，中标人应无条件更换同品牌、同规格的新产品或作退货处理，退换费用包含在合同价格中，如退货处理则中标人须按退货货物的约定金额的10%向采购人支付违约金。 6. 质保期内，所有货物质保服务方式均为中标人上门服务，即由中标人派员到货物使用现场质保，由此产生的一切费用均由中标人承担。 7. 质保期满后中标人对货物终身负责维修。 8. 在质保期内，中标人须对所提供的货物做定期检查和保养（半年一次），费用包含在本项目报价内。 9. 中标人应为采购人提供培训服务，并指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、主要部件的构造，日常使用操作、保养与管理、常见

	故障的排除、紧急情况的处理等，如采购人未使用过同类型货物，中标人还需就货物的功能对采购人进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场、采购人指定位置或由双方约定。 10. 如中标人未能做到上述的任一服务承诺，全部货物质保期的到期时间将顺延 1 个月/次，同时采购人可采取必要的补救措施，由此产生的风险和费用概由中标人承担，并且采购人根据合同约定对中标人行使的其它权利不受影响。 11. 真实性和有效性：招标文件中要求提供相关检测报告、认证、检测文件等资料的，投标人应承诺同意中标后采购人以任何形式对投标人投标文件内容及采购人认为有必要的相关资料的真实性和有效性进行审查、验证，如发现虚假响应，将按照招标文件及相关法律法规处理。
--	---

2. 技术标准与要求

采购包 1（医院年度医用家具招标采购及安装）

序号	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价（元）	分项预算总价（元）	是否允许进口产品	所属行业	技术要求
1	组合家具	医院年度医用家具招标采购及安装	批	1	2,000,000.00	2,000,000.00	否	工业	详见附件一

注：若存在多项核心产品，当不同供应商提供的任意一项核心产品的品牌相同，则视同其是所响应核心产品品牌相同供应商。

附表一：医院年度医用家具招标采购及安装

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
	1.	一、中标人提供的货物须符合招标文件第二章用户需求书“三、具体技术（参数）要求”中“（二）需求清单”的要求。
	2.	二、投标人应充分了解本项目实际情况，依据本项目的货物技术标准及相关要求，参照需求清单中的样图，货物的设计风格符合整体内装效果，颜色色调参照样图，按采购人要求供货。招标文件清单中提供的样图仅为投标人提供样式、颜色、组合等参考，中标人在满足材质、使用、功能等要求的前提下按采购人要求设计，先提供相关色板供采购人选择，确定颜色后进行样品设计，经采购人认可后再按采购量加工生产。本次采购的货物以绿色环保材料为基本材料制造，投标人需说明货物在生产制作加工过程中所采用的主要配件的名称及制造厂家，并提供货物主要图纸、材料分析单、五金件、辅材分析单等相应技术说明及核心产品的主要剖面图。
	3.	三、医院内多为体弱人群，从医护安全方面考虑，本次采购的货物应达到以下标准以符

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
		合采购人需求，投标人须提供以下货物原材料及货物成品经第三方检测（检验）机构产品质量检验机构出具的抽样检验报告（报告出具时间从 2022 年 1 月 1 日至提交投标文件截止之日止），检验报告同时具有 CMA 或 CNAS 认证标识，检验（检测）报告上受检单位应为所投产品的制造商或投标人，具体参数如下：
▲	4.	▲（1）抗菌粉末：符合 HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》；涂膜外观检测结果合格；硬度（擦伤）≥H；附着力≤1 级；耐冲击性≥50cm；杯突≥6mm；光泽（60°）≤60；耐碱性检测结果合格；耐酸性检测结果合格；耐沸水性检测结果合格；耐湿热性检测结果合格；耐盐雾检测结果合格；重金属：可溶性铅≤90mg/kg，可溶性镉≤75mg/kg，可溶性铬≤60mg/kg，可溶性汞≤60mg/kg。【如因检测时间问题无法出具，供应商可提供相关说明及承诺函（格式自拟），承诺中标后 50 天内按照要求出具检测报告，则视为满足该项要求】
▲	5.	▲（2）油漆：符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，VOC 含量≤550g/L；总铅含量≤90mg/kg；可溶性重金属：镉≤75mg/kg、铬≤60mg/kg、汞≤60mg/kg；乙二醇醚及醚酯总和含量≤300mg/kg；苯含量≤0.1%；甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量≤20%；多环芳烃总和含量≤200mg/kg；游离二异氰酸酯总和含量≤0.2%；卤代烃总和含量≤0.1%。
▲	6.	▲（3）聚氨酯：符合 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》；可迁移有害元素：铅≤90mg/kg，镉≤75mg/kg，铬≤60mg/kg，汞≤60mg/kg；苯并[a]芘≤1.0mg/kg；18 种多环芳烃（PAH）总量≤10mg/kg；邻苯二甲酸二丁酯（DBP）≤0.1%；邻苯二甲酸丁基苄酯（BBP）≤0.1%；邻苯二甲酸-2-乙基己基酯（DEHP）≤0.1%；邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）≤0.1%；邻苯二甲酸二异壬酯（DINP）≤0.1%；邻苯二甲酸二异癸酯（DIDP）≤0.1%。
	7.	（4）激光封边条：符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；耐干热性检测结果合格；耐磨性检测结果合格；耐开裂性（耐龟裂性）≥2 级（1 级最好，5 级最差）耐老化性检测结果合格；耐冷热循环检测结果合格；耐光色牢度（灰色样卡）≥4 级；甲醛释放量≤1.5mg/L；氯乙烯单体≤5.0mg/kg；可迁移元素（可溶性金属）：可溶性铅≤90mg/kg，可溶性镉≤75mg/kg，可溶性铬≤60mg/kg，可溶性汞≤60mg/kg，砷（As）≤25mg/kg，钡（Ba）≤1000mg/kg，锑（Sb）≤60mg/kg，硒（Se）≤500mg/kg。
	8.	（5）网布：符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》标准；甲醛含量 C 类≤300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料禁用（限量值≤20mg/kg）。
	9.	（6）绒布：符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》标准；甲醛含量 C 类≤300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料禁用（限量值≤20mg/kg）。

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
	10.	（7）海绵：符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》，回弹率 $\geq 35\%$ ；75%压缩永久变形 $\leq 8\%$ ；65%/25%压陷比 ≥ 1.8 ；拉伸强度 $\geq 100\text{kPa}$ ；断裂伸长率 $\geq 100\%$ ；撕裂强度 $\geq 1.8\text{N/cm}$ ；干热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kPa}$ ；干热老化后拉伸强度变化率 $\leq \pm 30\%$ ；湿热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kPa}$ ；湿热老化后拉伸强度变化率 $\leq \pm 30\%$ 。
	11.	（8）西皮：符合 GB 16799-2018《家具用皮革》标准；干擦（500次） ≥ 4 级；湿擦（250次） ≥ 4 级；碱性汗液（80次） ≥ 4 级；游离甲醛 $\leq 75\text{mg/kg}$ 。
	12.	（9）气压棒：符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能检测合格；耐高低温性能：气弹簧经 -30°C 和 60°C 高低温储存后，公称力 F_a 衰减量应不大于5%；循环寿命：经高低温性能试验后的气弹簧，再经 6×10^4 次循环寿命（当行程 $\leq 60\text{mm}$ 时，按实际行程；当行程 $> 60\text{mm}$ 时，按 60mm 行程），试验后，公称力 F_a 的总衰减量应不大于13%。
	13.	（10）五星脚架：符合 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》；可迁移有害元素：铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ；苯并[a]芘 $\leq 1.0\text{mg/kg}$ ；18种多环芳烃（PAH）总量 $\leq 10\text{mg/kg}$ ；邻苯二甲酸二丁酯（DBP） $\leq 0.1\%$ ；邻苯二甲酸丁基苄酯（BBP） $\leq 0.1\%$ ；邻苯二甲酸-2-乙基己基酯（DEHP） $\leq 0.1\%$ ；邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP） $\leq 0.1\%$ ；邻苯二甲酸二异壬酯（DINP） $\leq 0.1\%$ ；邻苯二甲酸二异癸酯（DIDP） $\leq 0.1\%$ 。
▲	14.	▲（11）医用人造石面：符合 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》标准；放射性：A类 $\text{IRa} \leq 1.0$ ； $\text{I}\gamma \leq 1.3$ 。
▲	15.	▲（12）阻尼门铰：符合 QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》，QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准；操作力检测合格；垂直静载荷（20kg）检测合格；水平静载荷（40N）检测合格；耐久性（80000次）检测合格；下沉量不应大于3.0mm；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾300小时）：镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 8 级（10级最好，0级最差）；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾300小时）：镀层对基础的保护等级 ≥ 8 级（10级最好，0级最差）。【如因检测时间问题无法出具，可提供相关说明及承诺函（格式自拟），承诺中标后50天内按照要求出具检测报告，则视为满足该项要求】
▲	16.	▲（13）三节路轨：符合 QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》；操作力：当承载能力 $M < 40\text{kg}$ 时，推力或拉力 $\leq 50\text{N}$ ；耐久性（80000次）检测合格；垂直向下静载荷

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
		（200N）检测合格；水平侧向静载荷（100N）检测合格；拉出安全性检测合格；猛关或猛开检测合格；下沉量：下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%，检测合格；耐腐蚀要求：18h，1.5mm以下锈点锈点 ≤ 20 点/dm ² ，其中直径 ≥ 1.0 mm锈点不超过5点/dm ² （距离边缘棱角2mm以内不计。）检测合格。【如因检测时间问题无法出具，供应商可提供相关说明及承诺函（格式自拟），承诺中标后50天内按照要求出具检测报告，则视为满足该项要求】
	17.	（14）不锈钢拉手：符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》，QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；金属件冲压件应无脱层、裂缝检测合格；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾300小时以上），耐腐蚀等级 ≥ 8 级（10级最好，0级最差）。
	18.	（15）锁具：符合QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾300小时以上），涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 8 级（10级最好，0级最差）；涂层对基体的保护等级 ≥ 8 级（10级最好，0级最差）。
▲	19.	▲（16）中密度纤维板：符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》，GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；含水率3%-13%；密度0.585-0.880g/cm ³ ；板内密度偏差 $\pm 10\%$ ；吸水厚度膨胀率 $\leq 12\%$ ；内胶合强度 ≥ 0.45 MPa；静曲强度 ≥ 24 MPa；弹性模量 ≥ 2300 MPa； 表面结合强度 ≥ 0.9 MPa；甲醛释放量 ≤ 0.124 mg/m ³ ；苯释放量 ≤ 2 μg/m ³ ；甲苯释放量 ≤ 20 μg/m ³ ；二甲苯释放量 ≤ 20 μg/m ³ ；TVOC释放量 ≤ 100 μg/m ³ 。
▲	20.	▲（17）热熔胶：符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》，苯不得检出；甲苯+乙苯+二甲苯 ≤ 0.5 g/kg；卤代烃 ≤ 0.5 g/kg；总挥发性有机物 ≤ 100 g/L。
	21.	（18）冷轧钢板：符合QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾300小时以上），涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 9 级（10级最好，0级最差）；涂层对基体的保护等级 ≥ 9 级（10级最好，0级最差）。
▲	22.	▲（19）实木多层板：符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》，GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
		板和木质地板》；甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯释放量 $\leq 2\text{ }\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；甲苯 $\leq 20\text{ }\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；二甲苯 $\leq 20\text{ }\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；TVOC $\leq 100\text{ }\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。
▲	23.	▲（20）实木颗粒板（刨花板）：符合 GB/T 4897-2015 《刨花板》，GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，GB/T 35601-2024 《绿色产品评价 人造板和木质地板》；含水率 3%-13%；板内密度偏差 $\pm 10\%$ ；静曲强度 $\geq 11\text{MPa}$ ；弹性模量 $\geq 1600\text{MPa}$ ；内胶合强度 $\geq 0.35\text{MPa}$ ；表面胶合强度 $\geq 0.8\text{MPa}$ ；2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 8\%$ ；握螺钉力：板面 $\geq 900\text{N}$ ，板边 $\geq 600\text{N}$ ；甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ 。
▲	24.	▲（21）304 不锈钢板：符合 QB/T3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾 300 小时以上），耐腐蚀等级 ≥ 9 级（10 级最好，0 级最差）。【如因检测时间问题无法出具，供应商可提供相关说明及承诺函（格式自拟），承诺中标后 50 天内按照要求出具检测报告，则视为满足该项要求】
▲	25.	▲（22）电解钢板：符合 QB/T3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾 300 小时以上），涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 9 级（10 级最好，0 级最差）；涂层对基体的保护等级 ≥ 9 级（10 级最好，0 级最差）。
	26.	（23）医用储物柜：符合 GB/T 35607-2024 《绿色产品评价家具》、QB/T 1951.1-2010 《木家具 质量检验及质量评定》；平整度 $\leq 0.2\text{mm}$ ；位度差 $\leq 2.0\text{mm}$ ；分缝 $\leq 2.0\text{mm}$ ；底脚平稳性 $\leq 2.0\text{mm}$ ；软、硬质覆面理化性能：耐冷热循环检测合格；耐干热检测合格；耐划痕检测合格；表面耐磨性：素色磨 350r 后无露底现象检测合格；耐香烟灼烧检测合格；抗冲击不低于 3 级；甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$ ；包装检测合格；柜类强度和耐久性：顶板和底板静载荷试验检测合格；结构和底架强度试验检测合格；跌落试验检测合格；拉门垂直加载试验检测合格；拉门水平加载试验检测合格；拉门猛关试验检测合格；苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ；二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ；TVOC $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 。
▲	27.	▲（24）诊桌：符合 GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024 《绿色产品评价 家具》标准；平整度 $\leq 0.20\text{mm}$ ；着地平稳性 $\leq 2.0\text{mm}$ ；外观性能要求，金属件：管材、焊接件、喷涂层检测合格；硬度 $\geq \text{H}$ ；附着力应不低于 2 级；金属喷漆（塑）涂层：冲击强度、耐腐蚀检测合格；耐冷热循环检测合格；耐干热不低于 3 级；耐湿热不低于 3 级；耐划痕检测合格；耐污染性能应不低于 3 级；表面耐磨性检测合格；抗冲击：冲击高度 50mm，不低于 3 级；耐光色牢度（灰色样卡） ≥ 4 级；甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ；产品寿命：桌面水平耐久

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
		性试验检测合格；苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ 。
	28.	（25）诊查床：符合GB/T 3324-2024《木质家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》标准；平整度 $\leq 0.20\text{mm}$ ；底脚平稳性 $\leq 2.0\text{mm}$ ；人造板件外观：干花、湿花，污斑，表面划痕，表面压痕，色差，鼓泡、龟裂、分层，检测合格；耐冷热循环检测合格；耐干热不低于3级；耐湿热不低于3级；耐划痕检测合格；耐污染性能应不低于3级；表面耐磨性检测合格；抗冲击：冲击高度50mm，不低于3级；耐光色牢度（灰色样卡） ≥ 4 级；床强度和耐久性：床铺面均匀布载静载荷、床铺面集中静载荷、床长边静载荷、床铺面冲击荷载检测合格；床结构耐久性检测合格；甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；甲苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；二甲苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ；4-氨基联苯 $\leq 30\text{mg}/\text{kg}$ ；联苯胺 $\leq 30\text{mg}/\text{kg}$ 。
▲	29.	▲（26）医疗衣物柜：符合QB/T 1951.1-2010《木质家具 质量检验及质量评定》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》；平整度 $\leq 0.2\text{mm}$ ；位度差 $\leq 2.0\text{mm}$ ；分缝 $\leq 2.0\text{mm}$ ；底脚平稳性 $\leq 2.0\text{mm}$ ；人造板件外观检测合格；电镀件检测合格；金属合金件检测合格；木工要求：人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理检测合格；板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角检测合格；板件或部位的外表面应光滑，倒棱、圆角、圆线、应均匀一致检测合格；封边包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象检测合格；贴面应严密、平整，不应有明显透胶检测合格；榫、塞角零部件等结合处不应断裂检测合格；零部件的结合应严密、牢固检测合格；各种配件、连接件安装不应有少件、透钉、漏钉、（预留孔、选择孔除外）检测合格；各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动检测合格；启闭部件安装后应灵活使用检测合格；软、硬质覆面理化性能：耐冷热循环检测合格；耐干热检测合格；耐划痕检测合格；表面耐磨性：素色磨350r后无露底现象检测合格；耐香烟灼烧检测合格；甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$ 。【如因检测时间问题无法出具，供应商可提供相关说明及承诺函（格式自拟），承诺中标后50天内按照要求出具检测报告，则视为满足该项要求】
▲	30.	▲（27）会诊台：符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》标准；翘曲度（700，100） $\leq 2.0\text{mm}$ ；平整度 $\leq 0.20\text{mm}$ ；邻边垂直度：对角线长度 < 1000 ，长度差2mm；对边长度 < 1000 ，长度差2mm；底脚平稳性 $\leq 2.0\text{mm}$ ；耐冷热循环检测合格；耐干热不低于3级（5级最好，1级最差）；耐湿热不低于3级（5级最好，1级最差）；耐划痕检测合格；耐污染性能应不低于3级（5级最好，1级最差）；表面耐磨性：素色磨350r后应无露底现象检测合格；抗冲击：冲击高度50mm，应不低于3级（1级最好，5级最差）；甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$ ；桌类强度和耐久性：主桌面垂直静载荷试验检测合格、桌面垂直冲击试验检测合格、水平静载荷试

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
		验检测合格、桌腿跌落试验检测合格；桌类稳定性：垂直加载稳定性试验检测合格、垂直和水平加载稳定性试验检测合格；苯$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$；甲苯$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$；二甲苯$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$；TVOC$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$。【如因检测时间问题无法出具，供应商可提供相关说明及承诺函（格式自拟），承诺中标后 50 天内按照要求出具检测报告，则视为满足该项要求】
▲	31.	▲（28）医生工作台：符合 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》标准；翘曲度(700,1400)，$\leq 2.0\text{mm}$；平整度$\leq 0.20\text{mm}$；邻边垂直度：对角线长度< 1000，长度差 2mm；对边长度< 1000，长度差 2mm；底脚平稳性$\leq 2.0\text{mm}$；耐冷热循环检测合格；耐干热不低于 3 级（5 级最好，1 级最差）；耐湿热不低于 3 级（5 级最好，1 级最差）；耐划痕检测合格；耐污染性能应不低于 3 级（5 级最好，1 级最差）；表面耐磨性：素色磨 350r 后应无露底现象检测合格；抗冲击：冲击高度 50mm，应不低于 3 级（1 级最好，5 级最差）；甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$；桌类强度和耐久性：主桌面垂直静载荷试验检测合格，桌面垂直冲击试验检测合格，水平静载荷试验检测合格，桌腿跌落试验检测合格；桌类稳定性：垂直加载稳定性试验检测合格，垂直和水平加载稳定性试验检测合格；苯$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$；甲苯$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$；二甲苯$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$；TVOC$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$。 【如因检测时间问题无法出具，供应商可提供相关说明及承诺函（格式自拟），承诺中标后 50 天内按照要求出具检测报告，则视为满足该项要求】
▲	32.	▲（29）医用配药操作地柜：符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》，GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》标准；翘曲度：面板、正视面板件对角线长度≤ 700，$\leq 1.0\text{mm}$；平整度$\leq 0.20\text{mm}$；位差度$\leq 2.0\text{mm}$；分缝$\leq 2.0\text{mm}$；下垂度$\leq 20\text{mm}$；摆动度$\leq 15\text{mm}$；着地平稳性$\leq 2.0\text{mm}$；涂层和覆面层可溶性重金属：可溶性铅$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$，可溶性镉$\leq 75\text{mg}/\text{kg}$，可溶性铬$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$，可溶性贡$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$；硬度$\geq \text{H}$；冲击强度检测合格；耐腐蚀检测合格；附着力应不低于 2 级；抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性：结构和底架强度试验检测合格，跌落试验检测合格，拉门垂直加载试验检测合格，拉门水平加载试验检测合格，拉门猛关试验检测合格，推拉构件强度试验检测合格，推拉构件猛关或猛开试验检测合格，推拉构件结构强度试验检测合格，推拉构件锁具强度试验检测合格，门锁、插销的强度试验检测合格，拉门耐久性试验检测合格，推拉构件耐久性试验检测合格，锁具、插销装置耐久性试验检测合格，顶板、底板的持续加载试验检测合格；活动部件打开时的空载稳定性试验检测合格；柜类稳定性：活动部件关闭时的加载稳定性试验检测合格，活动部件打开时的加载稳定性试验检测合格；苯$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$；甲苯$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$；二甲苯$\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$；TVOC$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$。【如因检测时

参数性质	序号	具体技术（参数）要求						
		间问题无法出具，供应商可提供相关说明及承诺函（格式自拟），承诺中标后 50 天内按照要求出具检测报告，则视为满足该项要求】						
▲	33.	▲（30）护士站：符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》；平整度≤0.20mm；底脚平稳性≤2.0mm；人造板件外观检测结果合格；木工要求检测结果合格；耐冷热循环检测结果合格；6）耐干热不低于3级；耐湿热不低于3级；耐划痕检测结果合格；耐污染性能应不低于3级；表面耐磨性检测结果合格；抗冲击：不低于3级；耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；桌类强度和耐久性：主桌面垂直静载荷，桌面持续垂直静载荷，水平静载荷试验，桌面垂直冲击试验检测结果合格。桌类稳定性：垂直加载稳定性，垂直和水平加载稳定性检测结果合格。产品寿命检测结果合格。甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；TVOC≤0.3mg/m³。【如因检测时间问题无法出具，供应商可提供相关说明及承诺函（格式自拟），承诺中标后 50 天内按照要求出具检测报告，则视为满足该项要求】						
▲	34.	▲（31）候诊椅：符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》着地平稳性：底脚与水平面的差值≤2.0mm；外观性能要求检测结果合格；结构安全检测结果合格；硬度≥H；冲击强度检测结果合格；耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡检测合格；耐腐蚀：100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象检测合格；附着力应不低于2级；椅凳类强度和耐久性：座面椅背静载荷、扶手侧向静载荷、扶手垂直向下静载荷、椅腿向前静载荷、椅腿侧向静载荷、座面冲击试验、椅背冲击、扶手冲击检测结果合格；椅凳类稳定性：向前倾翻、向后倾翻、侧向倾翻检测结果合格；产品寿命：座面、椅背耐久性，扶手耐久性，检测结果合格；甲醛释放量≤0.05mg/m³。家具涂层可迁移元素：锑Sb≤60mg/kg，砷As≤25mg/kg，钡Ba≤1000mg/kg，镉Cd≤50mg/kg，铬Cr≤25mg/kg，铅Pb≤90mg/kg，汞Hg≤25mg/kg，硒Se≤500mg/kg。【如因检测时间问题无法出具，供应商可提供相关说明及承诺函（格式自拟），承诺中标后 50 天内按照要求出具检测报告，则视为满足该项要求】						
	35.	四、投标样品 1、投标人在递交投标文件时应递交投标样品并随附相应的第三方检测（检验）机构的检测报告复印件1份，应以下列投标样品清单及规格要求递交投标样品。 2、投标样品清单及规格要求 <table><tr><th>序号</th><th>样品名称</th><th>样品规格</th><th>数量</th><th>要求</th><th>对应项目序号</th></tr></table>	序号	样品名称	样品规格	数量	要求	对应项目序号
序号	样品名称	样品规格	数量	要求	对应项目序号			

参数性质	序号	具体技术（参数）要求					
		1	医用人造石面	200*200mm	1 个	符合招标文件技术要求	/
		2	阻尼门铰	常规	1 个	符合招标文件技术要求	/
		3	三节路轨	常规	1 个	符合招标文件技术要求	/
		4	实木多层板	200*200mm	1 个	符合招标文件技术要求	/
		5	实木颗粒板	200*200mm	1 个	符合招标文件技术要求	/
		6	防火板	200*200mm	1 个	符合招标文件技术要求	/
		7	医用办公台 1	1200*600*750 (W*D*H) mm	1 张	按技术参数要求	8
		8	医用治疗柜 1（木制）	1350W*320/600D*2000H	1 组	按技术参数要求	252
		3、投标样品递交时须标明投标人名称。 4、采购人将对中标人所提供的投标样品进行封存，作为合同货物的验收依据。 5、为保证质量，投标人投标时应提供与本项目要求参数的同等或更高档次材料参与投标。 6、样品需与投标文件一起递交，每个样品应标识清楚（投标人名称、项目名称及项目编号、样品名称）。 7、在本项目中标之后，中标人的样品封存于采购人单位，作为履约验收的参考，待验收合格后采购人退还给中标人，由中标人负责搬运，费用由中标人承担。采购人及采购代理机构对投标人所递交样品的破损或质量不负任何责任。未中标的投标人应在接到采购代理机构通知后及时至采购代理机构取回投标样品。3 个工作日后投标人不取回样品，则视为同意采购代理机构有权自行处置相关样品。					
	36.	五、样品评审要求： 1、样品外观： （1）木制件： ①不应有蛀虫现象；					

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
		②应无贯通裂缝； ③外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的 20%； ④外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，直径不应超过 12mm（特殊设计要求除外）； ⑤结合处应无崩茬； ⑥薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹； ⑦部件整齐，组装严密。 （2）漆膜外观要求： ①同色部件的色泽应相似； ②应无褪色、掉色现象； ③涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； ④涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 （3）金属件外观： ①管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； ②焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； ③冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； ④喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； （4）软包件： ①软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； ②外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； ③缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 2、制作工艺： （1）部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； （2）板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； （3）板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； （4）零部件等结合处不应断裂； （5）零部件的结合应严密、牢固； （6）各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
		（7）各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 3、结构安全： （1）活动部件间距离：$\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$； （2）所有垂直滑行的部件，在高于闭合点 50mm 的任一位置，不应自行下落； （3）抽屉、键盘、等推拉构件应有防脱落装置； （4）与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物； （5）其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。 打“▲”号条款为重要技术参数（如有），若有部分“▲”条款未响应或不满足，将根据评审要求影响其得分，但不作为无效投标（响应）条款。

第三章 投标人须知

投标人必须认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和采购需求等。投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标文件没有对招标文件在各方面都做出实质性响应的可能导致其投标无效或被拒绝。

一、名词解释

1. 采购代理机构：本项目是指国义招标股份有限公司，负责整个采购活动的组织，依法负责编制和发布招标文件，对招标文件拥有最终的解释权，不以任何身份出任评标委员会成员。

2. 采购人：本项目是指中山大学附属第一医院，是采购活动当事人之一，负责项目的整体规划、技术方案可行性设计论证与实施，作为合同采购方（用户）的主体承担质疑回复、履行合同、验收与评价等义务。

3. 投标人：是指完成本项目招标文件领购并提交投标文件的供应商。

4. “评标委员会”是指根据《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定，由采购人代表和有关专家组成以确定中标供应商或者推荐中标候选人的临时组织。

5. “中标供应商”是指经评标委员会评审确定的对招标文件做出实质性响应，经采购人按照规定在评标委员会推荐的中标候选人中确定的或评标委员会受采购人委托直接确认的投标人。

6. 招标文件：是指包括招标公告和招标文件及其补充、变更和澄清等一系列文件。

7. “加盖单位公章”及“公章”：在投标（响应）文件及相关的其他资料中，涉及“加盖单位公章”和“公章”应使用投标人单位公章在纸质投标（响应）文件上进行盖章。

8. “全称”、“公司全称”、“加盖单位公章”及“公章”：在投标（响应）文件及相关的其他资料中，涉及“全称”或“公司全称”的应在对应文件编辑时使用文本录入方式，或在纸质投标（响应）文件上进行手写签名；涉及“加盖单位公章”和“公章”应使用投标人单位公章在纸质投标（响应）文件上进行盖章。

9. “投标人代表签字”及“授权代表”：在投标（响应）文件及相关的其他资料中，涉及“投标人代表签字”或“授权代表”应在纸质投标（响应）文件上进行手写签名。

10. “法定代表人”：在投标（响应）文件及相关的其他资料中，涉及“法定代表人”应在纸质投标（响应）文件上进行手写签名。

11. 日期、天数、时间：未有特别说明时，均为公历日（天）及北京时间。

二、须知前附表

序号	条款名称	内容及要求
1	采购包情况	共 1 包
2	评标办法	采购包 1：综合评分法
3	报价方式	采购包 1：总价
4	报价要求	各采购包报价不超过预算总价、单价限价及最高限价

序号	条款名称	内容及要求
5	现场踏勘	否
6	投标有效期	从提交投标文件的截止之日起 90 日历天
7	投标保证金	一、保证金金额 采购包 1：保证金人民币：40,000.00 元整。 二、投标保证金缴纳账户及方式： 开户单位：国义招标股份有限公司 开户账号：120905690610703 开户银行：招商银行股份有限公司广州体育东路支行 支票提交方式：线下提交 汇票、本票提交方式：线下提交 三、投标保证金有效期：与投标有效期一致。 四、投标人须在汇款或转账附言标注本次项目编号，同时详细填写附件《投标保证金缴纳凭证》，并将汇款底单复印件附在《投标保证金缴纳凭证》中，连同《开标一览表》一起密封在单独的唱标信封内递交，以便办理投标保证金的退还手续。
8	投标文件要求	一、纸质投标文件： 1、纸质投标文件正本 1 份，纸质投标文件副本 5 份。 2、供应商需同时提交投标文件电子版，要求为“二、电子投标文件”。 二、电子投标文件： 投标人必须随投标文件同时提交 1 套全部投标文件内容的电子文件（U 盘或光盘，无病毒），电子投标文件必须装于独立的信封，信封上注明“电子文件”。其中所有文件不做压缩处理、不留密码，应包含投标文件的 WORD 格式及签字盖章版 PDF 格式。
9	中标候选人推荐家数	采购包 1：2 家
10	中标供应商数量	采购包 1：1 家
11	有效供应商家数	采购包 1：3 家 此数量约定了开标与评标过程中的最低有效供应商家数，当家数不足时项目将不得开标、不得评标或直接废标。文件中其他描述若与此规定矛盾以此为准。
12	项目兼投兼中规则	兼投兼中：本项目兼投兼中。
13	中标供应商确定方式	采购人按照评审报告中推荐的成交候选人确定中标（成交）人。
14	代理服务费	收取。采购机构代理服务收费标准：本项目的招标代理服务费收费标准以中标金额为计算基数，参照国家计委颁布的（计价格【2002】1980 号）及国家发改委颁布的（发改办价格【2003】857 号）收取，按差额定率累进法 货物类 下浮 20%计算
15	代理服务费收取方式	向中标/成交供应商收取
16	其他	无

序号	条款名称	内容及要求
17	专门面向中小企业采购	采购包 1：采购包专门面向中小微企业

三、说明

1. 总则

采购人、采购代理机构及投标人进行的本次采购活动适用《中华人民共和国政府采购法》及其配套的法规、规章、政策。投标人应仔细阅读本项目招标公告及招标文件的所有内容（包括变更、补充、澄清以及修改等，且均为招标文件的组成部分），按照招标文件要求以及格式编制投标文件，并保证其真实性，否则一切后果自负。

本次公开招标项目，是以招标公告的方式邀请非特定的供应商参加投标。

2. 适用范围

本招标文件仅适用于本次招标公告中所涉及的项目和内容。

3. 进口产品

若本项目允许采购进口产品，供应商应保证所投产品可履行合法报通关手续进入中国关境内。

若本项目不允许采购进口产品，如供应商所投产品为进口产品，其响应将被认定为响应无效。

4. 投标的费用

不论投标结果如何，投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。采购代理机构和采购人均无义务和责任承担相关费用。

5. 以联合体形式投标的，应符合以下规定：

5.1 联合体各方均应当满足《政府采购法》第二十二条规定的条件，并在投标文件中提供联合体各方的相关证明材料。

5.2 联合体各方之间应签订共同投标协议书并在投标文件中提交，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任。联合体各方签订共同投标协议书后，不得再以自己名义单独在同一项目（采购包）中投标，也不得组成新的联合体参加同一项目（采购包）投标，若违反规定则其参与的所有投标将视为无效投标。

5.3 联合体应以联合协议中确定的牵头方名义进行项目投标，应列明联合体所有成员单位的全称并使用成员单位的公章进行联投确认，联合体名称需与共同投标协议书签署方一致。对于需交投标保证金的，以牵头方名义缴纳。

5.4 联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

5.5 联合体各方均应满足采购文件规定的资格要求。由同一资质条件的投标人组成的联合体，应当按照资质等级较低的投标人确定联合体资质等级。

5.6 联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就合同约定的事项对采购人承担连带责任。

5.7 投标（响应）供应商统一在一份《中小企业声明函》中说明联合体各方的中小微情况：包

括联合体各方均为小型、微型企业的，及中小微企业作为联合体一方参与政府采购活动，且共同投标协议书中约定，小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同总金额 30%以上的。

6. 关联企业投标说明

6.1 对于不接受联合体投标的采购项目（采购包）：法定代表人或单位负责人为同一个人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加同一项目或同一采购包的投标。如同时参加，则其投标将被拒绝。

6.2 对于接受联合体投标的采购项目（采购包）：除联合体外，法定代表人或单位负责人为同一个人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加同一项目或同一采购包的投标。如同时参加，则评审时将同时被拒绝。

7. 关于中小微企业投标

中小微企业响应是指在政府采购活动中，供应商提供的货物均由中小微企业制造、工程均由中小微企业承建或者服务均由中小微企业承接，并在响应文件中提供《中小企业声明函》。本条款所称中小微企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。中小企业划分见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）。

根据财库〔2014〕68 号《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》，监狱企业视同小微企业。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地(设区的市)监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业投标时，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，不再提供《中小企业声明函》。

根据财库〔2017〕141 号《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》所列条件。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》，并对声明的真实性负责。

8. 纪律与保密事项

8.1 投标人不得相互串通投标报价，不得妨碍其他投标人的公平竞争，不得损害采购人或其他投标人的合法权益，投标人不得以向采购人、评标委员会成员行贿或者采取其他不正当手段谋取中标。

8.2 在确定中标供应商之前，投标人不得与采购人就投标价格、投标方案等实质性内容进行谈判，也不得私下接触评标委员会成员。

8.3 在确定中标供应商之前，投标人试图在投标文件审查、澄清、比较和评价时对评标委员会、采购人和采购代理机构施加任何影响都可能导致其投标无效。

8.4 获得本招标文件者，须履行本项目下保密义务，不得将因本次项目获得的信息向第三人外传，不得将招标文件用作本次投标以外的任何用途。

8.5 由采购人向投标人提供的图纸、详细资料、样品、模型、模件和所有其它资料，均为保密资料，仅被用于它所规定的用途。除非得到采购人的同意，不能向任何第三方透露。开标结束后，应采购人要求，投标人应归还所有从采购人处获得的保密资料。

8.6 采购人或采购代理机构有权将供应商提供的所有资料向有关政府部门或评审小组披露。

8.7 在采购人或采购代理机构认为适当时、国家机关调查、审查、审计时以及其他符合法律规定的情形下，采购人或采购代理机构无须事先征求供应商同意而可以披露关于采购过程、合同文本、签署情况的资料、供应商的名称及地址、响应文件的有关信息以及补充条款等，但应当在合理的必要范围内。对任何已经公布过的内容或与之内容相同的资料，以及供应商已经泄露或公开的，无须再承担保密责任。

9. 语言文字以及度量衡单位

9.1 除招标文件另有规定外，投标文件应使用中文文本，若有不同文本，以中文文本为准。投标文件提供的全部资料中，若原件属于非中文描述，应提供具有翻译资质的机构翻译的中文译本。前述翻译机构应为中国翻译协会会员单位，翻译的中文译本应由翻译人员签名并加盖翻译机构公章，同时提供翻译人员翻译资格证书。中文译本、翻译机构的成员单位证书及翻译人员的资格证书可为复印件。

9.2 除非招标文件的技术规格中另有规定，投标人在投标文件中及其与采购人和采购代理机构的所有往来文件中的计量单位均应采用中华人民共和国法定计量单位。

9.3 投标人所提供的货物和服务均应以人民币报价，货币单位：元。

10. 现场踏勘（如有）

10.1 招标文件规定组织踏勘现场的，采购人按招标文件规定的时间、地点组织投标人踏勘项目现场。

10.2 投标人自行承担踏勘现场发生的责任、风险和自身费用。

10.3 采购人在踏勘现场中介绍的资料和数据等，只是为了使投标人能够利用招标人现有的资料。招标人对投标人由此而作出的推论、解释和结论概不负责。

四、招标文件的澄清和修改

1. 采购代理机构对招标文件进行必要的澄清或者修改的，在指定媒体上发布更正公告。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，更正公告在投标截止时间至少 15 日前发出；不足 15 日的，代理机构顺延提交投标文件截止时间。

2. 更正公告及其所发布的内容或信息（包括但不限于：招标文件的澄清或修改、现场考察或答疑会的有关事宜等）作为招标文件的组成部分，对投标人具有约束力。一经在指定媒体上发布后，

更正公告将作为通知所有招标文件收受人的书面形式。

3. 如更正公告有重新发布招标文件的，供应商应按照最新发布的电子招标文件制作投标文件。

4. 投标人在规定的时间内未对招标文件提出疑问、质疑或要求澄清的，将视其为无异议。对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。

五、投标要求

1. 投标登记

投标人应从中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn/>）上查阅招标公告，按照招标公告规定的程序及要求完成项目招标文件的领购（未按上述方式领购招标文件的供应商，其投标资格将被视为无效）。

2. 投标文件的制作

2.1 投标文件中，所有内容均按照招标要求进行编制，其格式要求详见第六章说明。如因不按要求编制导致系统无法检索、读取相关信息时，其后果由投标人承担。

2.2 关于投标报价（如有报价）说明如下：

(1) 投标人应按照“第二章用户需求书”的需求内容、责任范围以及合同条款进行报价。并按“开标一览表”和“分项报价表”规定的格式报出总价和分项价格。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评审时不予核减。

(2) 投标报价包括本项目采购需求和投入使用的所有费用，包括但不限于主件、标准附件、备品备件、施工、服务、专用工具、安装、调试、检验、培训、运输、保险、税款等。

2.3 如有对多个采购包投标的，要对每个采购包独立制作投标文件。

2.4 投标人不得将同一个项目或同一个采购包的内容拆开投标，否则其报价将被视为非实质性响应。

2.5 投标人须对招标文件的对应要求给予唯一的实质性响应，否则将视为不响应。

2.6 招标文件中，凡标有“★”的地方均为实质性响应条款，投标人若有一项带“★”的条款未响应或不满足，将按无效投标处理。

2.7 投标人必须按招标文件指定的格式填写各种报价，各报价应计算正确。除在招标文件另有规定外（如：报折扣、报优惠率等），计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位，以人民币填报所有报价。

2.8 投标文件以及投标人与采购人、代理机构就有关投标的往来函电均应使用中文。投标人提交的支持性文件和印制的文件可以用另一种语言，但相应内容应翻译成中文，在解释投标文件时以中文文本为准。

2.9 投标人应按招标文件的规定及附件要求的内容和格式完整地填写和提供资料。投标人必须对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并无条件接受采购人和政府采购监督管理部门对其中任何资料进行核实（核对原件）的要求。采购人核对发现有不一致或供应商无正当理由不

按时提供原件的，应当书面知会代理机构，并书面报告本级人民政府财政部门。

3.投标文件的提交

3.1 投标人应将《开标一览表》与《投标保证金缴纳凭证》单独密封提交，并在信封上清晰标明“唱标信封”字样。

3.2 投标人应将投标文件正本与所有的副本分别单独密封包装，并在外包装上清晰标明“正本”、“副本”字样。

3.3 所有信封外包装上应当注明采购项目名称、项目编号、包号和“在（招标文件中规定的开标日期和时间）之前不得启封”的字样，封口处应加盖投标人印章或签字。具体格式如下：

投标文件/唱标信封
正本/副本
收件人：国义招标股份有限公司
项目编号：0724-2631Z3233991
包号：
项目名称：中山大学附属第一医院年度医用家具招标采购及 安装招标项目（重招）
投标人名称(加盖公章)：
在（招标文件中规定的投标截止时间）之前不得启封

3.4 如果未按要求密封和标记，招标采购单位对误投或提前启封概不负责。

3.5 招标采购单位在《第一章投标邀请》中规定的地点和投标截止时间之前接收投标文件，超过截止时间后的投标为无效投标，招标采购单位将拒绝接收。

3.6 代理机构对因不可抗力事件造成的投标文件的损坏、丢失的，不承担责任。

4.投标文件的修改、撤回与撤销

4.1 投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知招标采购单位。补充、修改的内容应按招标文件要求签署、盖章，并作为投标文件的组成部分。在投标截止时间之后，投标人不得对其投标文件做任何修改和补充。

4.2 投标人在递交投标文件后，可以撤回其投标，但投标人必须在规定的投标截止时间前以书面形式告知招标采购单位。从投标截止时间至投标有效期结束的这段时间内，投标人不得撤销其投标，否则其投标保证金将不予退还。

5.投标保证金

5.1 投标保证金的缴纳

投标人在提交投标文件时，应按投标人须知前附表规定的金额和缴纳要求缴纳投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。

如采用转账、支票、本票、汇票形式提交的，投标保证金从投标人基本账户递交，由国义招标股份有限公司代收。具体操作要求详见国义招标股份有限公司有关指引，递交事宜请自行咨询国义招标股份有限公司；请各投标人在投标文件递交截止时间前按须知前附表规定的金额递交至国义

招标股份有限公司，到账情况以开标时国义招标股份有限公司查询的信息为准。

如采用金融机构、专业担保机构开具的投标担保函、投标保证保险函等形式提交投标保证金的，投标担保函或投标保证保险函须开具给采购人（保险受益人须为采购人），并与投标文件一同递交。

5.2 投标保证金的退还：

（1）投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起5个工作日内退还。

（2）未中标的投标人投标保证金，自中标通知书发出之日起5个工作日内退还。

（3）中标供应商的投标保证金，自政府采购合同签订之日起5个工作日内退还。

备注：但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

5.3 有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

（1）提供虚假材料谋取中标、成交的；

（2）投标人在招标文件规定的投标有效期内撤销其投标；

（3）中标后，无正当理由放弃中标资格；

（4）中标后，无正当理由不与采购人签订合同；

（5）法律法规和招标文件规定的其他情形。

6. 投标有效期

6.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的，采购人或者采购代理机构可以不退还投标保证金（如有）。采用投标保函方式替代保证金的，采购人或者采购代理机构可以向担保机构索赔保证金。

6.2 出现特殊情况需延长投标有效期的，采购人或采购代理机构可于投标有效期满之前要求投标人同意延长有效期，要求与答复均以书面形式通知所有投标人。投标人同意延长的，应相应延长其投标保证金（如有）的有效期，但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人可以拒绝延长有效期，但其投标将会被视为无效，拒绝延长有效期的投标人有权收回其投标保证金（如有）。采用投标保函方式替代保证金的，投标有效期超出保函有效期的，采购人或者采购代理机构应提示投标人重新开函，未获得有效保函的投标人其投标将会被视为无效。

7. 样品（演示）

7.1 招标文件规定投标人提交样品的，样品属于投标文件的组成部分。样品的生产、运输、安装、保全等一切费用由投标人自理。

7.2 投标截止时间前，投标人应将样品送达至指定地点。若需要现场演示的，投标人应提前做好演示准备（包括演示设备）。

7.3 采购结果公告发布后，中标供应商的样品由采购人封存，作为履约验收的依据之一。未中标供应商在接到采购代理机构通知后，应按规定时间尽快自行取回样品，否则视同供应商不再认领，代理机构有权进行处理。

8. 除招标文件另有规定外，有下列情形之一的，投标无效：

8.1 投标文件未按照招标文件要求签署、盖章；

- 8.2 不符合招标文件中规定的资格要求；
- 8.3 投标报价超过招标文件中规定的预算金额或最高限价；
- 8.4 投标文件含有采购人不能接受的附加条件；
- 8.5 有关法律、法规和规章及招标文件规定的其他无效情形。

六、开标、评标和定标

1. 开标

1.1 开标程序

(1) 开标为现场开标：投标人的法定代表人或其委托代理人应当按照本招标公告载明的时间和地点前往参加开标，并携带编制本项目（采购包）投标文件前往开标现场。

(2) 招标工作人员按招标公告规定的时间进行开标，投标人或其推选的代表检查投标文件的密封情况，经确认无误后由招标工作人员当众拆封，由采购人或者采购代理机构工作人员宣布投标人名称、解密情况，投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容（以开标一览表要求为准）。

(3) 采购代理机构做好开标记录，开标记录由各投标人签字确认。

1.2 开标异议

投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

1.3 投标截止时间后，投标人不足须知前附表中约定的有效供应商家数的，不得开标。同时，本次采购活动结束。

2. 评审（详见第四章）

3. 定标

3.1 中标公告：

中标供应商确定之日起2个工作日内，采购人或采购代理机构将在中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)等上以公告的形式发布中标结果，中标公告的公告期限为1个工作日。中标公告同时作为采购代理机构通知除中标供应商外的其他投标人没有中标的书面形式，采购代理机构不再以其它方式另行通知。

3.2 中标通知书：

中标通知书在发布中标公告时，并向中标人发出《中标通知书》，《中标通知书》将作为授予合同资格的唯一合法依据。中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标供应商不得放弃中标。中标供应商放弃中标的，应当依法承担相应的法律责任。

3.3 终止公告：

项目废标后，采购人或采购代理机构将在中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)等上发布终止公告，终止公告的公告期限为1个工作日。

七、询问、质疑与投诉

1. 询问

投标人对政府采购活动事项（招标文件、采购过程和中标结果）有疑问的，可以向采购人或采购代理机构提出询问，采购人或采购代理机构将及时作出答复，但答复的内容不涉及商业秘密。询问可以口头方式提出，也可以书面方式提出，书面方式包括但不限于传真、信函、电子邮件。联系方式见《投标邀请函》中“采购人、采购代理机构的名称、地址和联系方式”。

2. 质疑

2.1 供应商认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面原件形式向采购人或采购代理机构一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，逾期质疑无效。供应商应知其权益受到损害之日是指：

- (1)对招标文件提出质疑的，为领购招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日；
- (2)对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；
- (3)对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

2.2 质疑函应当包括下列主要内容：

- (1)质疑供应商和相关供应商的名称、地址、邮编、联系人及联系电话等；
- (2)质疑项目名称及编号、具体明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- (3)认为采购文件、采购过程、中标和成交结果使自己的合法权益受到损害的法律依据、事实依据、相关证明材料及证据来源；
- (4)提出质疑的日期。

2.3 质疑函应当署名。质疑供应商为自然人的，应当由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

2.4 以联合体形式参加政府采购活动的，其质疑应当由联合体成员委托主体提出。

2.5 供应商质疑应当有明确的请求和必要的证明材料。质疑内容不得含有虚假、恶意成份。依照谁主张谁举证的原则，提出质疑者必须同时提交相关确凿的证据材料和注明证据的确切来源，证据来源必须合法，采购人或采购代理机构有权将质疑函转发质疑事项各关联方，请其作出解释说明。对捏造事实、滥用维权扰乱采购秩序的恶意质疑者，将上报政府采购监督管理部门依法处理。

2.6 质疑联系方式如下：

质疑联系人：郭小姐、李小姐。

电话：020-37860713/715（工作时间：8：30-17：00）。

邮箱：guochunxi@ebidding.com。

地址：广州市东风东路 726 号 9 楼 903 室。

邮编：510080。

3. 投诉

质疑人对采购人或采购代理机构的质疑答复不满意或在规定时间内未得到答复的，可以在答复期满后 15 个工作日内，按如下联系方式向本项目监督管理部门提起投诉。

政府采购监督管理机构名称：财政部国库司政府采购管理处

八、合同签订和履行

1. 合同签订

1.1 采购人应当自《中标通知书》发出之日起三十日内，按照招标文件和中标供应商投标文件的约定，与中标供应商签订合同。所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。

1.2 采购人不得提出试用合格等任何不合理的要求作为签订合同的条件，且不得与中标供应商私下订立背离合同实质性内容的协议。

1.3 采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

1.4 采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，登录中国政府采购网上传政府采购合同扫描版，如实填报政府采购合同的签订时间。依法签订的补充合同，也应在补充合同签订之日起2个工作日内公开并备案采购合同。

2. 合同的履行

2.1 政府采购合同订立后，合同各方不得擅自变更、中止或者终止合同。政府采购合同需要变更的，采购人应将有关合同变更内容，以书面形式报政府采购监督管理机关备案；因特殊情况需要中止或终止合同的，采购人应将中止或终止合同的理由以及相应措施，以书面形式报政府采购监督管理机关备案。

2.2 政府采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标供应商签订补充合同，但所补充合同的采购金额不得超过原采购金额的10%。依法签订的补充合同，也应在补充合同签订之日起2个工作日内登陆中国政府采购网上传备案。

第四章 评标

一、评标要求

1. 评标方法

采购包 1：综合评分法,是指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。（最低报价不是中标的唯一依据。）

2. 评标原则

2.1 评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则,以招标文件和投标文件为评标的基本依据,并按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评标。

2.2 具体评标事项由评标委员会负责,并按招标文件的规定办法进行评审。

2.3 合格投标人不足须知前附表中约定的有效供应商家数的,不得评标。

3. 评标委员会

3.1 评标委员会由采购人代表和评审专家组成,成员人数应当为 5 人及以上单数,其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

4. 有下列情形之一的,视为投标人串通投标,其投标无效;

4.1 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制;

4.2 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;

4.3 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;

4.4 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;

4.5 不同投标人的投标文件相互混装;

4.6 不同投标人的投标保证金或购买电子保函支付款为从同一单位或个人的账户转出;

说明:在评标过程中发现投标人有上述情形的,评标委员会应当认定其投标无效,并书面报告本级财政部门。同时,项目评审时被认定为串通投标的投标人不得参加该合同项下的采购活动。

5. 投标无效的情形

详见资格性审查、符合性审查和招标文件其他投标无效条款。

6. 定标

评标委员会按照招标文件确定的评标方法、步骤、标准,对投标文件进行评审。评标结束后,对投标人的评审名次进行排序,确定中标供应商或者推荐中标候选人。

7. 价格修正

对报价的计算错误按以下原则修正:

(1) 投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表为准;

(2) 大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;

(3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价。

(4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。但是单价金额计算结

果超过预算价的，对其按无效投标处理。

注：同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序进行价格澄清。澄清后的价格加盖投标人公章确认后产生约束力，但不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，投标人不确认的，其投标无效。

二、政府采购政策落实

1. 节能、环保要求

采购的产品属于品目清单范围的，将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购，具体按照本招标文件相关要求执行。

2. 对符合本国产品标准的产品给予价格扣除

依照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）及《财政部关于贯彻落实〈国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知〉的意见》（财库〔2025〕30号）等相关规定。

（1）本国产品标准的适用范围。本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）准确界定产品在中国境内生产。本国产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。从具体情形看，在国内保税区、综合保税区等海关特殊监管区域生产的产品，属于在中国境内生产的产品；对医疗器械产品，取得药品监督管理部门授予的准字号医疗器械注册证的，属于在中国境内生产的产品；其他产品，根据实际情况判断是否在中国境内生产。

（3）对本国产品的支持政策。政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

（4）认真审查有关证明文件。采购人应当在采购文件中明确对供应商所出具的《关于符合本国产品标准的声明函》（以下简称《声明函》）的完整性、准确性进行审查的要求，评审中发现《声明函》内容含义不明确、同类事项与投标（响应）文件表述不一致或者有明显文字错误等情况的，应当以书面形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正。经澄清、说明或者补正的《声明函》仍然不符合《通知》规定要求的，供应商提供的相关产品视为不符合本国产品标准。

3. 对小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除

依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《支持监狱企业发展有关问题的通知》和《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，凡符合要求的小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位，按照以下比例给予相应的价格扣除：（监狱企业、残疾人福利性单位视同为小、微企业）。

4. 价格扣除相关要求

采购包 1

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
1	节能、环保产品	——	1%	对获得节能产品认证证书或环境标志产品认证证书的产品给予 1% 的价格扣除。同时具备节能环保两种认证仅进行一次价格扣除。
注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。				

（1）所称小型和微型企业应当符合以下条件：

在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

提供本企业承接的服务。

（2）符合中小企业扶持政策的供应商应填写《中小企业声明函》；监狱企业须供应商提供由监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；残疾人福利性单位应填写《残疾人福利性单位声明函》，否则不认定价格扣除。

说明：投标人应当对其出具的《中小企业声明函》真实性负责，投标人出具的《中小企业声明函》内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标。

三、评审程序

1. 资格性审查、符合性审查和异常低价审查

资格性审查。公开招标采购项目开标结束后，采购人或采购代理机构应当依法对投标文件中的资格证明文件等进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。（详见后附表一资格性审查表）

符合性审查。评标委员会依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。（详见后附表二符合性审查表）

异常低价审查。政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序（详见后附表三异常低价审查表）：

（1）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 50% 的，即投标（响应）报价 $< \text{全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值} \times 50\%$ ；

（2）投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 50% 的，即投

标（响应）报价 $\leq$ 通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 $\times 50\%$ ；

（3）投标（响应）报价低于采购项目最高限价 45%的，即投标（响应）报价 $\leq$ 采购项目最高限价 $\times 45\%$ ；

（4）评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

如项目（包组）采用下浮率报价的，则所述的投标（响应）报价，则为（1-下浮率报价）。

评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间范围内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等。其中，属于第 3 项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

被启动异常低价审查的供应商，如果不提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，应当将其作为无效投标（响应）处理。

通过异常低价审查的不足 3 家，不得进入详细评审。

资格性审查、符合性审查、异常低价审查中凡有其中任意一项未通过的，评审结果为未通过，未通过资格性审查、符合性审查、异常低价审查的投标单位按无效投标处理。

对各投标人进行资格审查、符合性审查、异常低价审查过程中，对初步被认定为无效投标者，由评标委员会组长或采购人代表将集体意见及时告知投标当事人。采购代理机构应在评标报告中以书面形式解释其排除的具体原因。

合格投标人不足 3 家的，不得评标。

表一资格性审查表：

采购包 1

序号	资格审查内容	
1.	具有独立承担民事责任的能力	在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织或自然人，投标时提交有效的营业执照（或事业法人登记证或身份证等相关证明）副本复印件。分支机构投标的，须提供总公司和分公司营业执照副本复印件，总公司出具给分支机构的授权书。
2.	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	提供《投标函》，详见第六章；
3.	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	提供《投标函》，详见第六章；
4.	履行合同所必须的设备和专业技术能力	提供《投标函》，详见第六章；

5.	参加政府采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录	提供《投标函》，详见第六章。重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。（根据财库〔2022〕3号文，“较大数额罚款”认定为200万元以上的罚款，法律、行政法规以及国务院有关部门明确规定相关领域“较大数额罚款”标准高于200万元的，从其规定。）
6.	信用记录	供应商未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“失信被执行人或重大税收违法失信主体或政府采购严重违法失信行为”记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间。（以采购代理机构于投标（响应）截止时间当天在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）及中国政府采购网（http://www.ccgp.gov.cn/）查询结果为准，如相关失信记录已失效，供应商需提供相关证明资料）
7.	供应商必须符合法律、行政法规规定的其他条件	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本采购项目（采购包）投标。为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参与本采购项目（采购包）投标（提供《投标函》，详见第六章）。
8.	特定资格要求	本项目不接受联合体投标。
9.	特定资格要求	已领购本次招标文件。
10.	落实政府采购政策需满足的资格要求	本项目属于专门面向中小微企业采购的项目，投标人应标的货物须 全部 由中小微企业、或监狱企业、或残疾人福利性单位制造。（投标人需提供《中小企业声明函》 （货物） ；本项目的按照《中小企业划分标准规定》（工信部联企业[2011]300号）行业划分为： 工业 ；或提供由监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的所投货物制造企业属于监狱企业的证明文件；或提供声明所投货物制造企业为残疾人福利单位的《残疾人福利性单位声明函》）。

表二符合性审查表：

采购包 1

序号	评审点要求概况	评审点具体描述
1.	投标报价	1) 投标报价未超过本项目（所投包号内）最高限价 2) 对本项目（所投包号内）全部招标内容进行投标报价 3) 投标报价是唯一确定的。
2.	投标保证金	按招标文件规定的金额和办法缴纳了投标保证金。
3.	签署及盖章	投标文件按照招标文件规定要求签署、盖章。

4.	法定代表人证明书及授权委托书	法定代表人/负责人资格证明书及授权委托书按对应格式文件签署、盖章。
5.	投标有效期	提供《投标函》，投标有效期满足招标文件要求。
6.	“★”号条款响应	实质性响应招标文件中“★”号条款的技术、商务要求：投标方案不得对实质性技术与商务的（即标注★号条款）条款产生偏离。
7.	附加条件	投标文件没有采购人不能接受的附加条件。
8.	异常低价审查	投标（响应）报价出现异常低价的，供应商需在评审现场合理时间内提供书面说明及必要的证明材料，对投标（响应）价格作出解释。书面说明、证明材料应包括项目具体成本测算等与报价合理性相关的说明和材料。
9.	其他情形	不属于法律、法规、规章规定无效投标的其他情形。
10.	其他要求	招标文件不允许采购进口产品时，不得以进口产品投标。

2. 投标文件澄清

2.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

2.2 评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

2.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正。

3. 详细评审

表三详细评审表：

采购包 1：医院年度医用家具招标采购及安装

采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。

评审因素	评审标准	
分值构成	1、技术部分：55.0 分 2、商务部分：15.0 分 3、报价得分：30.0 分	
技术部分	重要技术参数响应情况	投标产品对第二章《用户需求书》中标注的“▲”的重要性条款（共 21 处）全部满足，得满分 31.5 分；每出现一处▲号负偏离，扣 1.5 分。

评审因素	评审标准	
	(31.5 分)	注：如用户需求书中有明确提供的证明资料，则以用户需求书中要求的为准，如用户需求书中无明确证明材料的，则以投标人提供的《技术和服务要求响应表》的响应情况进行评审。
	一般技术参数的响应情况（7.5 分）	投标产品对第二章《用户需求书》中有未标注“▲”的一般技术参数的响应情况：完全满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的，得 7.5 分； 有一项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 7 分； 有二项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 6.5 分； 有三项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 6 分； 有四项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 5.5 分； 有五项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 5 分； 有六项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 4.5 分； 有七项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 4 分； 有八项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 3.5 分； 有九项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 3 分； 有十项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 2.5 分； 有十一项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 2 分； 有十二项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 1.5 分； 有十三项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 1 分； 有十四项不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 0.5 分； 有十五项或以上不满足用户需求书中未标注“▲”的一般技术参数的得 0.1 分； 如用户需求书中有明确提供的证明资料，则以用户需求书中要求的为准，如用户需求书中无明确证明材料的，则以投标人提供的《技术和服务要求响应表》的响应情况进行评审。 如用户需求书中有明确提供的证明资料，则以用户需求书中要求的为准，如用户需求书中无明确证明材料的，则以投标人提供的《技术和服务要求响应表》的响应情况进行评审。
	生产、安装及售后保障方案（6 分）	1) 生产设计、安装及售后保障方案计划完整详细、合理，能根据货物交付时间节点，落实货物的详细安装时间和人员安排，确保按期交付使用的，且保修期外运行与维修成本优惠合理者得 6 分； 2) 生产设计、安装及售后保障方案计划较完整详细、基本合理，能根据货物交付时间节点，落实货物的详细安装时间和人员安排，确保按期交付使用的，保修期外运行与维修成本较高者得 4 分； 3) 生产设计、安装及售后保障方案计划比较简单，不够完善，能根据货物

评审因素	评审标准	
		交付时间节点，落实货物的安装时间和人员安排，确保按期交付使用的，保修期外运行与维修成本高者得 2 分； 4) 生产设计、安装及售后保障方案计划简单，不完善，能根据货物交付时间节点，落实货物的安装时间和人员安排，确保按期交付使用的，保修期外运行与维修成本极高者得 1 分。 5) 无方案说明的或提交的方案不能根据货物交付时间节点确保按期交付使用的，保修期外运行与维修成本不合理得 0 分。
	根据投标人提供的投标样品进行评审（10 分）	根据各投标人提供的样品进行评审： 1) 样品完全符合样品评审要求，工艺水平高、细节处理精细，表面无破损、无刺激性异味；喷涂均匀、光泽度好、涂层手感舒适的，无贯通裂缝，结合处无崩茬，无鼓泡、压痕，安装牢固、稳定，产品用材、尺寸符合招标文件要求的，得 10 分； 2) 样品基本符合样品评审要求，具有一定的工艺水平、细节处理完好，表面无明显破损或有轻微刺激性异味；喷涂均匀或光泽度均匀或涂层手感无明显毛刺的，无明显贯通裂缝，结合处无崩茬，无明显鼓泡、压痕，安装基本牢固和稳定基本符合要求，得 6 分； 3) 样品不太符合样品评审要求，工艺水平低、细节处理粗糙，表面有明显破损或有明显刺激性异味；面喷涂不够均匀或光泽度差或涂层手感差的，结合处无崩茬，无明显鼓泡、压痕，安装基本牢固、稳定性一般，得 2 分； 4) 未提交或少提交样品的，在本项评分中为 0 分。
商务部分	售后保障与定期回访能力（6 分）	1. 售后保障方案（包括但不限于供货保障、技术培训、维护保养、售后服务措施、售后维护时间）完全满足本项目需求，响应及承诺详细具体，科学合理，对本项目具有针对性，具备有效可行的实施能力。且承诺产品安装 6 个月左右安排上门回访，回访内容包括使用满意度调查、产品性能检查、客户建议收集，并根据回访反馈制定并实施改进措施，持续提升服务质量和产品体验。得 6 分。 2. 售后保障方案（包括但不限于供货保障、技术培训、维护保养、售后服务措施、售后维护时间）对本项目需求基本满足，响应详细，有合理性，具备一定的实施能力，且承诺产品安装 12 个月左右安排上门回访，回访内容基本包括使用满意度调查、产品性能检查、客户建议收集，并根据回访反馈制定并实施改进措施，持续提升服务质量和产品体验。得 4 分。 3. 售后保障方案（包括但不限于供货保障、技术培训、维护保养、售后服务措施、售后维护时间）部分满足需求，方案简单，合理性较低，实施能力较低，且承诺产品安装 18 个月左右安排上门回访，回访内容基本包括使用满意

评审因素	评审标准	
		度调查、产品性能检查、客户建议收集，并根据回访反馈制定并实施改进措施，持续提升服务质量和产品体验。得 2 分。 4. 无提供相关方案在本项评分中为 0 分。
	2023 年 1 月 1 日至今投标人具有同类家具采购项目供货经验情况（3 分）	提供每单个项目案例业绩得 1 分，最高得 3 分； 注：投标人的投标文件需提供以下业绩证明材料：合同【至少应含有项目名称、供货清单及供货期限（如有）双方签字盖章页等合同关键信息】复印件，业绩时间以合同签订时间为准。未按要求提供业绩证明材料或提供业绩证明材料不清晰难以辨认的，不得分）。同一客户的不同项目不重复计分。
	2023 年 1 月 1 日至今同类供货项目的客户满意情况（3 分）	投标人在上文“2023 年 1 月 1 日至今投标人具有同类家具采购项目供货经验情况”有效得分项目业绩取得客户满意度证明文件且获得满意度良好或以上等类似评价的得 1 分，本项最高得 3 分。（提供客户出具的带有印章的满意度情况表复印件，未按要求提供的不得分。）
	投标人管理体系认证情况（3 分）	投标人提供有效期内的：质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书。 每提供一个证书得 1 分，最高得 3 分。 以上证书须提供证书复印件，同时提供在全国认证认可信息公共服务平台上 http://cx.cnca.cn 查询结果的截图，证书状态必须为“有效”
投 标 报 价	投标报价得分(30 分)	投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×价格权值×100%（评标基准价=实质性响应并满足招标文件要求的投标中的最低投标总价）

4. 汇总、排序

采购包 1:

1、评标委员会根据最终评审的结果，推荐综合得分最高的投标人作中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列确定中标候选人。综合得分且投标报价相同的并列。中标候选人并列的，由评标委员会按下列顺序比较确定中标人：（1）技术评分（由高到低）；（2）节能产品；（3）环保产品。如以上都相同的，名次由评标委员会采取随机抽取方式确定。

2、使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标供应商参加同一合同项下投标的，按一家投标供应商计算，评审后得分最高的同品牌投标供应商获得中标供应商推荐资格；评审得分相同的，由评标委员会按下列顺序比较确定：（1）技术评分（由高到低）；（2）节能产品；（3）环保产品；如以上都相同的，由评标委员会采取随机抽取方式

确定一个投标供应商获得中标供应商推荐资格。

5. 中标价的确定

除了按第四章第一点第 7 条修正并经投标人确认的投标报价作为中标价外，中标价以开标时公开唱读额为准。

6. 其他无效投标的情形：

- (1) 评标期间，投标人没有按评标委员会的要求提交法定代表人或其委托代理人签字的澄清、说明、补正或改变了投标文件的实质性内容的。
- (2) 投标文件提供虚假材料的。
- (3) 投标人以他人名义投标、串通投标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的。
- (4) 投标人对采购人、采购代理机构、评标委员会及其工作人员施加影响，有碍招标公平、公正的。
- (5) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的。
- (6) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

中山大学附属第一医院

货物采购合同

买方（下称甲方）：**【中山大学附属第一医院】**

地址: 【中山二路 58 号】

联系人：【 】

电话：【 】

电子邮箱：【 】

卖方（下称乙方）：【 】

地址: 【 】

联系人: 【

电话：【 】

电子邮箱：【 】

根据《中华人民共和国民法典》等相关法律法规及项目名称【 】
项目编号【 】的采购结果，甲乙双方经平等协商一致签订本合同，由
双方共同恪守执行。

1. 标的物明细（ ☐ 详见下表 ☐ 详见附件）

货物名称	型号规格	产地品牌	配置清单	数量	单位	单价（元）	小计（元）

备注：按实结算的采购项目，数量一栏仅填写预估数，最终采购结算数量以甲方真实有效订单为准。

1.1 以上单价为包干价（含税费），包含货物生产前准备、生产、包装、运输至甲方指定地点（包括一切运费）、保护、装卸、存储、成品保护、安装所需辅材、耗材费、零部件（备件）费用、出厂调试、各项实验检验费、保险费、验收费、安全措施、技术指导支持、使用培训、质保期服务等与本合同货物及服务相关的所有含税费用，甲方无须就履行本合同而在合同总金额外另行向乙方支付任何费用或承担任何额外义务。

1.2 本合同项下货物价格不随原材料等市场价格波动的变化而进行调整。

1.3 ☐ 如甲方对本次采购项目清单中的货物有规格变更要求的，可按采购文件中约定的计价处理方式计价，变更部分的单价原则上与响应报价对应的单价一致。变更部分单价计算规则：【 】。

2. 质量要求

2.1 乙方提供的货物必须符合（可多选）：

☐ 采购文件所约定的产品质量要求与验收标准。

☐ 国家标准（包括但不限于强制性或推荐性标准等）、行业标准、地方标准、有关部门制定的相关技术规范等，并以其中最高的标准为准。

☐ 货物生产商的产品质量标准。

☐ 产品说明书表明的质量状况和使用性能。

☐ 其他：【 】

2.2 乙方提供的货物必须是近期生产的全新原装产品，包装良好无污染，表面或内部均无破损，无安全隐患；乙方必须对货物享有完全的处分权，不存在侵犯第三人权利的情形，不存在设有他物权等权利瑕疵。

3. 交付及验收

3.1 交付地点：甲方指定地点

3.2交付时间（可多选）：

☐ 接甲方通知【 】日内交付指定货物；

☐ 20【 】年【 】月【 】日前交付全部货物；

☐ 定期分批配送，每【 】配送【 】次；

☐ 合同签订后【 】日内交付全部货物。

3.3 乙方负责按时将货物运输至约定的交付地点并交付予甲方，并支付因运输货物所发生的一切费用，包括但不限于运输费、保险费、装卸费、各类人工费、税费等，并承担由此产生的一切风险。如属于分批到货的，乙方应事先说明分批发货情况。如因乙方原因未能按时到货导致甲方利益受损，由此产生的一切责任与损失由乙方负责。

3.4 乙方应在交付的同时向甲方提供与本合同项下货物相符且完整的合格证书、使用说明书、质检报告以及技术资料等相关资料和凭证，并配合甲方完成货物在管理系统的录入、备案等工作。

3.5 乙方应保证货物包装符合国家、行业标准及乙方承诺的技术细节，且应为原生产厂出厂包装，乙方必须采取防潮、防雨、防锈、防震、防腐蚀等保护措施以保证满足货品质量、数量、性能的要求，确保能符合多次装卸和长途运输的要求，并确保在正常装卸和操作的条件下，货物能安全无损地抵达交货地且不发生损坏或灭失等导致货物价值减损的情况。乙方应对提供不正确包装而引起的锈蚀、损坏或包装运输标识错误、模糊而引起的误运、丢失承担赔偿责任。

3.6 货物验收：货物交付至甲方指定地点后，由甲乙双方就货物外观、新旧、数量等情况进行外观瑕疵检验，双方确认无误后甲方签署收货清单。甲方签署收货清单仅表明甲方收到清单所示货物，不代表甲方对货物质量的任何意见。货物完成交付后，乙方应当组织内部自验，自验合格后向甲方提出验收申请，甲方验收的内容包括但不限于货物的质量、功能、性能及各项技术参数指标，乙方应确保货物自验收开始之日起【7】天内通过验收。甲方所购货物全部通过验收，经甲方确认并出具书面验收合格证明，视为验收合格。验收合格不代表对所有产品质量的认可，实际使用时，发现产品质量存在问题，乙方仍需承担产品质量责任与违约责任。

3.7 甲方如发现货物有短装、次品、损坏、质量不符合要求或存在其它不符合合同的约定或甲方要求之情形者，甲方有权拒绝接收货物，并作现场记录，或由甲乙双方签署备忘录。此现场记录或备忘录可用作退换货、补充缺失、更换损坏部件和追责的有效证据，以要求乙方及时采取有效措施（包括但不限于：退货、调换货、补货、维修等）予以补救并

承担由此产生的费用，且交货、检查、验收等时间均不予以顺延，造成逾期交付或逾期通过验收的，按照本合同第8条违约责任约定处理。

3.8 本项目合同执行期间，甲方有权对货物进行抽检，若发现货物存在质量问题，乙方应积极响应、解决问题并承担由此产生的一切费用及责任。

4. 合同期限及结算付款：

4.1 本合同总金额(暂定总价)为：人民币【 】元，¥【 】，合同采购期限为：

☐ 本合同采购期限为生效之日起【 】☐ 年/ ☐ 月，合同总金额为暂定总金额，甲方不就最终采购金额进行保证。甲方以本合同约定的单价按照采购期限内验收合格的货物数量对乙方进行结算，但实际结算金额不超过本合同总金额。

☐ 本合同自生效之日起至合同权利义务全部履行完毕为止。乙方应按照合同约定或甲方要求的数量、期限等要求交付本合同约定的全部货物。甲方以乙方按约定交付的验收合格的全部货物与乙方进行结算且实际结算金额不超过本合同总金额。据实结算的采购项目若合同总金额（暂定总价）执行达【 】%且连续【 】个月无订单，合同自动终止。

4.2 本合同采用以下【4.2.4其他付款方式】的付款方式：

4.2.1 一次性付款

货到交货地点并全部验收合格后，甲方在收齐乙方提交的支付申请、验收材料等付款材料并审核无误后，甲方在收到合法有效的增值税普通发票【 】个工作日内支付合同价款。

4.2.2 分期付款

第一期：合同生效后，甲方在收齐乙方提交的支付申请等付款材料以及履约保证金（如有）并审核无误后，甲方在收到合法有效的增值税普通发票【 】个工作日内支付合同总金额的【 】%，即人民币【 】元，¥【 】元。

第【 】期：待乙方完成合同【 】%的供货后，甲方在收到乙方提交的支付申请、验收材料等付款材料并审核无误后，甲方在收到合法有效的增值税普通发票【 】个工作日内支付合同总金额的【 】%，即人民币【 】元，¥【 】元。

第【 】期：待乙方完成合同全部货物供货并经验收合格后，双方确认总价后扣除已付价款，甲方在收到乙方提交的支付申请、验收材料等付款材料并审核无误后，甲方在收到合法有效的增值税普通发票【 】个工作日内支付合同剩余款项。

若甲方已付的价款总额已达到或超过双方确认总价，则甲方无需继续支付剩余价款，如有超额部分，乙方须在收到甲方通知之日起3个工作日内退回。

4.2.3 按 ☐ 年度/ ☐ 季度/ ☐ 月度付款

乙方在每个付款周期结束后向甲方提交该付款周期内按约定交付的经验收合格货物的等额增值税普通发票、送货签收单或验收材料等付款材料，经甲方审核无误后，甲方在收到合法有效的增值税发票【 】个工作日内支付相应货款。

4.2.4 其他付款方式：

第一期：乙方每三个月凭送货单以及经甲方主管科室和使用科室确认的签收单、有效合法发票(当期货物价值的80%金额)向甲方申报每期货款，甲方在收到全部前述材料并审核无误后10个工作日内向乙方支付当期货款的80%；

第二期：合同到期后由乙方申请项目整体验收，乙方凭甲方主管科室和使用科室签字确认的整体验收报告向甲方申请办理付款手续，待全部货物验收合格且经双方确认总价后扣除已付价款，甲方在货物验收合格和收齐乙方开具的等额增值税普通发票、乙方提交的付款申请并审核无误之日起10个工作日内支付剩余合同价款。

如遇节假日或遇甲方财务封账或乙方延迟提交材料或付款申请等特殊情况则相应顺延支付时间，甲方不承担逾期付款的责任。

4.3 履约保证金

- ☐ 本项目不收取履约保证金；
- ☐ 本项目收取合同总金额的【5】%履约保证金；
- ☐ 本项目收取人民币【 】元，¥【 】元的履约保证金。

4.3.1 本合同约定收取履约保证金的，签订合同后10天内，乙方应通过支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等形式向甲方提交履约保证金，且履约保证金有效期应覆盖本项目合同期（本合同无固定合同期的，则乙方应采取措施使有效期覆盖至本合同履行完毕）。

4.3.2 履约保证金用于抵扣违约金、赔偿款等款项。如乙方不履行/不妥善履行合同义务，或因乙方原因导致甲方蒙受损失，甲方均有权直接从履约保证金中扣除相应违约金/损失赔偿款项；履约保证金不足以扣除相应违约金/损失赔偿款项的，乙方应另行向甲方支付不足部分。甲方每次扣除履约保证金后，乙方均应在5个工作日内补足全额履约保证金。如果在合同履行期间内未发生乙方不履行/不妥善履行合同义务的情况，且未出现导致甲方遭受损失的情形，则甲方在 ☐ 保修期结束 ☐ 验收合格之日起30个工作日内，将履约保证金无息返还给乙方。

4.4 乙方提供的发票或付款材料等不齐全、不合格或存在迟延等情形的，或乙方不符合全部付款条件的，甲方均有权不予付款且无需承担违约责任。

4.5 乙方向甲方开具发票的信息：

单位名称	中山大学附属第一医院
纳税人识别号	12100000455416029H
开户行	中国银行股份有限公司广州中山医支行
开户行账号	717257738094

4.6 结算方式

乙方指定以下账户为收款账户：

账户名称：【 】

开户银行：【 】

银行账号：【 】

乙方应保证上述账户信息准确无误，甲方向上述账户汇出款项后，即视为已履行付款义务。收款账户信息如有任何变更的，应至少提前20日以书面形式并保证有效通知到甲方，否则由乙方承担一切损失、风险及法律责任。

5. 售后服务

5.1 保修期限/质保期：【 】 ☐ 年/ ☐ 月，保修承担方/质保责任人为 ☐ 乙方/ ☐ 乙方与实际保修方【 】（提供保修承担方承诺函为本合同附件，乙方与实际保修方共同承担无限连带责任）。保修/

质保期限自货物通过甲方组织的验收之日起算。在保修/质保期内货物非因甲方原因出现的质量问题应由乙方负责保修、包换或包退，并承担修理、调换或退货产生的实际费用。乙方不能修复、调换或不能退货的，应向甲方退回相应货款，并承担相应的违约责任。质量问题存在争议时可委托第三方权威检测机构进行检测，以明确责任，费用由乙方承担。

5.2 保修/质保服务方式：保修期内，乙方提供全年365日，每日7×24小时的保修/质保服务。乙方应在收到甲方通知后【 】小时内进行响应，指派具备专业资质的工作人员提供保修/质保服务，并在收到甲方通知后【 】小时内修复故障。

如乙方收到甲方通知后超出【 】小时仍不能解决问题，乙方除应向甲方支付合同总金额5%的违约金/每次外，还应负责更换新产品或提供代用品、备用品，并确保可以正常使用。

保修/质保期内，因同一质量问题经乙方【 】次修理后仍无法修复或仍发生故障的，甲方有权要求乙方更换全新的产品，乙方应当在收到甲方换货通知后【3】天内完成更换。

6. 甲方的权利和义务

6.1 甲方承诺具有签署与履行本合同的合法权利、资质与能力。

6.2 乙方无不履行或不适当履行其义务的情况，且全部付款条件均成就的情形下，甲方应按本合同约定支付款项。

6.3 甲方有权对乙方履行本合同的行为进行监督管理，甲方提出整改意见的，乙方应予以配合并及时按甲方要求履行。

7. 乙方的权利和义务

7.1 乙方承诺具有签署与履行本合同的合法权利、资质与能力。

7.2 乙方保证其对交付的货物拥有完全、合法的所有权与处置权，保证甲方免受任何第三方主张任何权利。

7.3 乙方保证其交付的货物无任何质量缺陷或瑕疵，无任何著作权、商标权、专利权或其他知识产权方面的权利限制或瑕疵，不会侵犯任何专利、商标、企业或贸易名称、版权、肖像权、技术秘密、商业秘密或其他任何权益。如甲方因乙方交付的货物侵害第三方的合法权益，而被要求向第三方承担赔偿责任的，由此产生的一切费用、责任及赔偿均由乙方负责。

8. 违约责任

8.1 乙方无不履行或不适当履行其义务且全部付款条件均成就的情形下，甲方逾期支付货款或逾期退还履约保证金（如有），并经乙方书面催告后无正当理由仍不在合理期限内支付的，合理期限届满后每逾期1天，应按逾期应付未付金额的0.5%向乙方支付违约金，逾期付款违约金总额不超过合同总金额的5%。

8.2 如乙方逾期交付货物或逾期安装调试合格或因乙方原因导致逾期通过验收的，则每逾期1天，应按逾期货物对应金额的0.5%向甲方支付逾期违约金，甲方有权直接从应付给乙方的合同款项中扣除该违约金并要求乙方继续向甲方交付直至符合要求。

8.3 如乙方及/或保修承担方未按本合同的约定提供保修/质保服务的，甲方有权自行委托第三方提供甲方所需要的技术支持和售后服务或向第三方采购替代产品，由此造成的包括但不限于第三方维保费用、技术支持费用、采购替代产品费用、甲方经济损失等全部费用、损失均由乙方承担赔偿责任；甲方有权直接从应付款项中扣除该等费用、损失，且甲方有权要求继续提供保修/质保服务直至符合要求。

8.4 如交付货物不符合合同约定或不能达到正常使用状态，或货物未能通过甲方验收，或货物虽通过甲方验收但在保修/质保期内出现问题的，甲方有权选择以下一种或多种方式进行处理：

8.4.1 拒绝接受货物或退回货物，解除本合同，届时乙方应退还甲方已支付的所有款项，承担退货所产生的全部费用，按照货物总金额的 10% 向甲方支付违约金，并对甲方遭受的一切损失进行赔偿；

8.4.2 要求乙方给予更换，乙方应在收到甲方换货通知后【30】天内提供符合合同约定及甲方要求的货物，逾期未能提供的按照逾期交货的违约责任处理。因换货产生的费用由乙方承担，甲方代乙方垫付的换货费用（若有），甲方有权直接从货款中扣除；货款不足以扣除的，由乙方继续向甲方赔偿；

8.4.3 保留性接受瑕疵货物，乙方放弃货物部分/全部款项，将部分/全部的款项作为对甲方保留性接受货物的赔偿；如款项不足以补偿货物瑕疵，由乙方继续向甲方进行赔偿。并且，乙方应继续对瑕疵货物负责，如瑕疵货物导致甲方或任何第三方的合法权益遭受损失，由乙方承担由此产生的全部责任及赔偿。

8.5 有以下情形之一的，甲方有权解除本合同，乙方应当退还甲方已支付的所有款项，并按本合同总金额的 10% 向甲方支付违约金，并对甲方遭受的一切损失进行赔偿。具体情形如下：

8.5.1 乙方交付的货物存在侵犯他人知识产权、肖像权、技术秘密、商业秘密及/或其他任何权益的；

8.5.2 乙方逾期交付、逾期安装调试合格或因乙方原因导致逾期通过验收超过10天；

8.5.3 未经甲方书面同意，乙方将本合同项下的权利或义务转让，或将本合同转包或分包的；

8.5.4 乙方违反保密条款、廉洁条款相关约定；

8.5.5 乙方存在或出现不良信用记录行为的（包括但不限于被人民法院列入失信被执行人、被列入重大税收违法案件当事人名单、被列入政府采购严重违法失信行为记录名单、被市场监督管理部门列入企业经营异常名单、存在违法犯罪行为）；

8.5.6 乙方出现破产、清算、资不抵债、成为失信被执行人等可能丧失履约能力的；

8.5.7 乙方无法定或约定事由而拒绝履行合同的；

8.5.8 乙方的违约行为导致甲方合同目的不能实现的；

8.5.9 乙方存在法律规定的或本合同约定的其他严重违约情形。

8.6 除本合同另有约定外，乙方履行义务不符合约定，经甲方提出后在甲方要求的期限内仍未改正的；甲方未提出期限的，乙方在10天内仍未改正的。甲方有权单方解除合同，乙方需退还甲方已支付的所有款项，同时按合同总金额的10%向甲方支付违约金，并对甲方遭受的一切损失进行赔偿。

8.7 在货物正常使用期限内，如因货物质量问题造成的甲方、甲方用户及/或其他第三方的人身损害、经济损失等，由乙方负责赔偿。

8.8 本合同所称之损失包括全部经济损失（含直接损失、间接损失等）、名誉损失、合同履行后可以获得的利益以及为维护、主张或实现权利所产生的一切费用（包括但不限于：调查费、评估费、鉴定费、公证费、诉讼费、仲裁费、交通差旅费、律师费、保全费、公告费、保险费等相关费用）等。

8.8 乙方的违约行为导致甲方可适用不同条款的约定追究乙方违约责任的，甲方有权选择任意或全部条款追究乙方违约责任。乙方因违约导致

承担违约金、损失赔偿金等款项的，甲方有权从应付款项或履约保证金中予以扣减，如不足的，乙方应当另行支付。

9. 风险承担

9.1 货物毁损、灭失的风险，在货物交付甲方且经甲方验收合格以前由乙方承担，在货物交付甲方且经甲方验收合格以后由甲方承担。

9.2 甲方因货物质量不符合约定的质量要求而拒绝接受货物或解除合同的，货物毁损、灭失的风险由乙方承担。

9.3 当货物毁损、灭失风险由乙方承担时，如发生货物毁损或灭失的，乙方应在合同约定时限内向甲方重新提供符合本合同约定的货物，若甲方提出具体时间要求的，应在该时间内向甲方重新提供符合本合同约定的货物，否则视为乙方逾期交付。

10. 保密责任

10.1 双方应保守通过签订和履行本合同而知悉、获取到的对方之保密信息，保密信息包括但不限于：商业及技术秘密、本合同文本（含补充协议，如有）、相关技术文件、数据文档、资料文件以及其他有关信息。任何一方违反上述约定的，应赔偿合同守约方的损失。本保密条款的约束力不因本合同无效、被撤销、解除、终止而终止。

10.2 无论本合同因任何原因而解除、终止、被撤销、被认定无效，甲方可以随时要求乙方退还其所获得的甲方资料、文件、数据及一切保密信息，或者销毁其自有的备份和从相关的储存装置中删除所有的保密信息，且不得继续使用此类保密信息。乙方并不因为退还及或销毁资料而终止其保密责任。

10.3 本保密条款对乙方能接触到甲方全部或部分保密信息的乙方员工或代理人或其安排的其他人员都具有同等约束力。乙方员工、乙方代理人、由乙方或乙方职员或乙方代理人安排的任何其他人员泄露了甲方的保密信息，均属乙方泄露甲方保密信息，乙方应对此承担违约责任及赔偿责任。

11. 廉洁条款

11.1 甲方严禁其工作人员接受乙方及其工作人员以任何名义、形式给予的商业贿赂，包括“红包”（含现金、有价证券、信用卡、购物卡或其它馈赠，下同）、回扣、提成、物品等不正当利益，以及安排的吃请和其它涉及乙方商业利益的活动邀请。

11.2 乙方及其工作人员严格遵守甲方的有关规定，不以各种名义、形式给予甲方工作人员“红包”、回扣、提成、物品和其他形式等不正当利益或商业贿赂；不在甲方诊疗时间、诊疗区域进入甲方各医疗科室、诊室进行产品推介活动；不干扰甲方医务人员的医疗活动；未经甲方批准，不在甲方院内召开任何形式的产品宣传、推广活动，不在甲方院内张贴、派发涉及产品的宣传资料和赠品。

11.3 乙方需要在甲方院内进行产品宣传、推广工作的，必须事先向甲方相关的职能科室提出书面申请；经审批后，由甲方有组织、有计划地予以安排。

11.4 乙方及其工作人员如发现甲方工作人员有索取、收受“红包”、回扣、提成、物品及其他形式等不正当利益行为的，可以向甲方纪检监察部门举报。

11.5 乙方属经销单位的，则有义务向相关生产厂家告知本合同廉洁条款的内容，要求其以不低于乙方标准严格遵守本合同廉洁条款的内容，

并提醒生产厂家不得以任何不正当手段向甲方工作人员推销产品，以及给予甲方工作人员“红包”、回扣、提成、物品和其他形式等不正当利益。

11.6 乙方不销售不合格、假冒、伪劣以及无生产批准文号的药品、试剂、医疗设备、医疗器械和医用耗材，同时乙方须对提供给甲方发票的真实性、合法性负责。

11.7若违反本条款，甲方有权采取以下一种或多种方式予以处理，乙方自愿接受：

（1）甲方将乙方违法、违规行为予以曝光；

（2）停用乙方相关产品，情节严重的，断绝与乙方经济往来；

（3）按严重失信行为记入该供应商诚信档案，1-3年内拒绝该供应商参与医院自主采购活动；同时上报上级主管部门依据有关规定在系统内通报、公布乙方违法违规情况及处理结果。

（4）甲方有权单方解除本合同，乙方应于收到甲方发出的解除通知书后三日内无条件退回甲方已支付的全部款项，按照本合同总金额的10%向甲方支付违约金，并对甲方遭受的全部损失承担赔偿责任。

11.8乙方向甲方提供假发票的，或乙方被列入商业贿赂等不良记录的，甲方有权取消乙方的供货资格，同时甲方有权单方解除本合同，乙方应于收到甲方发出的解除通知书后三日内无条件退回甲方已支付的全部款项，按照本合同总金额的10%向甲方支付违约金，并对甲方遭受的全部损失承担赔偿责任。

12. 不可抗力

12.1 一方由于水灾、火灾、地震、干旱、战争或合同一方无法预见、控制、避免和克服的其他事件导致不能或暂时不能全部或部分履行本合同，

该方可以免责。但是，受不可抗力事件影响的一方须尽快将事件发生状况通知另一方，并在不可抗力事件发生后15天内将有关当局或机构出具的证明文件提交给另一方。未提供以上证明的，不能免除违约责任。

12.2 如果因不可抗力的影响致使本合同中止履行15个工作日或以上时，甲方有权单方决定是否继续履行或终止本合同，并书面通知乙方。

13. 争议解决

13.1 本合同项下发生的争议，由双方当事人协商解决；协商不成的，任一方均可向甲方所在地人民法院提起诉讼解决。

13.2 争议解决过程中，除双方有争议的部分外，本合同其他部分仍然有效，各方应继续履行。

14. 其他事项

14.1 其他约定：【 】

14.2 本合同未尽事宜，应由双方友好协商解决。如需对本合同及其附件作任何修改或补充，须由双方协商一致并以书面形式作出方为有效。修改或补充文件与本合同有不一致的，以修改或补充文件为准。所有附件及本项目的采购文件、响应文件、需求文件、补充协议等均为本合同不可分割之一部分。

14.3 甲乙双方因履行本合同而相互发出或者提供的所有通知、文件、资料，均以本合同所列明的联系信息送达，一方如果变更联系信息，应当自变更之日起3日内书面通知对方，因迟延通知而所遭受的损失由怠于通知的一方自行承担。

14.4 本合同须经双方法定代表人（或授权代表）签字或签章并加盖各自单位公章或合同专用章后方可生效。

14.5 本合同【 】式【 】份，甲方执【 】份、乙方执【 】份，均为正本，具有同等法律效力。

15. 合同附件是本合同的组成部分，具有与本合同同等的法律效力。

附件： （如有）

备注:本协议不得留空，不需做约定的地方需填写“/”或“x”

（以下无正文）

（本页为合同签署页，无正文。）

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

甲方法定代表人或授权代表（签字）：

乙方法定代表人或授权代表（签字）：

签约日期：

签约日期：

附件：（如有）

第六章 投标文件格式与要求

投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的相关文件，并作为其投标文件的一部分，所有文件必须真实可靠、不得伪造，否则将按相关规定予以处罚。

投标文件封面

（项目名称）

投标文件

（正本/副本）

项目编号：×××××

所投采购包：第 包

（投标人名称）

年 月 日

投标文件目录

- 一、投标函
- 二、开标一览表
- 三、分项报价表
- 四、政策适用性说明
- 五、实质性响应一览表
- 六、关于符合本国产品标准的声明函等有关证明文件
- 七、法定代表人证明书
- 八、法定代表人授权书
- 九、提供具有独立承担民事责任的能力的证明材料
- 十、承诺函
- 十一、中小企业声明函
- 十二、监狱企业
- 十三、残疾人福利性单位声明函
- 十四、联合体共同投标协议书
- 十五、投标人业绩情况表
- 十六、技术和服务要求响应表
- 十七、商务条件响应表
- 十八、履约进度计划表
- 十九、各类证明材料
- 二十、采购代理服务费支付承诺书
- 二十一、需要采购人提供的附加条件
- 二十二、项目实施方案、质量保证及售后服务承诺等
- 二十三、政府采购投标（响应）担保函
- 二十四、投标保证金缴纳凭证
- 二十五、中标服务费承诺书（格式）

自查索引表

(1) 资格自查表

序号	资格审查内容		自查结论	证明资料
1			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
2			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
3			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
4			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
5			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
6			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
7			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
8			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
9			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
10			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
11			☐ 通过 ☐ 不通过	/
12			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
13			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页

注：以上材料将作为投标人资格审核的重要内容之一，投标人必须严格按照其内容及序列要求在投标文件中对应如实提供，对缺漏和不符合项将会直接导致无效投标！在对应的□打“√”。

(2) 符合性自查表

序号	评审点要求概况	评审点具体描述	自查结论	证明资料
1			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
2			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
3			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
4			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
5			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
6			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
7			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
8			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页
9			☐ 通过 ☐ 不通过	见投标文件第()页

注：以上材料将作为投标人符合性审核的重要内容之一，投标人必须严格按照其内容及序列要求在投标文件中对应如实提供，对缺漏和不符合项将会直接导致无效投标！在对应的□打“√”。

(3) 评审项目投标资料表

评审内容	评审标准	证明文件
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页
		见投标文件第()页

注：投标人应当根据技术及商务评审打分内容提供相应的证明材料，如未提供，评委有权认为不具备或不符合，并影响投标人的得分。

格式一：

投 标 函

致：国义招标股份有限公司

为响应你方组织的_____项目的招标[采购项目编号为：_____]，我方愿参与投标。

我方确认收到贵方提供的货物及相关服务的招标文件的全部内容。我方在参与投标前已详细研究了招标文件的所有内容，包括澄清、修改文件（如果有）和所有已提供的参考资料以及有关附件，我方完全明白并认为此招标文件没有倾向性，也不存在排斥潜在供应商的内容，我方同意招标文件的相关条款，放弃对招标文件提出误解和质疑的一切权力。

（供应商名称） 作为供应商正式授权 （授权代表全名，职务） 代表我方全权处理有关本投标的一切事宜。

在此提交的投标文件，正本1份，副本5份。我方已完全明白招标文件的所有条款要求，并申明如下：

（一）按招标文件提供的全部货物与相关服务的投标总价详见《开标一览表》。

（二）本投标文件的有效期为投标截止时间起90天。如中标，有效期将延至合同终止日为止。在此提交的资格证明文件均至投标截止日有效，如有在投标有效期内失效的，我方承诺在中标后补齐一切手续，保证所有资格证明文件能在签订采购合同时直至采购合同终止日有效。

（三）我方明白并同意，在规定的开标日之后，投标有效期之内撤回投标或中标后不按规定与采购人签订合同或不提交履约保证金，则贵方将不予退还投标保证金。

（四）我方愿意向贵方提供任何与本项报价有关的数据、情况和技术资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

（五）我方理解贵方不一定接受最低投标价或任何贵方可能收到的投标。

（六）我方如果中标，将保证履行招标文件及其澄清、修改文件（如果有）中的全部责任和义务，按质、按量、按期完成《用户需求书》及《合同书》中的全部任务。

（七）我方作为法律、财务和运作上独立于采购人、采购代理机构的供应商，在此保证所提交的所有文件和全部说明是真实的和正确的。

（八）我方投标报价已包含应向知识产权所有人支付的所有相关税费，并保证采购人在中国使用我方提供的货物时，如有第三方提出侵犯其知识产权主张的，责任由我方承担。

（九）我方接受采购人委托向贵方支付采购代理费，项目总报价已包含采购代理费，如果被确定为中标供应商，承诺向贵方足额支付。

（十）我方与其他供应商不存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系。

（十一）我方承诺未为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务。

（十二）我方具备《政府采购法》第二十二条规定的条件，承诺如下：

（1）我方参加本项目政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录。

（2）我方符合法律、行政法规规定的其他条件。

以上内容如有虚假或与事实不符的，评审委员会可将我方做无效投标处理，我方愿意承担相应的法律责任。

（十三）我方对在本函及投标文件中所作的所有承诺承担法律责任。

（十四）所有与本招标有关的函件请发往下列地址：

地址： .

邮政编码：

电话： .

传真： .

代表姓名：

职务：

供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字或盖章：

供应商名称（盖章）：

日期： 年 月 日

格式二：

开标一览表

采购项目编号：

项目名称：

投标人名称：

序号	采购项目名称/采购包名称	产地品牌型号	投标报价（元/%）	交货或服务期	交货或服务地点
1					

投标人签章：_____

日期： 年 月 日

格式三：

分项报价表

采购项目编号：

项目名称：

投标人名称：

采购包：

货币及单位：人民币/元

品目号	序号	货物名称	规格 (W*D*H) mm	品牌	产地	制造商名称	单位	数量	★最高 限价单 价（元 ）	★最 高限 价总 价（ 元）	单价 报价	总价 报价
	1											
	2											
	3											
	...											
	...											
	...											
	合计											

投标人签章：_____

日期： 年 月 日

格式四：

政策适用性说明

按照政府采购有关政策的要求，在本次的技术方案中，采用符合政策的小型或微型企业产品、节能产品、环保标志产品，主要产品与核心技术介绍说明如下：

序号	主要产品/技术名称 (规格型号、注册商标)	制造商 (开发商)	制造商 企业类型	节能产 品	环保标 志产品	认证证书 编号	该产品报 价在总报 价中占比 (%)

注：

- 1. 制造商为小型或微型企业时才需要填“制造商企业类型”栏，填写内容为“小型”或“微型”；
- 2. “节能产品、环保标志产品”须填写认证证书编号，并在对应“节能产品”、“环保标志产品”栏中勾选，同时提供有效期内的 证书复印件（加盖供应商公章）。

供应商名称（盖章）：

日期： 年 月 日

格式五：

实质性响应一览表

序号	实质性响应条款	投标人响应情况	差异
1			
2			
3			
4			
...			
...			

- 说明：
- 1. 实质性响应条款一览表后续内容请根据第二章用户需求书★号条款详细列举；
 - 2. 本表所列条款必须一一予以响应，“投标人响应情况”一栏应填写具体的响应内容，有差异的要具体说明。
 - 3. 请投标人认真填写本表内容，如填写错误将可能导致投标无效。

格式六：

关于符合本国产品标准的声明函等有关证明文件（如适用）

注：

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号），在投标文件中出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件；当采购项目或者采购包中含有多种产品的，供应商还应当提供《关于本国产品比例的承诺函》（见下附件3，格式内容仅供参考）
2. 供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照政府采购法律法规规定追究相应责任。

附件 1

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

1. 产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。
2. 二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。
3. 产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。
4. 需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

附件 2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。
2. （产品名称 2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： _____

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

附件 3（当采购项目或者采购包中含有多种产品的，供应商还应当提供本承诺函，格式内容仅供参考）

关于本国产品比例的承诺函（如适用）

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： _____

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

附件 4

本国产品标准有关证明材料（如适用）

1. 供应商认为需提供的其他资料。
2. 财政部会同有关部门规定的有关证明文件。

格式七：

（供应商可使用下述格式，也可使用广东省工商行政管理局统一印制的法定代表人证明书格式）

法定代表人证明书

_____ 现任我单位职务，为法定代表人，特此证明。

有效期限：

附：代表人性别：年龄：身份证号码：

注册号码：企业类型

经验范围：

供应商（盖章）：

地 址：

法定代表人（签字或盖章）：

职 务：

日期：

粘贴法定代表人身份证复印件

格式八：

法定代表人授权书格式

（对于银行、保险、电信、邮政、铁路等行业以及获得总公司投标授权的分公司，可以提供投标分支机构负责人授权书）

法定代表人授权书

致：XXXX公司

本授权书声明：是注册于（国家或地区）的（供应商名称）的法定代表人，现任职务，有效证件号码：。现授权（姓名、职务）作为我公司的全权代理人，就[采购项目编号为]的投标和合同执行，以我方的名义处理一切与之有关的事宜。

本授权书于年月日签字生效，特此声明。

供应商（盖章）：

地址：

法定代表人（签字或盖章）：

职务：

被授权人（签字或盖章）：

职务：

日期：

粘贴代理人身份证复印件

格式九：

（1）提供具有独立承担民事责任的能力的证明材料

提供以下相关证照的扫描件之一：1.企业法人提供企业法人营业执照；2.事业法人提供事业法人登记证；3.其他组织提供其他组织的营业执照或执业许可证；4.自然人提供居民身份证等；

(2) 企业股东构成情况表

企业名称						
注册地址			企业类型			
法定代表人姓名			电话			
股东及出资信息						
序号	股东名称(姓名/股东全称)	股东类型(自然人股东/法人股东)	身份证号/统一社会信用代码	出资额(万元)	出资方式	占全部股份比例

备注：

1. 股东或出资人为自然人的，填写自然人姓名及身份证号；股东或出资人为法人的，填写法人企业全称及统一社会信用代码。出资方式填写：货物、实物、工艺产权和非专利技术、土地使用权等。

2. 投标人必须如实填写股东构成情况，具体信息情况应与“国家企业信用信息公示系统”（网站：<http://www.gsxt.gov.cn>）查询的信息一致。

格式十：

（对于采购需求写明“提供承诺”的条款，供应商可参照以下格式提供承诺）

承诺函

致：中山大学附属第一医院

对于_____项目（项目编号：_____），我方郑重承诺如下：
如中标/成交，我方承诺严格落实采购文件以下条款：（建议逐条复制采购文件相关条款原文）

（一）星号条款

- 1.
- 2.
- 3.

.....

（二）三角号条款

- 1.
- 2.
- 3.

.....

（三）非星号、非三角号条款

- 1.
- 2.
- 3.

.....

特此承诺。

供应商名称（盖章）：_____

日期： 年 月 日

格式十一：

中小企业声明函（所投产品制造商为中小企业提交本函，所属行业应符合采购文件中明确的本项目所属行业）

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期： 年 月 日

1. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报
2. 投标人应当对其出具的《中小企业声明函》真实性负责，投标人出具的《中小企业声明函》内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标。在实际操作中，投标人希望获得中小企业扶持政策支持，应从制造商处获得充分、准确的信息。对相关制造商信息了解不充分，或者不能确定相关信息真实、准确的，不建议出具《中小企业声明函》。
3. 中标、成交供应商享受中小企业扶持政策的，中标、成交供应商的《中小企业声明函》随中标、成交结果公开。

中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，服务全部由符合政策要求的中小企业承接。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任

企业名称（盖章）：

日期：

1. 注：从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

2 供应商应当自行核实是否属于小微企业，并认真填写声明函，若有虚假将追究其责任。

3. 中标、成交供应商享受中小企业扶持政策的，中标、成交供应商的《中小企业声明函》随中标、成交结果公开。

格式十二：

（以下格式文件由供应商根据需要选用）

监狱企业

提供由监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件

。

格式十三：

（以下格式文件由供应商根据需要选用）

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

注：本函未填写或未勾选视作未做声明。

格式十四：

（以下格式文件由供应商根据需要选用）

联合体共同投标协议书

立约方：

（甲公司全称）

（乙公司全称）

（.....公司全称）

（甲公司全称）、（乙公司全称）、（.....公司全称）自愿组成联合体，以一个供应商的身份共同参加（采购项目名称）（采购项目编号）的响应活动。经各方充分协商一致，就项目的响应和合同实施阶段的有关事务协商一致订立协议如下：

一、联合体各方关系

（甲公司全称）、（乙公司全称）、（.....公司全称）共同组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加本项目的响应。（甲公司全称）、（乙公司全称）、（.....公司全称）作为联合体成员，若中标，联合体各方共同与签订政府采购合同。

二、联合体内部有关事项约定如下：

- 1.作为联合体的牵头单位，代表联合体双方负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作。
- 2.联合体将严格按照文件的各项要求，递交投标文件，切实执行一切合同文件，共同承担合同规定的一切义务和责任，同时按照内部职责的划分，承担自身所负的责任和风险，在法律上承担连带责任。
- 3.如果本联合体中标，（甲公司全称）负责本项目部分，（乙公司全称）负责本项目部分。
- 4.如中标，联合体各方共同与（采购人）签订合同书，并就中标项目向采购人负责有连带的和各自的法律责任；
- 5.联合体成员（公司全称）为（请填写：小型、微型）企业，将承担合同总金额的工作内容（联合体成员中有小型、微型企业时适用）。

三、联合体各方不得再以自己名义参与本项目响应，联合体各方不能作为其它联合体或单独响应单位的项目组成员参加本项目响应。因发生上述问题导致联合体响应成为无效报价，联合体的其他成员可追究其违约责任和经济损失。

四、联合体如因违约过失责任而导致采购人经济损失或被索赔时，本联合体任何一方均同意无条件优先清偿采购人的一切债务和经济赔偿。

五、本协议在自签署之日起生效，有效期内有效，如获中标资格，合同有效期延续至合同履行完毕之日。

六、本协议书正本一式份，随投标文件装订份，送采购人份，联合体成员各一份；副本一式份，联合体成员各执份。

甲公司全称：（盖章）

乙公司全称：（盖章）

.....公司全称（盖章）

法定代表人：（签字或盖章）

法定代表人（签字或盖章）

法定代表

人（签字或盖章）

年月日

年月日

年月日

注：

1. 联合投标时需签本协议，联合体各方成员应在本协议上共同盖章确认。
2. 本协议内容不得擅自修改。此协议将作为签订合同的附件之一。

格式十五：
（以下格式文件由供应商根据需要选用）

投标人业绩情况表

序号	客户名称	项目名称及合同金额（万元）	签订合同时间	竣工验收报告时间	联系人及电话联
1					
2					
3					
4					
...					

根据上述业绩情况，按招标文件要求附销售或服务合同复印件。

格式十六：

《技术和服务要求响应表》

序号	标的名称	参数性质	采购文件规定的技术和服务要求	投标文件响应的具体内容	型号	是否偏离	证明文件所在位置	备注
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
...								

说明：

1. “采购文件规定的技术和服务要求”项下填写的内容应与招标文件中用户需求书的“技术要求”的内容保持一致。投标人应当如实填写上表“投标文件响应的具体内容”处内容，对采购文件提出的要求和条件作出明确响应，并列明具体响应数值或内容，只注明符合、满足等无具体内容表述的，将视为未实质性满足招标文件要求。投标人需要说明的内容若需特殊表达，应先在本表中进行相应说明，再另页应答，否则投标无效。
2. 参数性质栏目按招标文件有标注的“★”、“▲”号条款进行填写，打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。打“▲”号条款为重要技术参数（如有），若有部分“▲”条款未响应或不满足，将根据评审要求影响其得分，但不作为无效投标条款。
3. “是否偏离”项下应按下列规定填写：优于的，填写“正偏离”；符合的，填写“无偏离”；低于的，填写“负偏离”。
4. “备注”处可填写偏离情况的说明。

格式十七：

《商务条件响应表》

序号	参数性质	采购文件规定的商务条件	投标文件响应的具体内容	是否偏离	证明文件所在位置	备注
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
...						

说明：

1. “采购文件规定的商务条件”项下填写的内容应与招标文件中用户需求书的“商务要求”的内容保持一致。
2. 投标人应当如实填写上表“投标文件响应的具体内容”处内容，对采购文件规定的商务条件作出明确响应，并列明具体响应数值或内容，只注明符合、满足等无具体内容表述的，将视为未实质性满足招标文件要求。投标人需要说明的内容若需特殊表达，应先在本表中进行相应说明，再另页应答，否则投标无效。
3. 参数性质栏目按招标文件有标注的“★”、“▲”号条款进行填写，打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。打“▲”号条款为重要技术参数（如有），若有部分“▲”条款未响应或不满足，将根据评审要求影响其得分，但不作为无效投标条款。
4. “是否偏离”项下应按下列规定填写：优于的，填写“正偏离”；符合的，填写“无偏离”；低于的，填写“负偏离”。
5. “备注”处可填写偏离情况的说明。

格式十八：
（以下格式文件由供应商根据需要选用）

履约计划进度表

序号	拟定时间安排	计划完成的工作内容	实施方案建议或要求
1	拟定____年__月__日	签订合同并生效	
2	__月__日—__月__日		
3	__月__日—__月__日		
4	__月__日—__月__日	质保期	

格式十九：

各类证明材料

- 1.招标文件要求提供的其他资料。
- 2.供应商认为需提供的其他资料。

格式二十：

（若采购人支付采购代理费，则无需出具此承诺书）

采购代理服务费用支付承诺书

致：国义招标股份有限公司

如果我方在贵采购代理机构组织的XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX招标中获中标（采购项目编号：），我方保证在收取《中标通知书》前，按招标文件对采购代理费支付方式的约定，承担本项目采购代理费。

我方如违约，愿凭贵单位开出的违约通知，从我方提交的投标保证金中支付，不足部分由采购人在支付我方的中标合同款中代为扣付；以投标（响应）担保函（或保险保函）方式提交投标保证金时，同意和要求投标（响应）担保函开立银行或担保机构、保险保函开立的保险机构应国义招标股份有限公司的要求办理支付手续。

特此承诺！

供应商法定名称（公章）；

供应商法定地址：

供应商授权代表（签字或盖章）：

电 话：

传 真：

承诺日期：

格式二十一：

需要采购人提供的附加条件

序号	投标人需要采购人提供的附加条件

注：投标人完成本项目需要采购人配合或提供的条件必须在上表列出，否则将视为投标人同意按现有条件完成本项目。如上表所列附加条件含有采购人不能接受的，将被视为投标无效。

格式二十二：

（以下格式文件由供应商根据需要选用）

项目实施方案、质量保证及售后服务承诺等内容和格式自拟。

格式二十三：

附件（以下格式文件由供应商根据需要选用）

政府采购投标（响应）担保函

编号：【】号

（采购人）：

鉴于_____（以下简称“投标（响应）人”）拟参加编号为_____的（以下简称“本项目”）投标（响应），根据本项目采购文件，投标（响应）人参加投标（响应）时应向你方交纳投标（响应）保证金，且可以投标保险凭证的形式交纳投标（响应）保证金。应投标（响应）人的申请，我方以保险的方式向你方提供如下投标保证保险凭证：

一、保险责任的情形及保证金额

（一）在投标（响应）人出现下列情形之一时，我方承担保险责任：

1. 中标（成交）后投标（响应）人无正当理由不与采购人签订《政府采购合同》；
2. 采购文件规定的投标（响应）人应当缴纳保证金的其他情形。

（二）我方承担保险责任的最高金额为人民币_____元（大写）即本项目的投标（响应）保证金金额。

二、保险的方式及保证期间

我方保险的方式为：按保险合同的约定。

我方的保证期间为：本保险凭证自_____年_____月_____日起生效，有效期至开标日后的 90 天内。

三、承担保险责任的程序

1. 你方要求我方承担保险责任的，应在本保险凭证有效期内向我方发出索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额，支付款项应到达的账号、户名和开户行，并附有证明投标（响应）人发生我方应承担保险责任情形的事实材料。
2. 我方在收到索赔通知及相关证明材料后，在 15 个工作日内进行审查，符合应承担保险责任情形的，我方按照你方的要求代投标（响应）人向你方支付相应的索赔款项。

四、保险责任的终止

1. 保险期间届满，你方未向我方书面主张保险责任的，自保证期间届满次日起，我方保险责任自动终止。
2. 我方按照本保险凭证向你方履行了保险责任后，自我方向你方支付款项（支付款项从我方账户划出）之日起，保险责任终止。
3. 按照法律法规的规定或出现我方保证责任终止的其它情形的，我方在本保险凭证项下的保险责任

终止。

五、免责条款责任免除以保险条款规定为准。

六、本保险凭证适用的保险条款为

七、争议的解决

因本保险凭证发生的纠纷，由你我双方协商解决，协商不成的，通过诉讼程序解决，诉讼管辖地法院为法院。

八、保险凭证的生效

本保险凭证自我方加盖公章之日起生效。

保证人：（公章）

联系人： 联系电话：

年 月 日

格式二十四：

投标保证金缴纳凭证

致国义招标股份有限公司：

（投标人全称）参加贵方组织的、项目编号为_____的采购活动。按招标文件的规定，已通过银行转账/银行汇款形式缴纳人民币（大写）_____元的投标保证金。

投标人名称：

投标人开户银行：

投标人银行账号：

说明：

1. 上述要素供银行转账及银行汇款方式填写，其他形式可不填。
2. 上述要素的填写必须与银行转账或银行汇款凭证的要素一致，（采购代理机构）依据此凭证信息退还投标保证金。
3. 退还保证金时请按以上内容划入我方账户。若因内容不全、错误、字迹潦草模糊导致该项目保证金未能及时退还或退还过程中发生错误，我方将承担全部责任和损失。

投标人法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人名称（加盖公章）：

日期： 年 月 日

附：

（粘贴转账或汇款的银行凭证复印件）

注：1. 投标人投标时，应当按招标文件要求缴纳投标保证金。投标保证金可以采用银行转账或银行汇款形式缴纳。投标人应详细填写本文件，并按要求粘贴凭证复印件，连同开标一览表一起封装在单独的密封开标信封中，以便项目结束后办理投标保证金的退回手续。

2. 招标采购单位在中标通知书发出后五个工作日内无息退还未中标人的投标保证金；在采购合同签订后五个工作日内无息退还中标人的投标保证金。

3. 银行汇款单据备注栏应填写：“投标人公司名称+项目编号后4位数+包号保证金”字样，如：“****公司+0881+包2 保证金”

格式二十五：

中标服务费承诺书（格式）

国义招标股份有限公司：

本____（投标人名称）____公司在参加在贵司进行的____（项目编号：____）招标中如获中标，我司保证在领取“中标通知书”前，按本项目投标人须知相关规定向贵司缴纳“中标服务费”。

如我方违约，愿凭贵方开出的违约通知，按上述承付金额的 200%由采购人在支付我司的合同款中代为扣付。

特此承诺。

另关于我司缴纳中标服务费后开具中标服务费发票的事宜，我司声明如下：

A：如需开具**增值税普通发票**，请于下方（ ）打“√”

（ ）请向我司开具中标费的“**增值税普通发票**”，开票信息如下：

- 1、我司工商注册名称为：_____；
- 2、纳税人识别号（国税）/或统一社会信用代码：_____（请填写）

B：如需开具增值税专用发票，请于下方（ ）打“√”，并提供相关资料

（ ）请向我司开具中标费的“**增值税专用发票**”，开票信息为：

- 1、我司工商注册名称：_____（请填写）
- 2、纳税人识别号（国税）/或统一社会信用代码：_____（请填写）
- 3、注册地址：_____（请填写）
- 4、办公电话（固话）：_____（请填写）
- 5、开户银行及账号：_____（请填写）
- 6、一般纳税人资格证书/或加盖了税务局“增值税一般纳税人”条章的国税登记证扫描件/或在所属国税局网站的查询结果截图（截图后附）

中标单位联系人：_____， 手机号：_____；

单位地址：_____电话：_____传真：_____。

特此声明。

投标人法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人名称（加盖公章）：

日期：____年__月__日